

Baskı tabancası
HP-GX 3010

Suessen

HP-GX 3010



Kısa ştapelli ring iplik
makineleri için baskı tabancası

En zorlu talepleri karřılamak üst düzey iplikhaneler

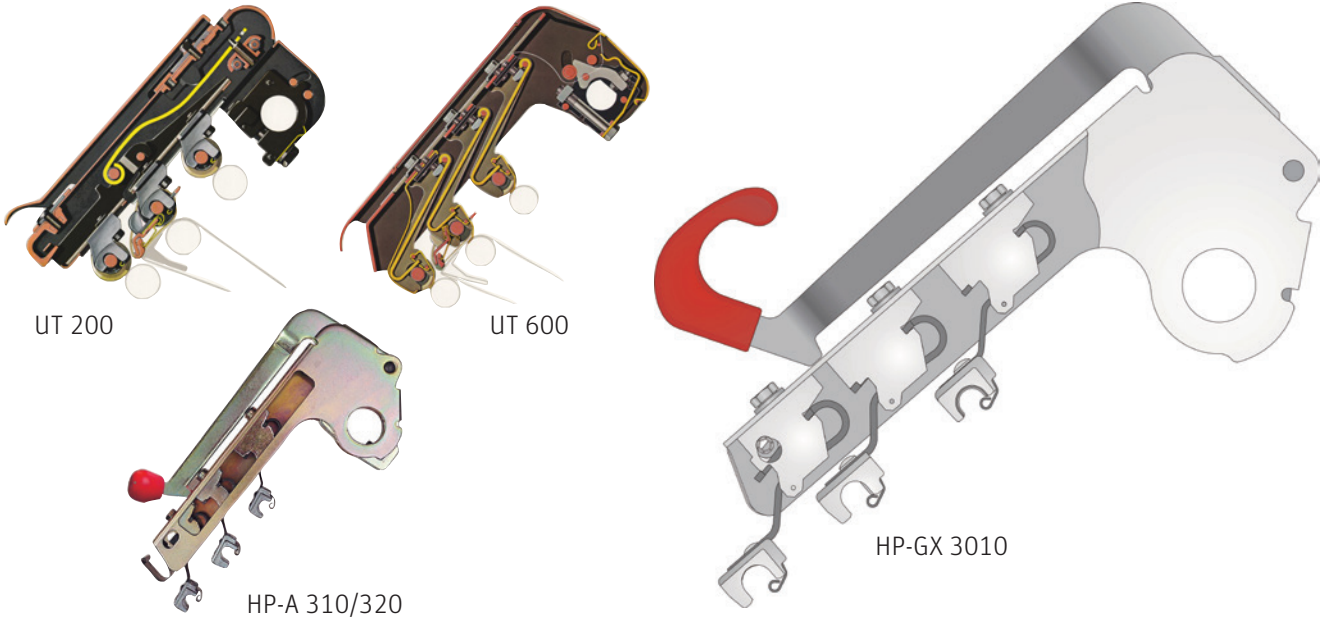


Kompakt Eğirmecilik için, EliTe CompactSet Eğirme Sistemi ile HP-GX 3010-E tabancaları

Olağüstü avantajlar

- Optimum iplik kalitesi
- Sabit iplik kalitesi
- Tüm iplik değerlerinde minimum varyasyon
- İğler arasında minimum varyasyon
- En yüksek çekim değerinin elde edilmesi
- Basit çalıştırma
- Hammadde bakımından herhangi bir sınırlamanın bulunmaması
- Aşınma olmaması

SUESSEN baskı tabancalarının imalatında kilometre taşları



Yıllardan beri SUESSEN; yaprak yaylar ile donatılmış baskı tabancalarının tasarımında en yüksek standartları ortaya koymuştur. 50 yıl önce piyasaya tanıtımlarından itibaren geçen süre içerisinde bu dizayn başarısını iyi bir şekilde kanıtlamıştır. 1956 yılında SUESSEN UT tipi olarak bilinen yaprak yaylı ilk baskı tabancasını geliştirmiştir.

Geçen yıllar süresince bu tasarım devamlı olarak iyileştirilmiş ve fitil makineleri ile kamgarn iplik makinelerine de uygun hale getirilmiştir.

1988 yılında SUESSEN tamamen yeni HP-A tipi baskı tabancasını geliştirmiştir. SUESSEN HP-A 320 baskı tabancası ile şeritten doğrudan doğruya eğirme (RingCan prosesi) prosesinde 200 kat çekime kadar çıkılabilmektedir. HP tipi baskı tabancası ailesinin yüksek performansı dünya çapında bilinmektedir. Bu aynı zamanda kısa ştapel ve kamgarn iplikçiliğinde EliTe kompakt eğirme sisteminin dünya çapında öncü olmasının arkasında bulunan önemli bir faktör durumundadır.

Temelinde HP-A + HP-GX baskı tabancaları bulunan SUESSEN EliTe kompakt eğirme sistemi dünyadaki en başarılı kompakt hale getirme sistemidir.

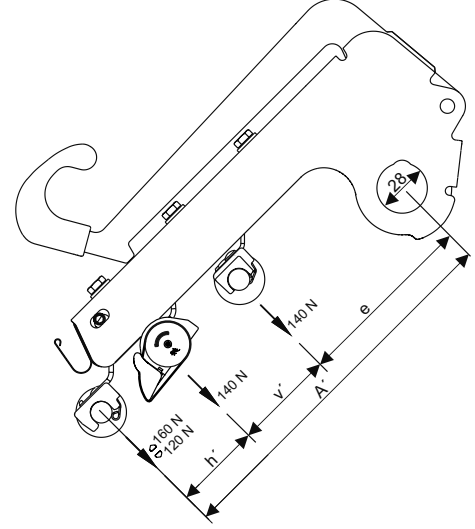
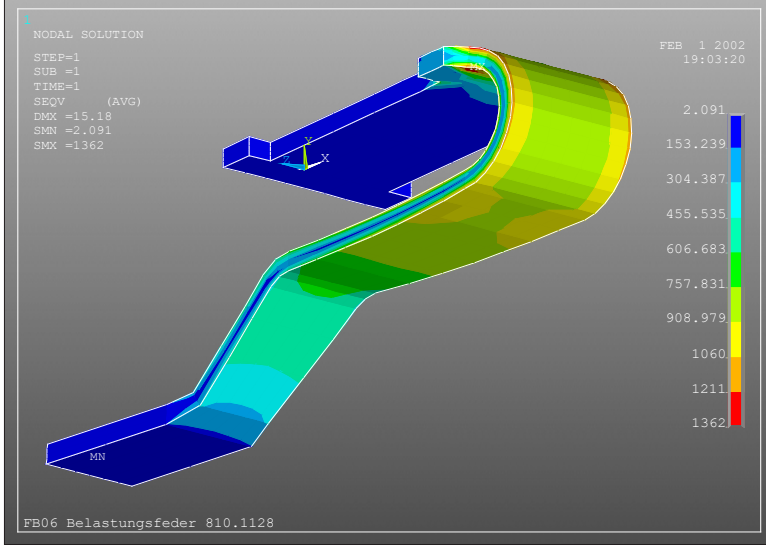
Bu başarının arkasında SUESSEN ürünlerinde devamlı ve pazara yönelik olarak yapılan geliştirme çalışmaları yatmaktadır.

AR-GE bölümümüzdeki mühendislerimizin geniş ölçüdeki deneyimlerini kullanarak müşterilerimiz ile birlikte yaptığımız ortak çalışmalar sonucunda HP-GX 3010 baskı tabancalarını piyasaya sunmanın gururunu yaşıyoruz.

Ayrıca piyasanın gereksinimlerine en iyi şekilde cevap vererek büyük başarı sağlamış olan yaprak yaylı sistem kendisini yeniden kanıtlamıştır.

HP-GX 3010 tabancaları değerlendirme çitasını bir kez daha yükseltmiştir.

HP-GX 3010'un farklı özellikleri



Sürtünmesiz yükleme prensibi

HP-GX 3010'un kalbi yaprak yaylar vasıtası ile üst silindirlerin sürtünmesiz olarak doğrudan bastırılması ve kılavuz rayı üzerinde yayın sabit bir şekilde tutulmasıdır. Yaprak yay aynı zamanda bir kılavuz elemanı olarak görev yapar ve yanal kuvvetlerin üst silindirin pozisyonunu etkilemesini önler.

Ayrıca, genişletilmiş üst silindir desteğinin gördüğü işlemler üst ve alt silindir eksenlerinin hassas bir şekilde paralellliğini garanti etmektedir.

HP-GX 3010 kısmi baskı özelliğine de sahiptir.

Ön üst silindirin pozisyonunun ayarı

HP-GX üzerinde ön üst silindirin ayarı fabrikada yapılmaktadır. HP-GX 3010, ön üst silindir pozisyonunu hassas teknolojik gereksinimleri karşılayacak şekilde ayarlama özelliğine sahiptir.

Korozyona dayanıklı yüzey kaplaması

HP-GX 3010'un yüzeyi aşındırıcı maddelere karşı dayanıklıdır ve en zor şartlardaki endüstriyel çalışmalar için son derece uygundur

Bağımsız laboratuvarlarda yapılan korozyon testleri şimdiye kadar ulaşılabilen değerlerden üç kat daha fazla dayanıklılık olduğunu belirlemiştir.

Ergonomik tutacak

Müşterileri ile birlikte ergonomik hususlar göz önünde tutularak yapılan ortaklaşa çalışmalar sonucunda SUESSEN yeni bir tutacak geliştirmiştir. Bunun şekli çok kolay bir kullanımı sağlayacak biçimde optimize edilmiştir.

Apron kafesi HP-GX

Apron kafesi HP-GX-AC (AC = Active Cradle)

Yüksek sabitlik prensibi, ilave ve dengesiz bir yay olmaksızın apron kafesinin uç köşesinde düzgün bir baskı sağlamayı garanti etmektedir. Yeni kafes geometrise tutma noktaları arasında en kısa ayarlara izin vermektedir. Kafesler üst apronlarda sadece minimum derecede sürtünme yaratacak ama hala yüksek dayanımlı ve deforme olmayan özel sentetik materyallerden yapılmıştır.

SUESSEN Aktif Kafeslerinde, üst apronlar ön kenar yay baskı kuvvetiyle gerilimlendirilir. Apron çapındaki veya gerilimindeki varyasyonlar otomatik olarak dengelenir. Bu nedenle daha düşük mesafeli klips kullanmak mümkündür ve apron değişimi daha kolay yapılmaktadır.

HP-GX-C Kafesi

Orta ve Uzun stapelli pamuk elyafı için, özel daha uzun klipsler tip M (orta uzunlukta elyaf için) ve tip L (uzun elyaf için) sunulmaktadır.

Pimli klips ve pimli klips NT

Yenilikçi Pimli Klips NT (Yeni Teknoloji) yoğun çalışmaların sonucudur: Sistemin dizaynı, “apron tutma noktası - klips yüksekliği” ve “pimin pozisyonu” olarak iki ayar parametresini ayrı tutma problemini çözmektedir.

Yeni Pimli Klips NT, potansiyel tüm ayarlamalara imkan vermektedir: işletmenin taleplerine göre, seçilen bir klips aralığında pimlerin derinliğini 5 değişik ayarda yapabilmeye imkan vermektedir.

NT Pimlerin Oval enine kesiti sayesinde, liflerin çalışırken pim üzerinden geçmesi önlenmiştir. Pimin eğimi sayesinde lifler güvenli bir şekilde pimin altına yönlendirilmektedir.

Pimli Klips NT tüm genişlikteki makinalara ve tüm SUESSEN Aktif Kafeslerine uygulanabilmektedir.

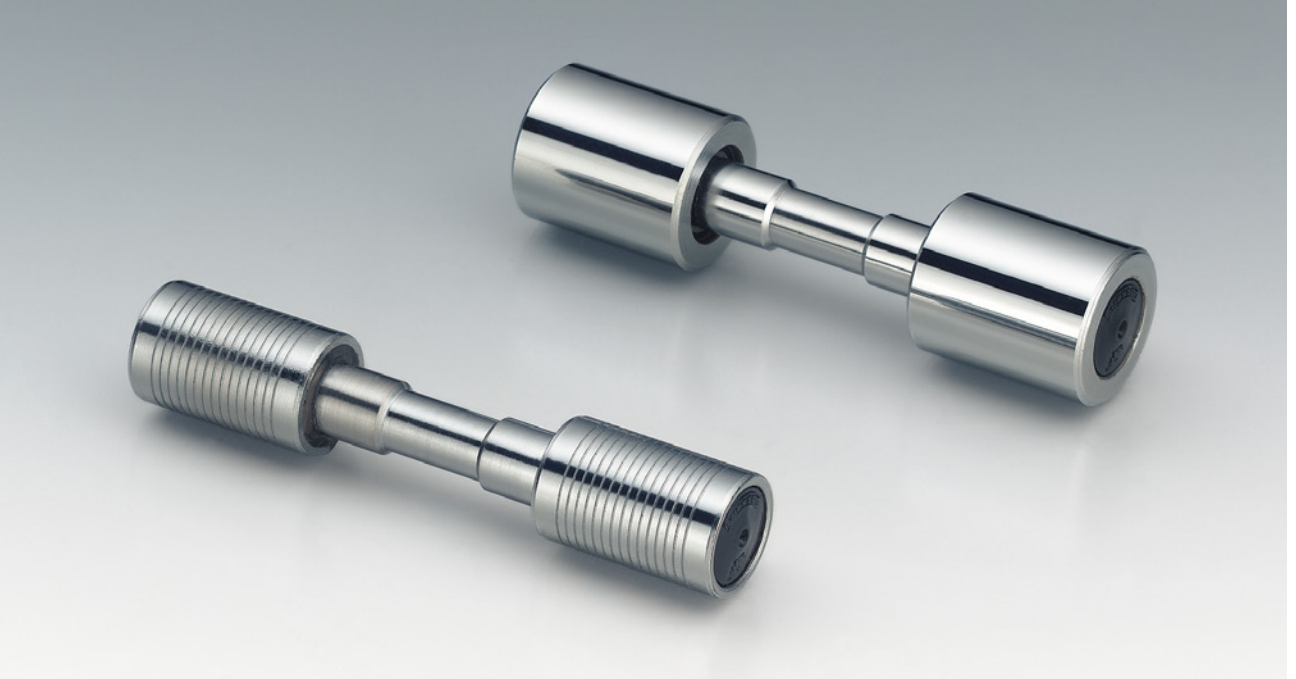


HP-GX-R üst silindirleri

SUESSEN GX-R üst silindirleri, taşıyıcı kafa kısımları çıkmayan serbest dönen silindirler şeklindedir. Genişletilmiş taşıyıcı kısmı üst silindir pozisyonunun hassasiyetine ve konumlanmasına ilave bir destek sağlamaktadır.

Giriş ve çıkış için üst silindirler isteğe bağlı olarak manşonsuz veya iyi markalar arasından seçilmiş taşlanmış manşonlu olarak sevkedilebilmektedir.

Apron için hassas orta silindir 25 mm çapında bir mantoya sahiptir. Bu da apronun düzgün bir şekilde çalışmasını ve kir birikmemesini garanti etmektedir.



HP-GX-R MS – Mikro conta

Teknik veriler

Lifler	Pamuk, yapay lifler, karışımlar			
Kafes	HP-GX-AC K HP-GX-C M HP-GX-C L	- 42 mm'ye kadar lif uzunluğu - 41 – 50 mm'ye kadar lif uzunluğu - 48 – 65 mm'ye kadar lif uzunluğu		
Üst apron uzunlukları	HP-GX-AC K için HP-GX-C M için HP-GX-C L için	- 37,0 x 30 mm - 41,5 x 30 mm - 51,3 x 30 mm		
İğ aralıkları	70/75/82,5 mm			
Üst silindirlere	Standart: HP-GX-R SD Opsiyonel: HP-GX-R MS Maşonsuz veya taşlanmış maşonlu			
Taşıyıcı kısım	Ø 11,36 mm , Ø 9,5 mm x 16,2 mm girintili			
Üst silindir maşonu/Apron	Müşterilerin isteğine bağlı olarak bütün bilenen üreticilerden			
Üst silindir maşonu/olası çap	28 – 35 mm			
Baskı basıncı		Klasik	EliTe classic	EliTe Advanced
	Giriş:	140 N	140 N	140 N
	Orta:	140 N	140 N	140 N
	Çıkış kademe I:	120 N	140 N	190 N
	Çıkış kademe II:	160 N	190 N	-
Kısmi baskı	Bütün üst silindirlere 40 – 70 N			
Klips	2,5 mm – 6.0 mm			
PINSpacer	2,0 – 5,0 mm			
PINSpacer NT	2,25 – 4,0 mm			
Destek çubuğu –ön üst silindir mesafesi	A' = 206,5 mm (Kompakt eğirme: A' = 207,5 mm)			
Üst silindir kayma mesafesi: Standart/ EliTe Compact	b = 3,5 mm/4,5 mm (fabrika ayarı)			
Maksimum çekim bölgesi: Standart/ EliTe Compact	h'+v' = 146,5 mm/147,5 mm			
Ana çekim ekartman h'	Kafesli HP-GX-AC K Kafesli HP-GX-C M Kafesli HP-GX-C L	- 49,5 mm (fabrika ayarı) - 57,5 mm - max.73 mm		
Ön çekim ekartman v'	Kafesli HP-GX-AC K Kafesli HP-GX-C M Kafesli HP-GX-C L	- min. 46 – 70 mm - genellikle 60 – 80 mm - max.73 mm		

Spindelfabrik Suessen GmbH
Donzdorfer Strasse 4
73079 Süssen
Germany
T +49 7162 15-0
F +49 7162 15-367
mail@suessen.com

www.suessen.com

Bu broşürde ve ilgili veri taşıyıcısındaki veriler ve çizimler basım tarihinden itibaren geçerlidir. Suessen önceden özel duyuru yapmaksızın istediği zaman değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Suessen sistemleri ve Suessen yenilikleri patentlerle korunmaktadır.

3593-v1 tr 2305 • SCP.0013NT 05.23