

Premium Parts

Autocoro iplik eğirme makineleri için

Good – better – premium

İçindekiler

Eğirme elemanları

Eğirme kutusu parçaları

İlave yedek parçalar

Kısmi modernizasyon

Aletler ve aksesuarlar

Tavsiye edilen eğirme aksesuarları

Teknolojik ve aşınma için garanti
ve beklenen çalışma süresi

	Sayfa
SUESSEN – Open End iplik eğirme sisteminde yetenek ile eşanlam	4
Premium Parts	6
Yüksek Kaliteli Parçalar	6
Eğirme elemanları	7
ProFiL rotorları	8
SOLIDRING ve açıcı silindirler	11
Naveller	17
Twindiskler	19
Torque Stop (Büküm durdurucu)	21
Kanal plakaları	23
Elyaf kanalı	25
Yan duvarlar	26
Şerit rehberleri	27
Eğirme kutusu parçaları	29
Açıcı silindir yatağı aksesuarları	30
Rotor yataklama ve hava contalamaları	31
Yağ hazneleri ve contalar	33
Dip yatağı contası	34
Fren balataları	35
Kaplinler	36
Kapak levhaları	37
Eğirme kutusu aksesuarları	37
Gerdirme kasnakları	38
Eğirme kutusu kapağı aksesuarları	39
Besleme dişlisi mili aksesuarları	41
İlave yedek parçalar	43
Sarım kafası	44
Düğümleme robotu, Coromat, DCU	52
Makina komponentleri	55
Telef toplama bantı	56

	Sayfa
Kısmi modernizasyon	57
ShockAbsorber (darbe sönümleyici)	58
ProFiL kartuşlu dip yatağı modernizasyonu	60
Telef kanalı modernizasyonu	62
Karbon elyaf travers çubuğu modernizasyonu	64
SE 9 performans seti	66
Aletler ve aksesuarlar	69
Rotor eksensel pozisyonlaması	70
Kanal plakasının merkezlenmesi	71
TwinDisc bakımı	72
Dip yatak unitesi	73
Sarım kafası	74
Özel aletler	75
Tavsiye edilen eğirme aksesuarları	77
Uygulamalara göre seçimler	78
Rotorlar	80
SOLIDRING	87
Naveller	91
Torque Stop (Büküm durdurucu)	94
Teknolojik ve aşınma için garanti ve beklenen çalışma süresi	95

SUESSEN – Open End iplik eğirme sisteminde yetenek ile eşanlam

20. yüzyıl 60'lı yılların başlarından itibaren, SUESSEN Open End rotor iplikçiliği üzerinde yoğun olarak çalışmaya başladı. SUESSEN devamlı yenilik ve buluşlar ile rotor eğirmeciliğine defalarca önemli enerji vermiştir.

1971 yılında, SUESSEN TwinDisk'li yataklamalı Open End Eğirme Kutusunu Paris ITMA fuarında tanıtmıştır. Bu yeni yataklama ile ilk defa 80.000 dev/dak rotor devrine ulaşılmıştır ki, o tarihe kadar direk rulmanlı yataklama sistemi ile 40.000 dev/dak. rotor devrine ulaşılmaktaydı. Günümüzde, maksimum 110.000 dev/dak hıza ulaşan direk rulmanlı yataklamalara kıyasla, TwinDisk'li yataklamalar ile 160.000 dev/dak. hız değerlerine ulaşılmaktadır.

1973: Schubert & Salzer RU11 makinasında ilk SUESSEN Eğirme Kutusu kullanımı

SUESSEN, 1975 Milano ITMA fuarında, SE6 Eğirme Kutulu ve temizleme ve bağlama işlemleri için CleanCat ve Spin-Cat robotlu ilk otomatik rotor eğirme makinasını göstermiştir. Bu, endüstriyel rotor eğirmeciliğin atılımından mesul olan bir geliştirme idi.

SUESSEN, 1975 ve 1999 arasında, Schlafhorst Autocoro için özel olarak SE 7, SE 8, SE 9 ve SE 10 eğirme kutularını geliştirdi ve üretti. Bu süreç içerisindeki teknolojik ve teknik gelişmelere borçlu olarak SE 9 Eğirme kutusu ile 130.000 dev/dak. rotor hızlarına ulaşıldı.

1984: Konvansiyonel tel sarılı açıcılara kıyasla önemli avantajlar sunan yeni SOLIDRING (Yekpare Bilezik) açıcı silindir bileziği tanıtılması.

1995: Autocoro rotor makinaları için iki milyonuncu eğirme kutusu teslimi

1998: Mevcut SE 7 – SE 10 Eğirme kutusu tasarımlarının modernizasyonu için SQ ve SC-M nesil eğirme kutusu tanıtımı

2000: SUESSEN Premium Parts Yüksek Kaliteli Parçalar ürün hattı kurulmuş ve SE 7 – SE 10, SC ve SQ Eğirme Kutusu nesilleri için orijinal yedek parça tedarik ederek yedek parçalar işine girdiler.

2001: SUESSEN Savio FlexiRotorS 3000/DuoSpinner open end iplik makinası için SC-S SpinBox geliştirdi.

2002: RİETER R40 open end iplik makinası için SUESSEN SC-R Eğirme Kutusu pazar tanıtımı.

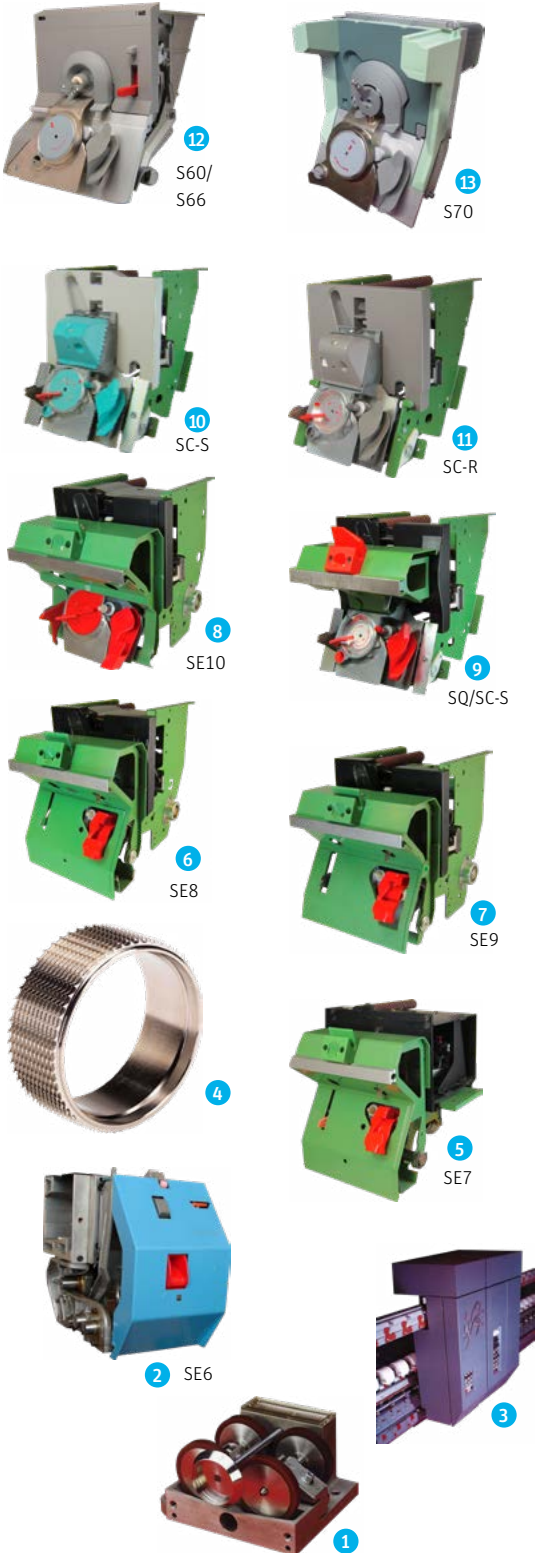
2012: RİETER R60 open end iplik makinası için SUESSEN S 60 Eğirme Kutusu pazar tanıtımı.

2016: RİETER R66 open end iplik makinası için SUESSEN S 66 Eğirme Kutusu pazar tanıtımı.

SUESSEN, bugüne kadar, 3 milyon Eğirme Kutusu üretmiş ve teslim etmiştir.

Gelişmelerin başlamasından bu yana, SUESSEN-WST open end iplik sektöründe 284 patent kayda geçirmiştir.

SUESSEN, yenilikçi Eğirme Kutusu tasarımları, Eğirme Kutusu otomasyonu ve tekrarlanan yüksek kaliteli eğirme elemanları ile rotor iplikçiliğinin güncel teknik ve teknolojik durumuna katkıda bulunmuştur.



2021: SUESSEN, RIETER R70 open end iplik makinaları için S70 SpinBox modelini sektöre tanıtmıştır. ¹³

2012: SUESSEN, RIETER R60 open end iplik makinaları için S60 SpinBox modelini tanıtmış, Bu model 2016'da S66 olarak optimize edilmiştir. ¹²

2002: SUESSEN, RIETER R40 open end iplik makinaları için SC-R SpinBox modelini lanse etmiştir. ¹¹

2001: SUESSEN, SAVIO open end iplik makinaları için SC- S SpinBox modelini geliştirmiştir. ¹⁰

2000: SUESSEN Premium (Birinci sınıf) Parçalar üretim hattını kurdu ve yedek parça işine girdi.

1998: Mevcut SE7 ve SE10 SpinBox tasarımlarını modernize eden SQ ve SC- S SpinBox nesillerini tanıttı. ^{8 9}

1975 – 1999: SUESSEN özel olarak Schlafhorst Autocoro için SE7, SE8, SE9 ve SE10 SpinBox modellerini tanıttı. ^{5 6 7}

1984: Yeni SOLIDRING tanıtımı. ⁴

1975: SUESSEN SE6 SpinBox ve otomatik temizleme ve ekleme işlemleri için olan CleanCat ile SpinCat içeren ilk otomatik open end iplik makinası. ^{2 3}

1973: Schubert & Salzer RU11 makinasında ilk SUESSEN SpinBox kutusunda kullanıldı.

1971: SUESSEN, TwinDisc yataklı ilk OE SpinBox'u sundu. Direkt yataklara kıyasla, TwinDisc'ler rotor hızını 40000 dev/dak'dan 80000 dev/dak'ya kadar yükseltti. ¹

Premium Parts

Yüksek Kaliteli Parçalar

2000 yılında, SUESSEN'e SE 7 – SE 10, SC ve SQ Eğirme Kutusu nesillerine Orijinal Yedek Parça Tedarikçisi olarak yedek parça pazarına girmesini sağlayan, Premium Parts Yüksek Kaliteli yedek parça üretim hattı devreye alındı.

SUESSEN, 20 yıldan uzun bir süre Schlafhorst Autocoro için özel olarak SE 7, 8, 9 ve 10 Eğirme Kutularını ve ayrıca ilgili eğirme elemanlarını geliştirmiş ve üretmiştir. Bu nedenle, orijinal yedek parça tedarikçisi olduğumuz söylememiz doğrudur ve kimse Eğirme Kutularını bizden daha iyi bilemez.

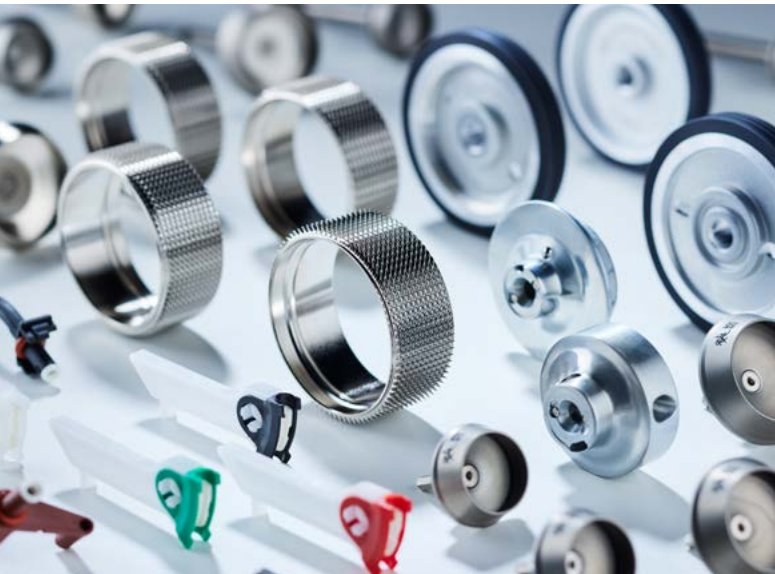
Premium Parts Yüksek Kaliteli Parçalar Ürün hattı, SE 7, 8, 9, 10, SC ve SQ nesilleri için orijinal parçaların yanı sıra, bu Eğirme Kutusu türleri için yüksek kaliteli ve yenilikçi iplik aksesuarlarını temsil etmektedir. Biz, neredeyse 40 yıl boyunca rotor Eğirme kutusu ve modernizasyonu ile edinilen bilgi ve tecrübemizi, "Eğirme kutusu etrafındaki" Yüksek Kaliteli Ürünler ve gelecek Eğirme Kutusu nesilleri için ürün portföyümüzü genişletmek için kullandık.

Bizim geliştirme çalışmalarımızda ilk öncelik müşteri menfaatine verilir.

Premium Parts Yüksek Kaliteli Parçalarımızın bileşenlerinin geliştirilmesi ve üretimindeki tüm çabalarımız, müşterilerin iplik kalitesi, verimlilik, güç tasarrufu ve kullanım ömrü açısından ürünlerimizden optimum faydayı almalarını hedeflemektedir.

Premium Parts Yüksek Kaliteli Parçalar sadece yedek parça değildir. Müşterilerimizin sorunlarını çözmek için yardım etmeye çalışmak amacıyla, farklı sorunlara kısmi modernizasyon çözümleri sunan oldukça yenilikçi paketleri geliştirdik. Söz konusu paketler, mevcut Schlafhorst Autocoro makinelerine, onların verimini, iplik kalitesini arttırmak ve/veya güç tasarrufu sağlamak için monte edilebilir. Tüm kısmi modernizasyon paketlerinin çok kısa bir geri ödeme süresi vardır.

Rotor eğirmeciliğinde bizim uzun süreli deneyim ve yetkinliğimize güveniniz ve bizim Yüksek Kaliteli tedarikçiniz olmamıza izin veriniz.



Eğirme elemanları



ProFiL rotorları

2004 yılında, SUESSEN rotorlarının dış konturu FEM yöntemleri ile optimize edilmiştir. Böylelikle ProFiL Rotorlardaki gerilim azaltılmış, mekanik ve teknolojik olarak hız artışı mümkün olabilmıştır. Buna ek olarak, % 14'e varan azaltılmış hava sürtünmesi nedeniyle enerji tüketiminde düşme gerçekleşmektedir.

Modifiye edilmiş rotor profilin bir başka olumlu sonucu ise azaltılmış atalet momentidir. Frenleme ve hızlanma süreleri kısadır, fren balataları daha uzun süreli kullanılır ve iplik bağlaması daha kolaydır.

Tüm rotor milleri aşınmaya karşı özel korumalıdır. Mil uçları seramik uçlar ile takviye edilmiştir.

Rotorun kanıtlanmış iç geometrisi, en iyi iplik kalitesi, düşük iplik kopuşları ve kolay bağlama elde etmek için tasarlanmıştır.

Hassas imalat ve dinamik balans rotorun düzgün çalışmasından sorumludur. Kanıtlanmış 2 µm elmas kaplama yüzeyi, elyaf oryantasyonu ve liflerin rotor yivine homojen olarak kayması açısından en iyi sonuçları vermektedir.

SUESSEN'in ProFiL Rotorları farklı hammadde ve uygulamalar için çeşitli tasarımlarda, SE 7'den SE 12'ye kadar tüm Autocoro Eğirme Kutuları ve SUESSEN'in SC ve SQ Eğirme Kutuları için kullanılabilir.



Adlandırma örnekleri

T 934BD

Yüzey kaplama
B = boronize
D = elmas kaplamalı
BD = boronize ve
elmas kaplamalı
B5 = boronize, dar yiv
E = Ematal-kaplamalı

Yiv çapı (mm)

Kod

8 = SE 7/8, SQ 7/8

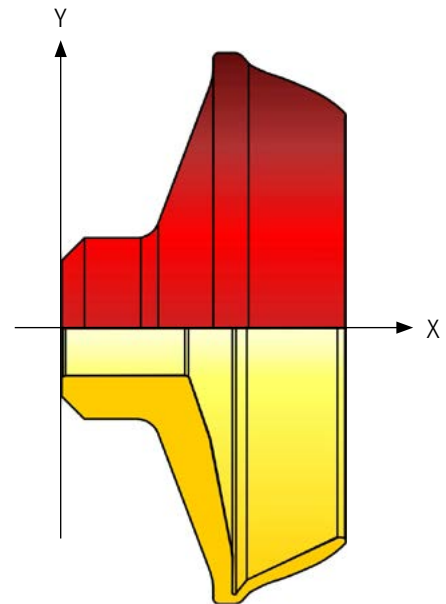
9 = SE 9/10, SC, SQ 9/10, SE 11 hibrit

M = Manyetik dip yataklama

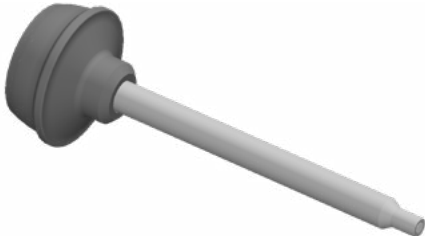
(manyetik rotor) SE 11/12

6 = SE 20

Yiv formu



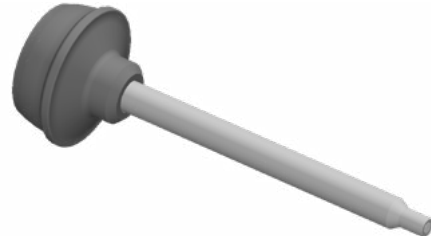
ProFiL rotorları
Hibrit şaft 8.0
SE 7/8



Tip	Sipariş No
T 833 BD**	10141792
T 834 B**	10611603
T 834 B5**	10141853
T 834 BD**	10141691
T 837 B	10141868
T 837 BD	10141696
T 841 B	10141866
T 841 B5	10141862
T 841 BD	10141702
T 847 B	10141878
T 847 BD	10141708
TC 836 BD	10141715
TC 840 B	10541404
TC 840 BD	10141721
TC 846 BD	10141729
TC 856 BD	10141734
G 833 BD	10141739
G 836 B	10141879
G 836 BD	10141751

Tip	Sipariş No
G 840 B	10141883
G 840 BD	10141756
G 846 B	10141887
G 846 BD	10141767
U 833 BD	10141759
U 840 B	10141893
U 840 BD	10141777
U 846 B	10141898
U 846 BD	10141782
S 840 BD	10141844
S 846 B	10141840
S 846 BD	10141838
S 855 E	957.0975
S 856 BD	10142420
S 865 E	957.0993
V 835 BD***	10142048
V 848 BD***	10142042

ProFiL rotorları
Hibrit şaft 8.0
SE 9/10/11/12/
SC/SQ



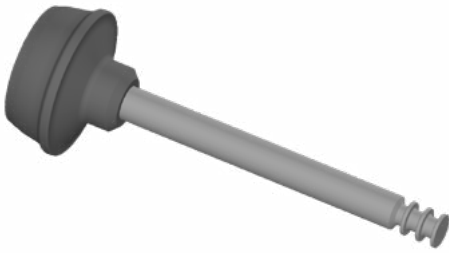
Tip	Sipariş No
T 933 B5 **	10141976
T 933 BD**	10231843
T 934 B**	10611630
T 934 B5**	10142436
T 934 BD**	10141633
T 937 BD	10141652
T 941 B	10142440
T 941 B5	10142439
T 941 BD	10141653
T 947 B	10142443
T 947 B5	10142444
T 947 BD	10141656
T 957 BD	10141661
TQ 933 BD	11208589
TC 934 B	10708302
TC 934 BD	10142090
TC 936 B	10957965
TC 936 BD	10141969
TC 940 B	10661309
TC 940 BD	10141994
TC 946 BD	10141973
TC 956 BD	10141974

Tip	Sipariş No
G 930 BD	10141984
G 931,5 BD	10233912
G 933 BD	10141989
G 936 BD	10141991
G 940 B	10142438
G 940 BD	10141992
G 946 BD	10141993
GSQ 931 BD**	10141986
K 931 B5	10141979
K 931 BD	10141977
U 933 BD	10142435
U 936 BD	10142007
U 940 B	10142092
U 940 BD	10142009
U 946 B	10142441
U 946 BD	10142010
S 940 BD	10141980
S 946 B	10142442
S 946 BD	10141978
S 956 BD	10141982
S 956 E	959.2243
V 936 BD***	10142013
V 940 BD***	10142015
V 948 BD***	10142019

**navel pulu 1,5 mm gerekli (sayfa 18 ye bakınız)

***navel pulu 3 mm gerekli (sayfa 18 ye bakınız)

ProFiL rotorları Mıknatıslı şaft SE 11/12 (MRPS)



Tip*	Sipariş No	Tip*	Sipariş No
T M33 B5**	10665207	G M36 BD	10787321
T M33 BD**	10665209	G M40 BD	11065660
T M34 B5**	10787260	G M46 BD	11065662
T M34 BD**	10787341		
T M34B**	10975298	KT M28 BD	11009096
T M37 BD	10787345		
T M41 B	10787346	K M31 B5	11011673
T M41 B5	10787347	K M31 BD	10997914
T M41 BD	10787371		
T M47 B	11086261	U M40 BD	10787375
T M47 BD	10931015	U M46 BD	11201525
TQ M33 BD	11156181	S M40 BD	10976898
		S M46 B	11182323
TC M34 BD	10961726	S M46 BD	10998680
TC M36 BD	10787372		
TC M40 BD	10787373		
TC M46 BD	10787374		
G M28 BD	10801054		
G M30 BD	10787257		
G M31 BD	10787258		
G M33 BD	10787300		

Rotorları SE 20



Tip*	Sipariş No	Tip*	Sipariş No
G 628 BD	11204051	TT 636 BD	11246695
G 630 BD	11203934	TT 640 BD	11247404
G 631 BD	11257227	TT 646 BD	11247294
G 633 BD	11210484		
G 633 B	11284403	U 640 BD	11205095
G 636 BD	11200860	U 646 BD	11205132
G 636 B	11248852		
G 640 BD	11203851	S 652 DN	11247684
GL 628 BD	11246841		
GL 631 BD	11247142		
K 631 BD	11204048		
T 633 BD**	11204149		
T 634 BD**	11238003		
T 636 BD	11204295		
T 640 BD	11204463		
T 646 BD	11204529		
T 646 B	11288706		

*İlave rotor tipleri talep üzerine temin edilmektedir

**navel pulu 1,5 mm gerekli (sayfa 18 ye bakınız)

***navel pulu 3 mm gerekli (sayfa 18 ye bakınız)

SOLIDRING ve açıcı silindirler

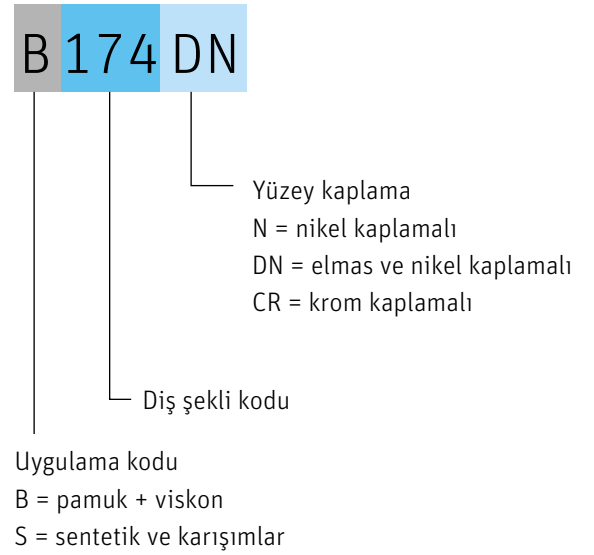
SUESSEN, yekpare SOLIDRING açıcı bileziklerini geliştirmiş ve pazara ilk sunan firma olmuştur. SOLIDRING açıcı bilezikleri, şeridi açar, neps ve çepelleri uzaklaştırır, lifleri ayırır ve paralel hale getirir. SOLIDRING açıcı bileziği iplik kalitesinden sorumludur.

SUESSEN yekpare SOLIDRING açıcı bileziklerinin dişleri, sertleştirilmiş, özel krom çelikten açılmıştır ve böylelikle mümkün olan en yakın üretim toleransları elde edilebilmektedir. Ayrıca, bu üretim tekniği ile diş ucundan dibine kadar olan tüm yüzeyde mümkün olan en yüksek ve homojen sertliği garanti etmektedir. Tel garnitürlerde olduğu gibi herhangi bir açıklık söz konusu değildir. Klasik testere dişli tel garnitür sarımlı bileziklere kıyasla, yekpare SOLIDRING açıcı bilezikler aşağıda belirtilen büyük teknik ve teknolojik avantajlara sahiptir.

- Oldukça uzatılmış kullanım süresi
- Daha iyi, daha derin tarama
- Uniform elyaf taşıma
- Elyaf kanalına üniform elyaf aktarımı
- Uzun kullanım süresi boyunca uniform iplik değerleri

SUESSEN SOLIDRING açıcı bilezikleri SE 7-SE 20 Autocoro Eğirme kutuları ve SUESSEN'in SC ve SQ eğirme kutularında, değişik elyaf materyali ve uygulamaları için mevcuttur.

Tanımlama örneği:



%100 pamuk için yeni CR kaplama

Kaplama işleminin bir sonucu olarak; mükemmel aşınma direnci için nispeten daha kalın olan elmas tabaka, sadece hafifçe yuvarlatılmış diş üzerine uygulanabilir. Diğer taraftan keskin bir diş üzerine tatbik edilebilen, ince nikel tabakası, elyaf demeti için çok daha iyi bir açma işlemi sunmakta, ancak ne yazık ki hızlı bir şekilde aşınmaktadır.

Piyasa taleplerini karşılamak amacıyla, tabakasının çok ince olmasına rağmen uzun bir ömür sağlayan yeni bir tür kaplamanın bulunması gerekiyordu.

%100 pamuk uygulamaları için yeni CR kaplama tam bu koşulları yerine getirmektedir. Bu kaplama, DN kaplamanın ömrü ile N kaplama kalitesi avantajı birleştirir. DN yekpare açıcıları ile karşılaştırıldığında, CR kaplamalı açıcılar daha iyi bir açma ve liflerin iyice açılması, daha iyi bir döküntü atma ve iplik kopuşlarını azaltma ve bunlara bağlı olarak daha aynı süreli kullanım ömrü ile daha iyi iplik kalitesi ile sağlamaktadır.



SOLIDRING S 43-3.6

S 43 diş formulu açıcı silindir bileziği, özellikle ince PES ipliklerin işlenmesi için geliştirilmiştir. Müşterilerimiz, S 43 Açıcı silindir bileziklerini uzun yıllardır, S 21 diş formulu açıcı silindir bileziklerine göre aşağıda belirtilen avantajları ile kullanmaktadırlar:

- Neredeyse hiç yapışık lifler bulunmamaktadır, bunun anlamı lifler açıcı silindir dişlerinden daha iyi ayrılmakta ve elyaf kanalına daha iyi geçmektedirler
- Bu yüzden iplikte daha az hata
- Özellikle dokuma işlemlerinde daha az tüy dökülmesi eğilimi.

Standart diş formlarına ve hızlarına kıyasla, S 43 diş formunun kullanım süresi kısadır.

“3,6” tanımlaması, dişler arasındaki mesafenin 3,6 mm olduğunu belirtmektedir. Bu da önceki S 43 açıcı silindir bileziğine kıyasla, çevrede %33 daha fazla diş sayısı demektir.

Bunun sonucu olarak, daha fazla diş sayısı ile aynı elyaf miktarı açılmakta (önceki S 43 açıcılarına kıyasla) bu da S 43-3,6 açıcı silindir bileziklerinde daha az bireysel aşınmaya neden olmakta ve daha uzun süre kullanım sağlamaktadır. %100 PES çalışırken (Ne16 iplik numarası ile) İşletme şartlarında yapılan testlerde, S 43-3,6 açıcılarda, S 43 açıcılara kıyasla %20-25 lik bir kullanım ömrü artışı tespit edilmiştir.



SOLIDRINGS

SE 7/8/9/10/11/12/20/SC/SQ

SOLIDRING	Sipariş No
B 174 N	958.3894
B 174 DN	958.3895
B 174 CR	10232544
B 174-4.8 N	958.1044
B 174-4.8 DN	958.1046
B 187 DN	958.6803
B 20 N	958.6804
B 20 DN	958.5010
B 20 CR	10523556
S 21 N	957.9299
S 21 DN	957.9485
S 25 DN	959.5748
S 43-3.6 N	10414980
S 43-3.6 DN	10231503

Tabla yayı SE 7/8/9/10/11/12	Sipariş No
B 174 N	954.1943
B 174 DN	954.1944
B 174-4.8 N	958.6689
B 174-4.8 DN	958.6688
B 187 DN	956.2116
B 20 N	957.4542
B 20 DN	954.6124
S 21 N	957.4543
S 21 DN	954.1946
Yazısız	954.5429

İlave tipler talep üzerine temin edilmektedir

Açıcı silindirler

Açıcı silindir SE 7/8	Sipariş No
B 174 N	10171050
B 174 DN	10171053
B 174-4.8 N	10171023
B 174-4.8 DN	10171022
B 187 DN	10170976
B 20 N	10171052
B 20 DN	10171029
S 21 N	10170975
S 21 DN	10171055

Açıcı silindir SQ	Sipariş No
B 174 DN	959.1398
B 174-4.8 N	958.2287
B 174-4.8 DN	958.2288
B 20 N	959.2391
B 20 DN	959.2906
S 21 N	957.9298
S 21 DN	957.9484

Açıcı silindir SE 9	Sipariş No
B 174 N	10171415
B 174 DN	10171414
B 174-4.8 N	10171340
B 174-4.8 DN	10171319
B 187 DN	10171445
B 20 N	10171419
B 20 DN	10171418
S 21 N	10171341
S 21 DN	10171412
S 43-3.6 N	11041590

Açıcı silindir SC	Sipariş No
B 174 N	958.0259
B 174 DN	958.0258
B 174-4.8 N	958.1043
B 174-4.8 DN	958.1045
B 187 DN	958.6874
B 20 DN	958.5011
S 21 N	957.9650
S 21 DN	957.8210

Açıcı silindir SE 10	Sipariş No
B 174 N	958.6825
B 174 DN	958.6826
B 174-4.8 N	958.6868
B 174-4.8 DN	958.6869
B 187 DN	958.6827
B 20 N	958.6828
B 20 DN	958.6829
S 21 N	958.6830
S 21 DN	958.6831

Kelepçe halkası olmadan, bilezik oturağı ile birlikte açıcı silindir yatağı	Sipariş No
SE 7/8/9	958.2567
SE 10/11/12/SQ	955.8427
SC	959.0073

Komple açıcı silindir yatağı	Sipariş No
SE 7/8	958.2286
SE 9	958.2568
SE 10/11/12/SQ	955.4461
SC	959.0072

İlave açıcı silindirler talep üzerine temin edilmektedir

Açıcı silindirler için ilave komponentler

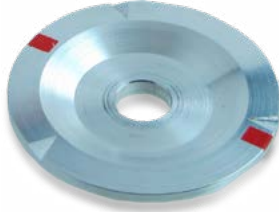
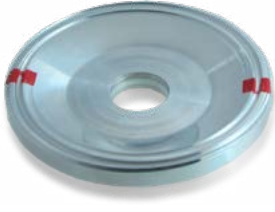


958.2286	958.2568	955.4461	959.0072
Açıcı silindir rulmanı komple	Açıcı silindir rulmanı komple	Havalandırma çentikli komple açıcı silindir rulmanı	Açıcı silindir rulmanı komple
SE 7/8	SE 9	SE 10/11/12/SQ	SC



953.5489	953.5488
Sıkma bileziği	Sıkma bileziği
SE 7/8	SE 9/10/11/12/SC/SQ

Flanşlar ve kilitleme vidaları



955.5974

957.0368

10957709

957.7350

Bağlantı tekerleği

Bağlantı tekerleği

Bağlantı tekerleği

Bağlantı tekerleği

SE 7/8/9

SE 10

SE 11/SE 12

SC/SQ



954.1910

10235002

10975976

953.5489

Sıkıştırma vidası

Sıkıştırma vidası

Sıkıştırma vidası

Sıkma bileziği

SE 7/8/9/10

SC/SQ

SE 11/12

SE 7/8



953.5488

Sıkma bileziği

SE 9/10/11/12/20/SC/SQ

Naveller

Naveller

Rotor ve navel seçiminin iplik karakteri üzerinde önemli bir etkisi vardır. Navel iplik tüylülüğü ve eğirme stabilitesinden sorumludur.

Çentikler ve burgaçlar esas olarak farklı seviyelerde tüylülük üretirler. Çentikler ve yüzey yapısı eğirme stabilitesinden sorumludur. Yüzey yapısının eğirme stabilitesine etkisi, artan ro-tor hızı ile yükselir. Optimum sonuçlar elde etmek için, farklı lif hammaddeleri için farklı yüzey yapıları gerekmektedir.

Standart navellerimiz, yüksek iplik çıkış hızına izin veremeyen uygulamalar için tasarlanmıştır. Bu naveller aşağıdaki hammaddelerin kullanılması durumunda daha ekonomiktir:

- yüksek oranda kısa elyaf yüzdesi
- yüksek oranda çepel yüzdesi
- yüksek mikroner

Öte yandan bizim *ProFiL* Navellerimiz yüksek hızla çalışmasına olanak sağlayan veya yüksek çalışmayı gerektiren elyaf hammadde uygulamaları için mükemmeldir. SUESSEN navelleri farklı hammadde ve uygulamalar için çeşitli tasarımlarda, SE 7'den SE 20'ye kadar tüm Autocoro Eğirme Kutuları ve SUESSEN'in SC ve SQ Eğirme Kutuları için kullanılabilir.



ProFiL Naveller

Yüksek iplik çıkış hızlarında, navellerin seramik yüzeylerinin elyaf hasarına etkisi tartışmalıdır. *ProFiL* Naveller en son geliştirilen seramik bileşimlerinden yapılmış olup, gözenekler olmadan çok düzgün bir yüzey garanti etmekte ve dolayısıyla liflerde oluşan termal zararları en aza indirmektedir.

Potansiyel üretim artışı dikkate alındığında bir diğer önemli parametre, navel geometrisidir. *ProFiL* Navellerin geometrisi, özellikle ipliğin temas ettiği alanlarında optimize edilmiştir. Yani *ProFiL* Naveller eğirme gerginlik seviyesini azaltmakta ve standart navellerin aksine aşağıdaki noktalara izin vermektedir

- iplik kalitesini etkilemeksizin ve de daha yüksek eğirme hızlarında daha fazla iplik kopuşu oluşturmadan, yüksek eğirme hızları
- iplik kopuş oranının azaltılması ve orijinal eğirme hızlarında geliştirilmiş iplik kalitesi.

ProFiL Naveller mümkün olan en yüksek iplik üretim hızlarına izin verir. Eğirme hızı, iplik kalitesini etkilemeden ya da iplik kopuş seviyesini artırmadan 5% ile 12% oranında artırılabilir.



SE 7/8/9

Tip	Sipariş No	Tip	Sipariş No
KN	958.6236	KN8R R4	11108616
KN R4	959.0651	KN8 2R4	11108615
KN4	11234124	KS	958.6352
ProFiL 4	11231576	ProFiL S	11229104
KN3	11108576	KS R4	11169599
KN4 R4	11234214	KS 2R4	11168673
KN4 2R4	11234199	KS M	11233498
ProFiL 6	10495182	ProFiL SM	11257487
KN8	11108605	MIMA 1	11108652
KN8R	11108614	MIMA 2	10694114
KN8 R4	11108612		

SE 10/11/12/20/SC/SQ

Tip	Sipariş No	Tip	Sipariş No
KN	12267757	KN8R R4	11108794
KN R4	10231716	KN8 2R4	11108757
KN4	11135292	KN8R 2R4	11108790
ProFiL 4	11231663	KS	10231732
KN3	11108684	ProFiL S	11135347
KN4 R4	11234259	KS R4	11169332
KN4 2R4	11234370	KS 2R4	11168709
ProFiL 6	11245937	KS M	11233532
KN8	11108752	ProFiL SM	11257448
KN8R	11108754	MIMA 2	10231737
KN8 R4	11108756		



958.6351

10097649

10097650

10400808

Navel için pul 1.5 mm

Mıknatıslı navel pulu 1.5 mm

Mıknatıslı navel pulu 3.0 mm

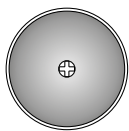
Alüminyum navel için mıknatıslı pul 1.5 mm

SE 7/8/9

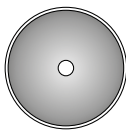
SE 10/11/12/20/SC/SQ

SE 10/11/12/20/SC/SQ

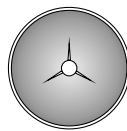
SE 10/11/12/20/SC/SQ



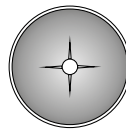
KN R4



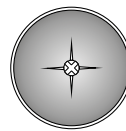
KN



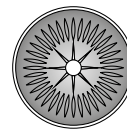
KN3



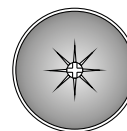
KN4



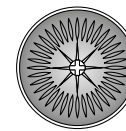
KN4 R4
KN4 2R4



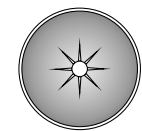
KN8R



KN8 R4
KN8 2R4



KN8R R4
KN8R 2R4



KN8



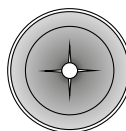
KS M



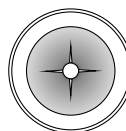
KS



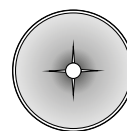
KS R4
KS 2R4



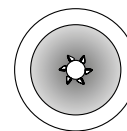
Mima 1



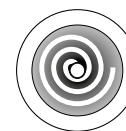
Mima 2



ProFiL 4



ProFiL 6



ProFiL S



ProFiL SM

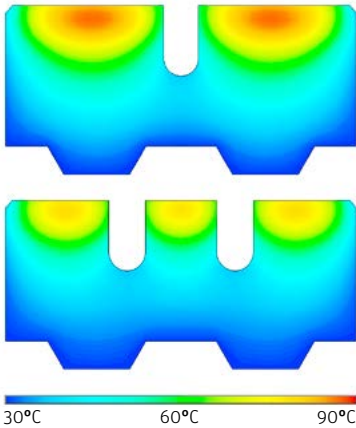
Twindiskler

1971 yılında, SUESSEN Open End makinaları için İkili diskli (TwinDiskli) yataklamayı keşfetti. SUESSEN twindisk yatakları üzerinde kazandığı geniş kapsamlı deneyimler sonucunda, patentini aldığı 2 soğutma yivli tasarımını ortaya koymuştur. Yalnızca 2 soğutma yivi ile donatılmış orijinal SUESSEN twindiskleri yüksek rotor hızlarında dahi diskler üzerindeki ısıyı önemli ölçüde azaltmaktadır (bakınız Şekil 1). Disk lastiklerindeki düşük ısınma, çalışma ömürlerinin artmasına yardımcı olmaktadır.

Yapılan çok sayıda testler ısının soğutma yivleri vasıtasıyla lastikler üzerinden dağıtıldığını göstermiştir. Bazı diğer üreticilerin iddia ettiği gibi, gövde üzerinden ısının dağıtılmasının pratikte herhangi bir anlamı bulunmamaktadır.

Orijinal SUESSEN Twindisklerinin düşük ağırlıkları rotorların çalışma başlangıcı ile duruşlarında kayma problemini azaltmaktadır.

SUESSEN Twindisklerinin poliüretan lastikleri döküm prosesi ile imal edilmektedir. Lastikler çok homojendir ve gözenekli değildir. Yalnızca döküm lastikler optimum molekül çapraz bağlantısına sahiptir ve 57 D gibi yüksek Shore sertliğinde de mükemmel bir şok veya titreşim absorbe etme olanağı sunmaktadırlar. Lastiklerin düşük



Şekil 1
SUESSEN Twindisklerinin yeni standardı: Aynı rotor devrinde 1 soğutma yivli ile 2 soğutma yivli lastiklerde ısınma davranışının karşılaştırılması



Şekil 2
TwinDisc üzerinde hidroliz

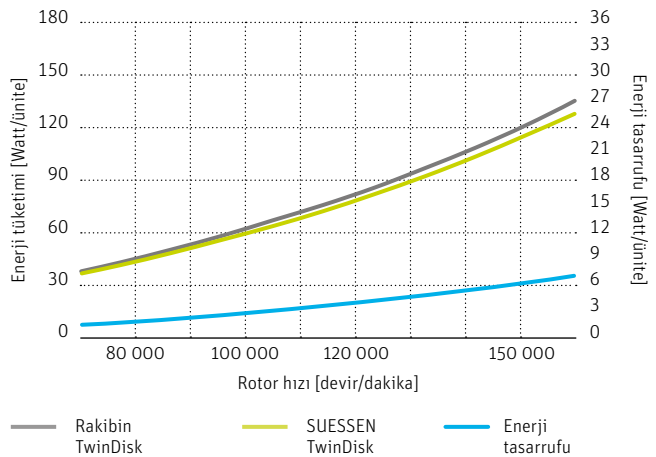


bükülme davranışı çalışma ömrünü arttırmaktadır ve enerji tüketimini azaltmaktadır. Ayrıca döküm lastikler hidrolize karşı yüksek bir dayanım gösterirler ve temas basıncı ile rotor milinin etkisinden kaynaklanan yüksek dinamik yükleri taşıyabilme kapasitesine sahiptirler. Şekil 2'de gösterilen problemlerden korunulmaktadır.

İkili disk (TwinDisk) yataklamalarının enerji tüketimi dönen elemanların şeklinden etkilenmemekte, ama disk lastiklerinden oldukça fazla etkilenmektedir. Diğer disk üreticilerinin aksine, SUESSEN ikili disklerinin (TwinDisk) enerji tüketimi daha azdır. Bunun sonucu olarak 120000 devir/dakika rotor devrinde, rakip firmaların disklerine kıyasla eğirme ünitesi başına yaklaşık 4,0 W tasarruf sağlanmaktadır.

İkili disk (TwinDisk) yataklamasının enerji tüketimi

Temas makarası baskı yükü 21 N



Şekil 3

Twindiskler

SE 7/SQ 7 Sipariş No

TwinDisc N 2 soğutma kanallı	958.6839
TwinDisc R 2 soğutma kanallı	958.6840

SE 8/SQ 8 Sipariş No

TwinDisc N 2 soğutma kanallı	958.6841
TwinDisc R 2 soğutma kanallı	958.6842
TwinDisc L 2 soğutma kanallı	10586713
TwinDisc role N	958.6835
TwinDisc role R	958.6836
TwinDisc role L	10913318
TwinDisc rulmanı	952.6058

SE 9/10/11/12/SQ 9/SC Sipariş No

TwinDisc N 2 soğutma kanallı	958.6843
TwinDisc R 2 soğutma kanallı	958.6844
TwinDisc L 2 soğutma kanallı	10447546
TwinDisc role N	10403973
TwinDisc role R	10589715
TwinDisc role L	10492491
TwinDisc rulmanı	11084115

SE 7/8/9/10/11/12/SC/SQ Sipariş No

ProFiL Reflektör	10147672
------------------	----------

ProFiL Reflektör

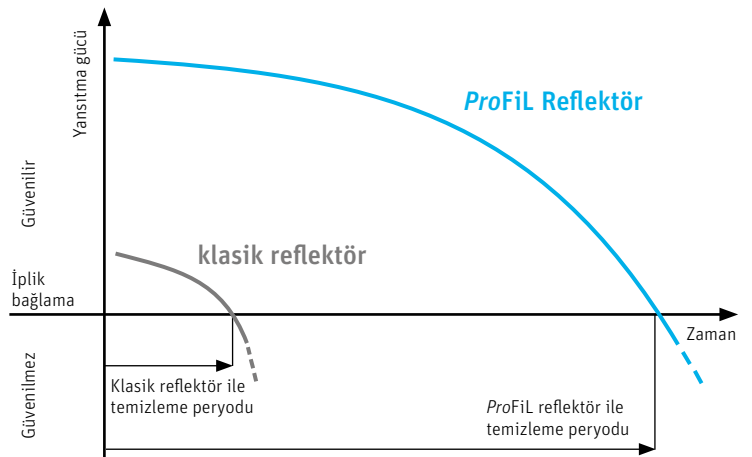
SUESSEN yeni kırmızı ProFiL Reflektör donanımını geliştirmiştir. Bunun yansıtma gücü klasik renksiz reflektörden dört kat daha fazladır ve böylelikle iplik bağlama güvenilirliği çok daha uzun bir süre temin edilebilmektedir.

Kırmızı ProFiL Reflektör ile elde edilen daha yüksek yansıtma gücü sayesinde, aynı kirlilik derecesinde hızın yoklanması çok daha seyrek bir şekilde olumsuz olarak etkilenir.



Buna ilave olarak kırmızı renk reflektör disklerindeki, ama herşeyden önce, yansıtmanın olmadığı alanlardaki herhangi bir hasardan (çizikler gibi) kaynaklanan “yalancı sinyalleri” azaltmaktadır. Sonuç olarak, makine randımanına doğrudan pozitif etki yapan iplik düğümleme robotu randımanı, uzun bir periyot boyunca daha yüksek olarak devam etmektedir.

Ayrıca temizleme aralıkları dört kat hatta daha fazla artmaktadır. Bu nedenle makine bakım harcamaları azalmaktadır. (bkz. Tablo)



Torque Stop (Büküm durdurucu)

SE 7/8/9/SC/SQ	Sipariş No
Komple Torque Stop yeşil TS 30-0-G	956.2114
Komple Torque Stop kırmızı TS 30-3-R	956.2115
Komple Torque Stop beyaz TS 30-3-W	956.2762
Komple Torque Stop siyah TS 30-3-S	956.2654
Torque Stop klipsi yeşil	957.5120
Torque Stop klipsi kırmızı	957.5122
Torque Stop klipsi beyaz	957.5123
Torque Stop klipsi siyah	957.5121
Komple çıkış borusu TS 30	956.3697
Komple çıkış borusu	Artık mevcut değil
O-bileziği	954.0948
Komple çıkış borusu TS 37	953.6435
TS 37 Çıkış borusu için O-bileziği	294.0113

SE 10	Sipariş No
Komple Torque Stop yeşil TS 30-0-G	958.6875
Komple Torque Stop kırmızı TS 30-3-R	958.6876
Komple Torque Stop beyaz TS 30-3-W	958.6878
Komple Torque Stop siyah TS 30-3-S	958.6877
Torque Stop klipsi yeşil	957.5120
Torque Stop klipsi kırmızı	957.5122
Torque Stop klipsi beyaz	957.5123
Torque Stop klipsi siyah	957.5121
Komple çıkış borusu	957.5332
O-bileziği	958.1005

SE 11/12/20	Sipariş No
Komple Torque Stop yeşil	10842001
Komple Torque Stop kırmızı	10841990
Komple Torque Stop beyaz	10841984
Komple Torque Stop siyah	10842002

SE 11/12	Sipariş No
Komple çıkış borusu	10976009





956.3697

Çıkış borusu komple

TS 30

SE 7/8/9/SC/SQ



953.6435

Çıkış borusu komple

TS 37

SE 7/8/9/SC/SQ



957.5332

Çıkış borusu komple

SE 10



10976009

Çıkış borusu komple

SE 11 - 12



954.0948

Çıkış borusu için O-Ring

SE 7/8/9/SC/SQ



294.0113

Çıkış borusu TS 37 için O-Ring

SE 7/8/9/SC/SQ



958.1005

Çıkış borusu için O-Ring

SE 10 - 20



10232284

Flençli göz

SE 7/8/9/10/11/12/20/SC/SQ



956.1089

Kılavuz civatası

SE 7/8/9

Kanal plakaları

Kanal plakası ventil kolsuz

SE 7/8/9	Sipariş No
KP 31 F	958.6845
KP 31 U	958.6847
KP 33 F	958.6849
KP 36	958.6851
KP 40	958.6853
KP 40 F	958.6855
KP 46	958.6857
KP 56	958.6859

Kanal plakası ventil kolları

SE 7/8/9	Sipariş No
KP 31 F	958.6846
KP 31 U	958.6848
KP 33 F	958.6850
KP 36	958.6852
KP 40	958.6854
KP 40 F	958.6856
KP 46	958.6858
KP 56	958.6860

Kanal plaka adaptörü

SE 10	Sipariş No
28	957.7502
31	957.6225
36	957.6242
40	957.6228
46	957.8379
56	957.8463

Adaptörler

SE 11/12/20	Sipariş No
28	10972606
31	10729134
36	10998640
40	10998652

Kanal geçmesi

SC 1-M/SQ	Sipariş No
28	11085443
31	11085584
40	11085754
46	11085826

Kanal geçmesi Speedpass ile

SC 2-M/SQ	Sipariş No
28	11113012
31	11114880
40	11120457
46	11120610



Kanal Plakası ventil kolları

SE 7/8/9



Kanal plaka adaptörü

SE 10



Kanal geçmesi

SC/SQ



Adaptörler

SE 11/12/20



958.6832

Destek plakası

SE 10



957.6345

Destek plakası

SQ

Aksesuarlar



954.1059

Sızdırmaz conta

SE 7/8/9/10



957.4679

Sızdırmaz conta

SE 10



957.6028

Sızdırmaz conta yeni

SE 10



957.4678

Sızdırmaz conta eski

SE 10



10975967

Sızdırmaz conta

SE 11-20



10509626

Adaptörler için sızdırmaz conta

SE 11-20



11070459

Adaptör plakası contası

SE 11-20



956.0783

Sızdırmaz conta

SC/SQ



953.8601

Ayaklı yay

SE 7/8/9/SC/SQ



953.9249

Valf kolu komple

SE 7/8/9/10/SQ



953.8600

Conta plakası

SE 7/8/9/10/SQ



Yapıştırma maddesi E41,

90 ml tüp

SC/SQ

SUESSEN tüm conta bileziklerinde Elastosil® E41 tipi yapıştırıcı kullanılmasını ve lokal olarak temin edilmesini tavsiye etmektedir. Bu yapıştırıcı tipi Sınıf 3 türü tehlikeli madde kapsamındadır.

Elyaf kanalı



955.9408

Elyaf kanalı komple D-FG

SE 9



958.6517

Elyaf kanalı komple U

SE 9



955.9407

Elyaf kanalı komple D

SE 9



958.6892

Elyaf kanalı komple

SE 10



10384853

Elyaf kanalı komple

SQ



10427594

Elyaf kanalı komple

SC



952.6756

Sızdırmaz bilezik elyaf kanalı

SE 7/8/9/10/SQ



954.8526

Kayıcı parça

SE 7/8/9



957.7507

Kayıcı parça

SE 10



957.7504

Kayıcı parça

SQ



10975963

Elyaf kanalı conta

SE 11/12/20

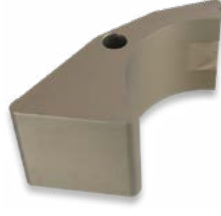
Yan duvarlar



953.3832

Yan duvar

SE 7/8



955.9192

Yan duvar D-FG

SE 9



956.0205

Yan duvar U

SE 9



955.9193

Yan duvar D

SE 9



957.5171

Kapak yuvası

SE 10



10427240

Kapak yuvası

SC 1 M/SQ B1

10427425

Kapak yuvası

SC 2 M/SQ B2

Yan duvar/elyaf kanalı/kanal plakası kombinasyonu

Eğirme kutusu tipi	Yan duvar	Tip	Elyaf kanalı	Tip	Ventil kollu kanal plakaları	
SE 8	953.3832		956.4818		KP 31 U	958.4848
					KP 36	958.6852
					KP 40	958.6854
					KP 46	958.6858
					KP 56	958.6860
SE 9	955.9192	D-FG	955.9408	D-FG	KP 31 F	958.6846
					KP 33 F	958.6850
					KP 40 F	958.6856
					KP 36 (opsiyonel)	958.6852
SE 9	956.0205	U	958.6517	U	KP 31 U	958.4848
					KP 36	958.6852
					KP 40	958.6854
					KP 46	958.6858
					KP 56	958.6860
SE 9	955.9193	D	955.9407	D	KP 31 U	958.4848
					KP 36	958.6852
					KP 40	958.6854
					KP 46	958.6858
					KP 56	958.6860
SE 10	957.5171		958.6892		Destek plakası SE 10	958.6832
SQ B 1	10427240		10384853		Destek plakası SQ	957.6345
SQ B 2	10427425		10384853		Destek plakası SQ	957.6345
SC 1M	10427240		10427594			
SC 2M	10427425		10427594			



955.9783

Conta profili

SE 9



956.9069

Conta profili

SE 10



957.7506

Conta profili

SC/SQ



958.5813

Kovan Bypass

SC/SQ

Şerit rehberleri



958.6861

Şerit rehberi

SE 7/8/9



957.8353

Şerit rehberi

SE 10/SQ



959.0753

Şerit rehberi

SC



957.1850

Şerit rehberi SC

çap 14 mm

958.3425

Şerit rehberi SC

çap 10 mm



10963482

Şerit rehberi sarı

SE 11-20

10963483

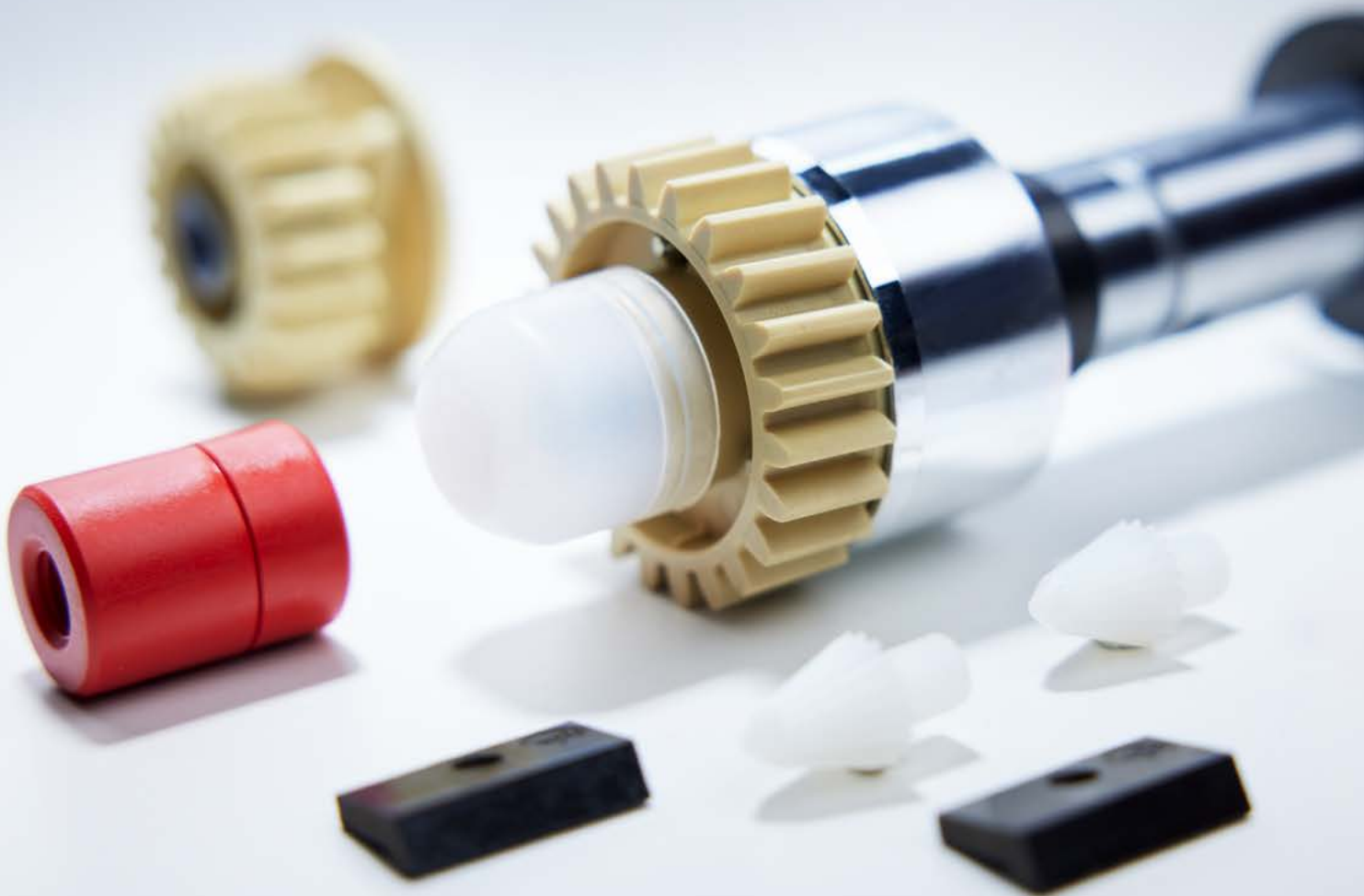
Şerit rehberi

Kalın numaralar için

SE 11-20



Eğirme kutusu paraları



Açıcı silindir yatağı aksesuarları



232.0170

Silindir saplaması

SE 7/8/9



10258863

Silindir saplaması

SE 10/SC/SQ



953.5536

Destek parçası

SE 8/9/10/SQ



954.0911

Fren yayı

SE 9/10/SQ 9



955.8878

Sıkıştırma kolu

SE 9



956.7371

Sıkıştırma kolu

SE 10



957.6343

Sıkıştırma kolu

SQ



958.5348

Sıkıştırma kolu

SC



10976004

Sıkıştırma kolu

SE 11



10975970

Sıkıştırma kolu

SE 11-20



958.2093

Eksentrik

SC



10258869

Fren rondelası

SE 9/10/SC/SQ

Rotor yataklama ve hava contalamaları

**955.5125**

Rotor muhafazası komple

SE 8

957.2737

Rotor muhafazası komple

SE 9/10

958.3403

Rotor muhafazası komple

SQ 8

958.9376

Rotor muhafazası komple

SQ 9

955.5124

Rotor muhafazası

SE 8

957.2736

Rotor muhafazası

SE 9/10

958.3404

Rotor muhafazası

SQ 8

958.9377

Rotor muhafazası

SQ 9

**10153133**

Rotor muhafazası komple

SC

10965724

Rotor muhafazası komple

SE 11/12

954.1034

Kovan rotor muhafazası

SE 9/12

10964496

Rotor muhafazası

SE 11/12



953.3895

954.1036

958.0265

953.0738

Conta

Conta

Hava contası

Sızdırmaz conta

SE 7/8/SQ 8

SE 9/10/11/12/SQ 9

SC

SE 7/8/9/10/11/12/SC/SQ



957.0631

953.3898

Rotor contası

Rondela

SE 7/8/SQ 8

SE 7/8/SQ 8

Yağ hazneleri ve contalar



953.8095

Yağ haznesi

SE 8



953.3767

Yağ haznesi

SE 9/10



954.0362

Sızdırmaz conta

SE 8



956.8196

Sızdırmaz conta

SE 9/10



10975978

Conta

SE 11



956.2594

Yağ keçesi batırılmış 24 adet

SE 8/9/10



10966397

Yağ keçesi batırılmış 24 adet

SE 11



952.8511

Conta

SE 8



952.8510

Dip yatağı muhafazası kapağı

SE 8



958.3463

Dip yatağı muhafazası kapağı

SQ 8



957.0297

Dip yatağı muhafazası kapağı

SE 9/10/SC/SQ 9



247.0382

Bilya 12 mm

SE 7/8/9/10/11 hibrit

957.4757

Dip yatağı muhafazası kapağı komple

SE 9/10/SC/SQ 9

Dip yatağı contası



954.1595

Dip yatağı contası

SE 7/8



953.2873

Sızdırmaz conta

Dip yatağı contası

SE 7/8



956.1867

Dip yatağı contası

SE 9/10



953.4408

Sızdırmaz conta

Dip yatağı contası

SE 9/10



10976005

Dip yatağı contası

SE 11



10998234

Sızdırmaz conta

Dip yatağı contası

SE 11/12



10480052

Ayar iği

SE 7/8/SQ 8



10455566

Ayar iği

SE 9/10/SC/SQ 9

ProFiL kartuş yataklama



10324794

ProFiL kartuş

24 adetli paket

SE 7/8/SQ 7/SQ 8



10324795

ProFiL kartuş

24 adetli paket

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



10328152

Dip yatağı modernizasyonu
ProFiL kartuşlu

SE 8



10487815

Thrust-bearing modernization
with ProFiL kartuşlu

SE 9/10/11 hibrit

10582711

Dip yatağı modernizasyonu
ProFiL kartuşlu

SE 11/12 manyetik

Fren balataları



955.0132

Fren balatası

SE 8/SQ 8



10386594

ProFiL Fren balatası

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



953.9587

Yassı somun

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



10258837

Yassı başlı vida M5x12

225.0088

Esnek halka



955.4221

Asma parça

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



953.6213

Asma halka

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



954.1937

Röle

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



957.7527

Fren yayı

SE 9/10

Kaplinler



956.4823

Kavrama

SE 7/8/9



957.4767

Kavrama

SE 10



10233063

Kavrama

SC



959.0074

Kavrama

SQ

Kaplinler



958.6701

Sonsuz vida dişlisi

SE 7/8/9/10/SQ



955.3332

Şantuk aparatı için sonsuz vida dişlisi

SE 7/8/9/10/SQ



10964831

Sonsuz vida dişlisi

SE 11



957.6524

Sonsuz vida dişlisi

SC

958.6891

Sonsuz vida dişlisi komple

SE 7/8/9/10/SQ

955.3289

Şantuk aparatı için sonsuz vida dişlisi komple

SE 7/8/9/10/SQ

10145483

Sonsuz vida dişlisi komple

SC



10688971

Şantuk aparatı için sonsuz vida dişlisi, SC



955.0663

Armatür plakası

SE 7/8/9/10/SC/SQ



289.2718

Yassı başlı vida



10964399

Armatür plakası, SE 11

10688960

Şantuk aparatı için sonsuz vida dişlisi, komple, SC

10258843

Altı köşe somun

SE 7/8/9/10/SC/SQ

10161149

Civata/vida, SE 11



952.3024

Kavrama konisi

SE 7/8/9/10/11/12/20



958.6377

Kavrama konisi

SC/SQ



951.1986

Uç kapağı

SE 7/8/9/10/SC/SQ



952.7953

Kasnak

SE 7/8/9/10/SC/SQ

Kapak levhaları



952.8839

Kapak levhası

SE 7/8



955.8133

Kapak levhası

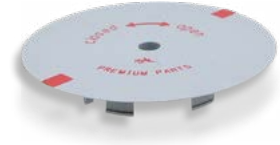
SE 9



957.6367

Kapak levhası

SE 10



11048238

Uç kapağı gri

SC/SQ



10974174

Kapak levhası sarı

SE 11



10974176

Kapak levhası siyah

SE 11/12

Eğirme kutusu aksesuarları



954.9855

Kılavuz sac levha

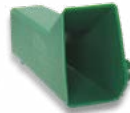
SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



954.9856

Aktarma kovarı

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



958.8494

Kablo kanalı

SC



957.9434

Adaptör kablosu

SC

Gerdirme kasnakları



954.1030

Dengeleme parçası

mavi 5 mm

SE 8/SQ 8



953.5569

Dengeleme parçası

kırmızı 5 mm

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



954.8617

Dengeleme parçası

yeşil 7 mm

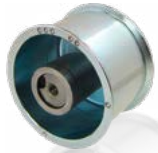
SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



953.4403

Baskı parçası

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



952.7841

Gergi silindiri

SE 8 / SQ 8



10558493

Gergi silindiri

SE 9 / 10 / 11 / 12 / SQ 9



957.6280

Gergi silindiri

SC



956.2460

Sınırlama rolesi

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



954.5474

Emniyet kolu

SE 8/SQ 8



953.3765

Emniyet kolu

SE 9/10/SC/SQ 9



10656672

Enerji tasarruf yaprak yay

SE 9

Eğirme kutusu kapağı aksesuarları



11084153

Baskı rölesi

SE 7/8/9/10



11070933

Baskı rölesi flanşlı

SC



11084117

Baskı rölesi flanşsız

SE 8/9/10



10756073

Baskı rölesi flanşlı

SE 7/8/9/10/SC/SQ



10969873

Baskı rölesi

ACO 312-480



10783324

Baskı rölesi destekli

ACO 312-480



951.6947

Açma bloğu

SE 7/8/9/10/SQ



958.0225

Açma bloğu

SC



952.7751

Yatak kovanı sol

SE 8/9



953.2773

Yatak kovanı sağ

SE 8/9/10



956.8274

Yatak kovanı sol

SE 10



956.4944

Döner pim

SE 10



953.3146

Kilitleme bobini

SE 8



955.2920

Kapak levhası

SE 9



954.9246

Civata

SE 9



10975966

Klape

SE 11/12



10980541

Klape

SE 12



953.8042

Yaprak yay

SE 9



957.4389

Yaprak yay

SE 10



10968791

Yaprak yay

SE 11/12/20

Besleme dişlisi mili aksesuarları



1055539

Kapak sonsuz vida kısa

SC



1055562

Kapak sonsuz vida uzun

SC



958.4957

Şapka

SC



958.2096

Flanş

SE 7/8/9/10/SC



10119501

Yatak mesnedi sol

SC



957.1506

Yatak mesnedi sağ

SC



İlave yedek parçalar



Sarım kafası

Tahrik silindirleri



958.5298

Tahrik silindiri

SRK to SRZ

- ACO 480



10778180

Tahrik silindiri SRK konik

- ACO 480



10778181

Tahrik silindiri SRZ silindirik

- ACO 480



10966630

Tahrik silindiri Optidrive

SRZ - ACO 480

Başlangıç silindirleri



282.0147

Rulmanlı çıkış manşonları, sert

- ACO 480



10311532

Manşon sert

- ACO 480



10965176

Kapak

- ACO 480



10980570

Rulmanlı çıkış manşonları, sert

ACO 8



10980567

Manşon sert

ACO 8

İplik rehberleri ve flanş yatakları

**289.3862**

İplik klavuzu

- ACO 312

**10980543**

İplik klavuzu

ACO 360, 480

**247.1867**

Flanş yatağı

- ACO 480

Kapaklar ve lambalar

**282.0118**

Sinyal lambası MFW

ACO 240

**10966327**

Sinyal lambası

ACO 288 - ACO 480

**286.6366**

Lamba

LC 24V 4W

- ACO 240

**10964445**

Buton

- ACO 480

**10973297**

Baskı yayı

- ACO 480

Gövdeler



10964815

Muhafaza

ACO 240



10979944

Muhafaza gri

ACO 240



282.0009

Muhafaza gri

ACO 288-480



10979945

Muhafaza açık mavi

ACO 288-480



282.0229

Kapak, açık gri

- ACO 480



10964343

Şapka EFW

ACO 288-480



282.0232

Tırtıllı civata

- ACO 480



282.0139

Kol EFW

ACO 240-480

Düğmeler, baskı kolları ve aksesuarlar

**282.0115**

Baskı kolu MFW

- ACO 240

**282.0116**

Baskı kolu MFW

- ACO 288

**10966491**

Baskı kolu

- ACO 288

**289.3980**

Bilya yuvası Ø 6

- ACO 480

**10964468**

Bilya yuvası

- ACO 480

**10973982**

Kapak

- ACO 288

**10964467**

Kaldırma bağlantısı

- ACO 480

İlave komponentler



958.2618

Darbe sönümleyici

SE 7/8/9/10



289.3969

Sönüleme silindiri

- ACO 480



10964337

Sıkma plakası

- ACO 480



958.7953

Geri çekme çubuğu

- ACO 480

10503703

Darbe sönümleyici

SE 11/12



10957365

Eksentrik pimi

- ACO 480



10964394

Tırnak

- ACO 480



10964887

Röle

- ACO 480



10972398

Sevk parçası

- ACO 480



247.1878

Kendinden hizalamalı rulman

- ACO 288

**10957345**

Röle

- ACO 480

**289.3911**

Dişli çark

- ACO 480

**10964498**

Oluklu pim 3x32

- ACO 480

**10976006**

Dişli çark iki parça

- ACO 480

Rehber tabakaları ve toplama tepsileri

**289.3977**

Kılavuz saç levha SRZ

ACO 240 - ACO 288

**282.0049**

Kılavuz saç levha SRK

ACO 240 - ACO 288

**282.0207**

Toplama tablası MFW

- ACO 288

**289.3979**

Toplama tablası EFW

- ACO 288

**289.3978**

Tahrik kayışı

- ACO 480

**10965223**

O-Ring

- ACO 480

Adaptör plakaları



289.0932

Bilyeli rulman

Adaptör plakası - ACO 480



10973979

Koruyucu disk

- ACO 480



10968059

Civata M 5x10



282.0320

Adaptör plakası SRZ

- ACO 288



289.4166

Adaptör plakası SRZ

- ACO 288



10957455

Adaptör plakası yarıklı SRZ

ACO 312, 360, 480



10957572

Adaptör plakası SRZ

ACO 312, 360, 480

Yaylar

**289.3993**

Baskı yayı

- ACO 480

**289.3983**

Baskı yayı

- ACO 480

**10973228**

Ayaklı yay

- ACO 480

**10973251**

Ayaklı yay

- ACO 480

**10973256**

Ayaklı yay

- ACO 480

**10973236**

Ayaklı yay

- ACO 480

**10973305**

Baskı yayı

- ACO 480

Düğümleme robotu, Coromat, DCU

İlave komponentler temizleme kafası



958.5432

O-ring tutucu

Düğümleme robotu/Coromat



958.5431

Ara parca

Düğümleme robotu/Coromat



294.0395

O-ring 10x6.5

Düğümleme robotu/Coromat



10973984

O-Ring

DCU



289.4195

Kazıyıcı

Düğümleme robotu/Coromat/DCU



10964433

Kazıyıcı, çelik

Düğümleme robotu/Coromat/DCU



289.4063

Kazıyıcı düz RK3

Düğümleme robotu/Coromat

Rotorlar ≤ 34 mm için



10969852

Plaka

Düğümleme robotu/Coromat



958.5303

Kilitleme yayı

Düğümleme robotu/Coromat/DCU



958.5059

Fırça

Düğümleme robotu/Coromat

Diğer ilave komponentler

**282.0437**

Yerleştirme masurası

Düğümleme robotu/Coromat

**958.5732**

Yerleştirme masurası küçük

Düğümleme robotu/Coromat

**10964369**

Tahrik rolesi

SRZ, Düğümleme robotu

**10964318**

Tahrik rolesi

SRK, Düğümleme robotu

**958.6296**

İplik sevki

Düğümleme robotu

**958.8055**

Makaslar

Düğümleme robotu/Coromat



10965152

Röle, 6000-2Z

ACO 240, ACO 288, ACO 8



10909028

Fotosel lazer



958.8004

Kavrama konisi

Düğümleme robotu



10964977

Kavrama konisi

Coromat



247.0390

Oluklu bilyalı yatak 608-2RS

Düğümleme robotu



10704728

Oluklu bilyalı yatak 625-2ZC3

Düğümleme robotu/Coromat



959.2086

Destek kolu

Düğümleme robotu



10964489

İplik klavuz çubuğu

Düğümleme robotu/Coromat



10964486

Kayar bilezik

Coromat



289.4115

Yatak kovanı

Düğümleme robotu/Coromat



10968933

Motoru DC 22 V

Besleme kolu

Makina komponentleri



10968216

Termal yazıcı kağıt

58 mm



289.3582

Kavrama BSD-Omega

ACO 240-288



10965094

Döner valf, Doffer

- ACO 288



10965008

Döner valf

Düğümleme robotu



10972444

Döner valf mavi

Coromat

Telef toplama bantı

SE 8

Genişlik [mm]	Uzunluk [mm]	Pozisyonlar	Sipariş No
40	31.675	120	*
40	37.305	144	11153641
40	42.935	168	11151617
40	48.570	192	*
40	54.195	216	11153618

SE 9/10

Genişlik [mm]	Uzunluk [mm]	Pozisyonlar	Sipariş No
59	35.260	144	10980273
59	40.860	168	10980274
59	46.460	192	10980299
59	52.060	216	10980275
59	57.660	240	10980277
59	63.270	264	10980300
59	68.870	288	10846344

SE 11/12

Genişlik [mm]	Uzunluk [mm]	Pozisyonlar	Sipariş No
115	46.682	192	11156021
115	52.269	216	11269940
115	57.857	240	*
115	63.444	264	11140852
115	69.031	288	10846343
115	74.619	312	10846341
115	80.207	336	*
115	85.793	360	10846345
115	91.380	384	*
115	96.968	408	10980278
115	102.555	432	*
115	108.143	456	*
115	113.730	480	10980280

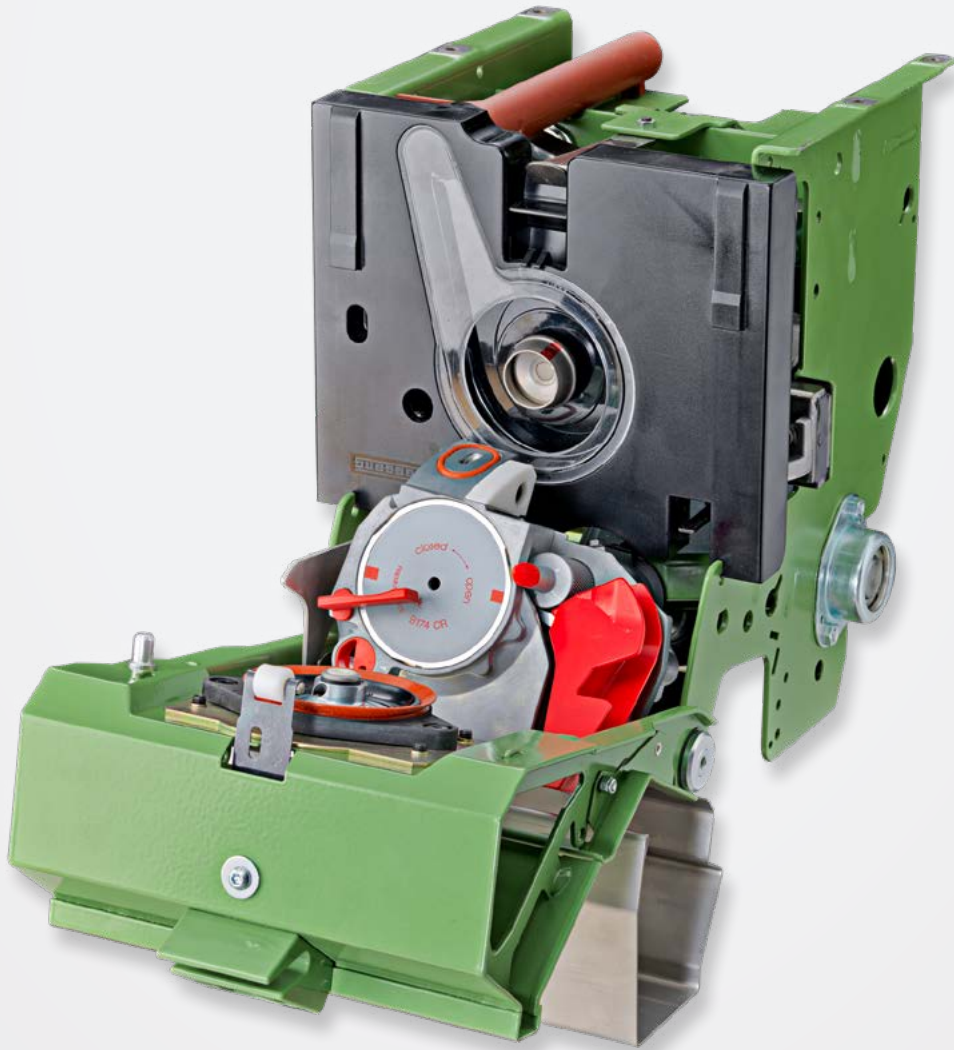
* talep üzerine mevcut



SE 20 ACO 8/9

Genişlik [mm]	Uzunluk [mm]	Pozisyonlar	Sipariş No
100	47.076	192	*
100	52.664	216	*
100	58.251	240	*
100	63.839	264	*
100	69.427	288	*
100	75.014	312	10980291
100	80.602	336	*
100	86.190	360	10980296
100	91.777	384	*
100	97.365	408	10980297
100	102.953	432	*
100	108.540	456	*
100	114.128	480	10980298
100	119.487	504	*
100	125.055	528	*
100	130.632	552	*
100	136.208	576	*
100	141.785	600	*

Kısmi modernizasyon



ShockAbsorber (darbe sönümleyici)

Bobin tutma kolu sisteminin yetersiz darbe sönümleme özelliği, genellikle oval bobin sarımına neden olur. Bu durum, özellikle sentetik ve viskoz elyafı çalışıldığında ve yüksek üretim hızlarında olumsuz etkiye sahiptir.

Oval bir bobinleme oluşumu, çeşitli yan etkiler ile ilişkilidir:

- “Sıçrayan bobinler” düzensüz bobin yoğunluğuna neden olur. (bkz. yukarıda sağdaki resim)
- Çok fazla titreşen veya sarsıntılı çalışan bobinler geçici kısa sürelerle tahrik alamazlar. İplik bobin üzerinde kıvrırcılaşır.
- Çapa bağlı takım değiştirmede hatalı uzunluk ölçümü.
- İplik düğümleme robotunun üst iplik bulmasında problemler – düşük makine randımanı.
- Farklı bobin gerginlikleri ve bu nedenle iplik kalitesinin bozulması (iplik kopma uzaması).
- Düşük sarım gerginliği durumunda mekanik iplik yoklayıcılarının çalışmasının güvenilir olmaması.
- Yer değiştiren iplik katmanları ve hassas olmayan iplik gezdirme ilerideki işlem basamaklarında ipliğin çalışmasını olumsuz etkiler (örneğin çözgü hazırlamada).

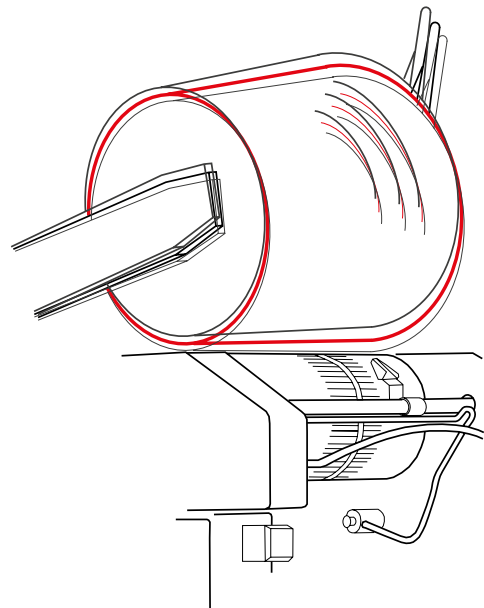
SUESSEN Şok emicisi, bir kama ve yay vasıtasıyla bobin tutucunun sabitleme koluna baskı yaparak darbeleri sönümlemektedir. Bu sabit bir sarım gerginliği sağlayarak,

uniform bir bobin sarımını garanti etmekte ve böylece oval bobin sarımından kaynaklanan tüm problemleri elimine etmektedir.

SUESSEN Şok emicisi aşağıdaki ilave faydaları sağlamaktadır:

- Çok hızlı bir şekilde monte edilebilir (yaklaşık 10 dakika içerisinde) ve bu sırada bobinleme aparatı sökülmek zorunda değildir. Ayrıca hidrolik şok emici bobin tutucu da yerinde kalabilir.
- Kesinlikle titreşimsiz olarak çalışır.
- Hiç yağ gerektirmez.
- Hiç bakım gerektirmez.
- Komple makinaya yada münferit herhangi bir sarım kafasına takılabilir.
- Daha yüksek makine randımanı dolayısıyla, SUESSEN bobin tutucu şok emicisi çok kısa bir geri ödeme süresine sahiptir.

Bu bütün SE 7-SE 12 Autocoro makinelerinde kullanılabilir.



Sipariş No	Açıklama	SpinBox tipi	Pozisyonlar
958.2618	ShockAbsorber	SE 7/8/9/10	1
959.5814	ShockAbsorber	SE 7/8/9/10	120
959.4792	ShockAbsorber	SE 7/8/9/10	144
958.7472	ShockAbsorber	SE 7/8/9/10	168
958.7473	ShockAbsorber	SE 7/8/9/10	192
958.6314	ShockAbsorber	SE 7/8/9/10	216
958.9470	ShockAbsorber	SE 7/8/9/10	240
10144709	ShockAbsorber	SE 7/8/9/10	288
10503703	ShockAbsorber	SE 11 / 12	1
10588191	ShockAbsorber	SE 11/12	144
talep üzerine temin edilmektedir	ShockAbsorber	SE 11/12	168
talep üzerine temin edilmektedir	ShockAbsorber	SE 11/12	192
talep üzerine temin edilmektedir	ShockAbsorber	SE 11/12	216
talep üzerine temin edilmektedir	ShockAbsorber	SE 11/12	240
talep üzerine temin edilmektedir	ShockAbsorber	SE 11/12	288
talep üzerine temin edilmektedir	ShockAbsorber	SE 11/12	312
talep üzerine temin edilmektedir	ShockAbsorber	SE 11/12	360

Darbe sönümleyici yedek parçaları



958.2618

Darbe sönümleyici

SE 7/8/9/10



958.4584

Kapak yardım silindiri

SE 7/8/9/10/11/12/SC/SQ



289.3779

Baskı yayı



958.6259

Kama

10503703

Darbe sönümleyici

SE 11/12

ProFiL kartuşlu dip yatağı modernizasyonu

SUESSEN ProFiL Cartridge yağ salınımı olmayan rotor yataklama sistemidir.

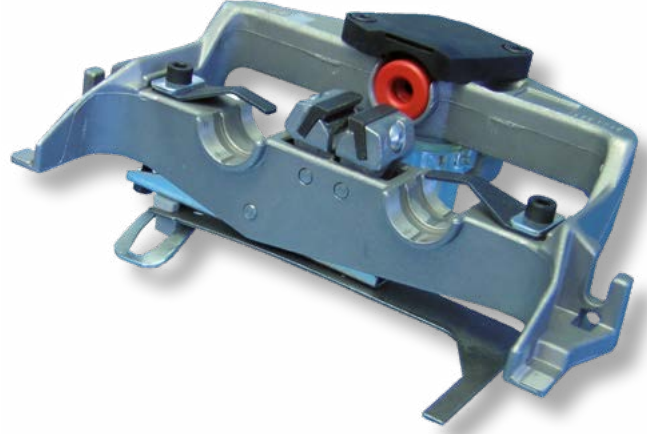
Bu donanım yağlamalı bilyalı yataklamaların. Eğirme kutusu içerisine yağ salınımı dezavantajını ortadan kaldırmakta, yağlı uçuntular yüzünden oluşan rotor blokelerini ortadan kaldırmakta, daha kısa süreli temizleme aralıkları ile yüksek temizleme ve bakım masraflarını ortadan kaldırmaktadır.

ProFiL Cartridge sisteminin avantajları

- Bakım gerektirmez
 - Eğirme kutusu içerisindeki yağ sızıntısı ve yağ buharı salınımını ortadan kaldırma, böylelikle var olan temizleme aralıkları en azından iki kat artmaktadır
 - Kesinlikle azaltılmış temizleme maliyetleri
 - Yağlanmış uçuntular nedeniyle rotorların bloke olmasının ve bunun getireceği maliyetlerin önüne geçilmesi
 - Dip yatağında yağ değişiminin gerekli olmaması
 - Temiz besleme mili hareketine dayalı olarak sabit tahrik momenti
 - Çelik bilya vasıtası ile doğru eksensel rotor desteği
- Dönüşümün çok kısa bir sürede kendisini amorti etmesi.

Bu paket aşağıdaki komponentleri kapsamaktadır:

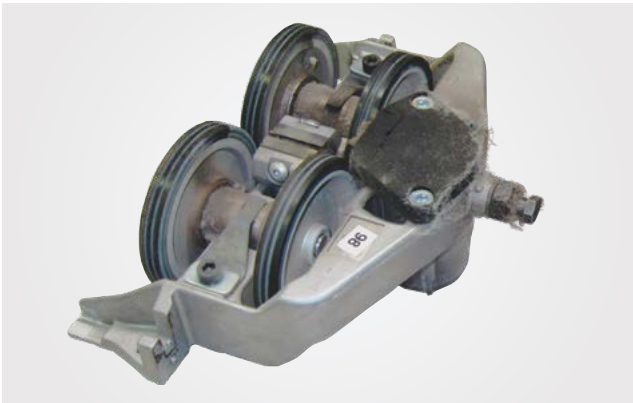
- ProFiL Cartridge
- Yeni fren balataları, bağlantı parçası ve bağlantı halkası parçaları ile birlikte yeni Twindisk yataklama üniteleri
- Özel ayar vidası.



Yeni yataklama ünitesi kolaylıkla monte edilir sadece rotorun eksensel pozisyon (derinlik) ayarı yapılmalıdır. Sadece seramik pimli rotorlar ProFiL Cartridge ların fonksiyonunu sağlamaktadır.

Yataklama ünitesinin tamamen yenilenmesi gerekli değildir. Mevcut ünite işlenebilir. İlgilenmeniz durumunda bizimle irtibata geçmenizi rica ederiz.

SUESSEN ProFiL Cartridge sistemi SE 7/8/9/10/11/12/ SC/SQ eğirme kutuları için mevcuttur.



ProFiL Cartridge (solda) ile yağ yataklamalı (sağda) ünitelerin yaklaşık 8 hafta çalışması sonrası durumu karşılaştırılması, (resimler, %100 pamuk ile 120000 devir/dakika rotor hızıyla Ne24 numara iplik üretimi aynı makinadan çekilmiştir)

Sipariş No	Açıklama	SpinBox tipi
10328152	ProFiL kartuşlu dip yatağı modernizasyonu	SE 8
10487815	ProFiL kartuşlu dip yatağı modernizasyonu	SE 9/10/11 hibrit
10582711	ProFiL kartuşlu dip yatağı modernizasyonu	SE 11/12 manyetik

Sipariş No	Açıklama	SpinBox tipi
959.2194	ProFiL kartuşlu dip yatağı modernizasyonu ve TwinDisc	SE 8
958.6398	ProFiL kartuşlu dip yatağı modernizasyonu ve TwinDisc	SE 9/10/11 hibrit

ProFiL kartuşlu dip yatağı modernizasyonu yedek parçaları



10324794

ProFiL kartuş

24 adetli paket

SE 7/8/SQ 7/SQ 8

10324795

ProFiL kartuş

24 adetli paket

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9

10328152

Dip yatağı modernizasyonu
ProFiL kartuşlu

SE 8

10487815

Dip yatağı modernizasyonu
ProFiL kartuşlu

SE 9/10/11 hibrit

10582711

Dip yatağı modernizasyonu
ProFiL kartuşlu

SE 11/12 manyetik

Telef kanalı modernizasyonu

Yüksek miktarda telef ile çalışan makinaların standart telef uzaklaştırma sistemi genellikle yeterli değildir.

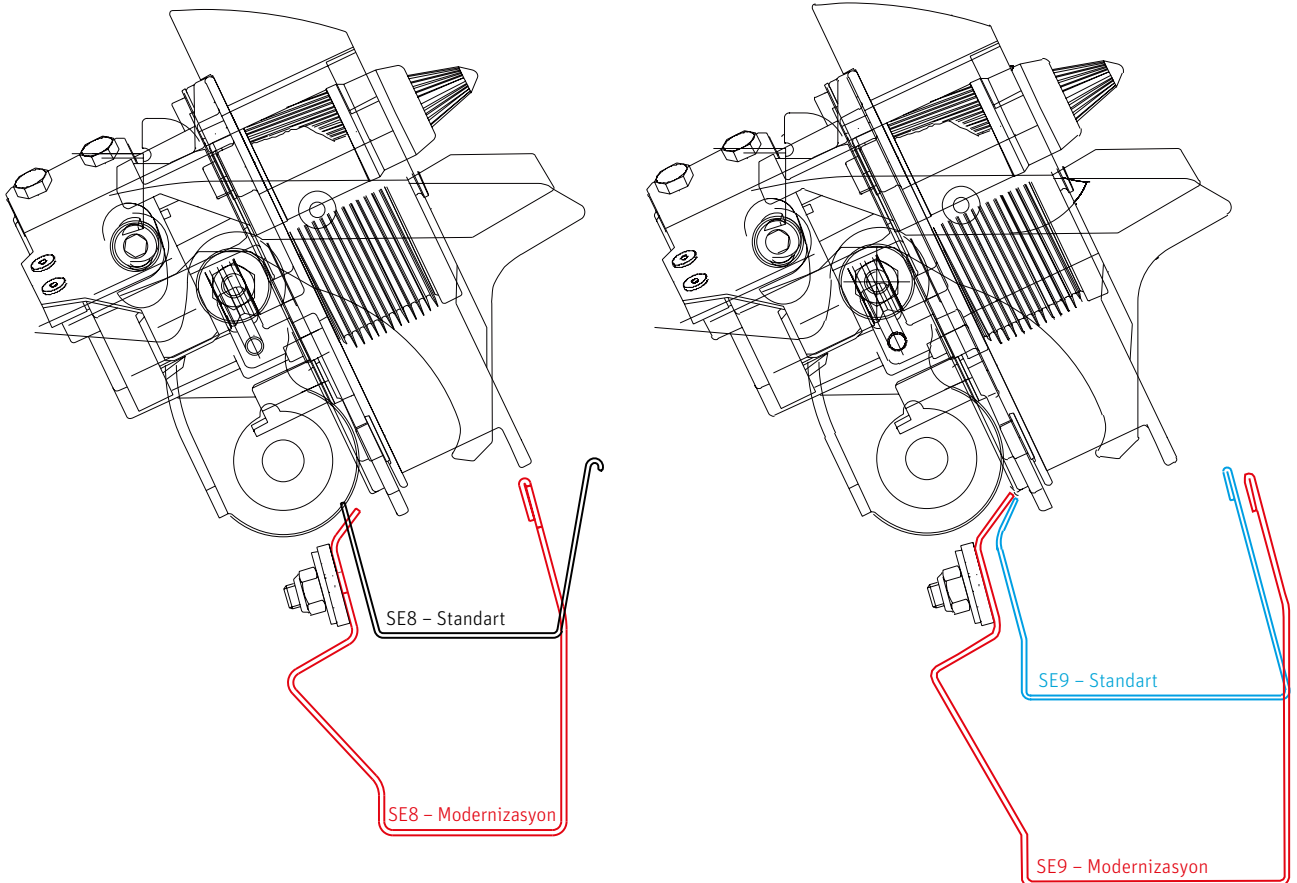
Zira standart telef kanalının dar boyutları nedeniyle önceden ayrılmış telef hava türbülanslarına karışır. Ve tekrar eğirme kutusuna girerek rotoru kirletir ve sonuçta temizleyici ile iplik kopuşları nedeniyle kesimlere neden olur.

Bunun dışında ayrıca, standart telef kanalının tamamen paralel konumdaki duvarları, rotorun daha da kir-lenmesine neden olan, diğer adıyla "Lif silindirleri"nin oluşmasını destekler.

Modernize edilmiş Premium Parts Telef Kanalı – SUESSEN SweepCat System'de olduğu gibi – daha derindir ve sonuçta hazır ayrılmış telefin hava türbülansları bölgesinden güvenli bir şekilde uzaklaştırılmasını sağlar.

Arka duvardaki açılı "elyaf kümelenmesi"nin oluşumunu önler ve sonuçta rotorlar daha az bir kirlenmeye maruz kalırlar. Bunun da sonuçları:

- %25'e varan daha az temizleyici kesimleri
- %50'ye varan daha az iplik kopuşları
- %4'e varan oranda daha fazla makina randımanı



Bu sonuçlar gözönünde bulundurulduğunda, çeşitli üretim uygulamalarına yapılmış yatırımların çoğu bir yılda geri döner.

Telef kanalı, gerçekten değiştirilecek tek komponenttir. Telef taşıma bandının komple tahrik sistemi ve aynı şekilde bizzat taşıma bantlarının kendileri tekrar kullanılabilirler. Telef taşıma tertibatının bakım/servis, ayar-lar ve yedek parçaları bu nedenle değişmezler. Bu, bakım/servis personeli ve yedek parça deposuna avan-tajlar getirir.

Telef Kanalı Modernizasyon Paketi, SE 8/9 eğiirme kutusu olan ACO Standard tan ACO 288 varan makinalar için mümkündür (SE 10 talep durumunda).

Sipariş No	Açıklama	SpinBox tipi	Pozisyonlar
talep üzerine temin edilmektedir	Telef kanalı modernizasyonu	SE 8/SQ 8	144
talep üzerine temin edilmektedir	Telef kanalı modernizasyonu	SE 8/SQ 8	168
11043778	Telef kanalı modernizasyonu	SE 8/SQ 8	192
11043854	Telef kanalı modernizasyonu	SE 8/SQ 8	216
talep üzerine temin edilmektedir	Telef kanalı modernizasyonu	SE 8/SQ 8	240
talep üzerine temin edilmektedir	Telef kanalı modernizasyonu	SE 9/SQ 9	144
10738849	Telef kanalı modernizasyonu	SE 9/SQ 9	168
10571081	Telef kanalı modernizasyonu	SE 9/SQ 9	192
10738846	Telef kanalı modernizasyonu	SE 9/SQ 9	216
10523591	Telef kanalı modernizasyonu	SE 9/SQ 9	240
10595655	Telef kanalı modernizasyonu	SE 9/SQ 9	264
10454589	Telef kanalı modernizasyonu	SE 9/SQ 9	288



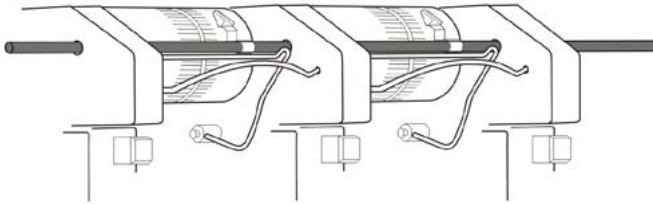
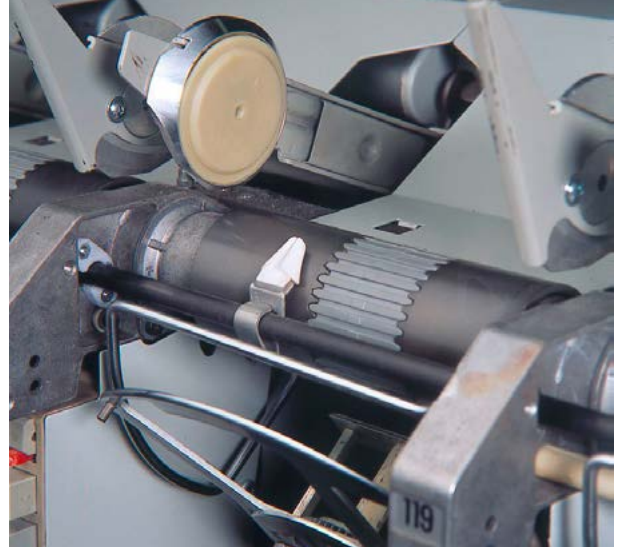
Karbon elyaf travers çubuğu modernizasyonu

Open end iplik makinalarının performansı, genellikle iplik rehber çubuğunun ve ana şanzımanın (makina baş kısmında bulunan travers şanzımanı) fiziksel özellikleri tarafından sınırlandırılmıştır. Sınırlayıcı faktörler, özellikle, şanzıman üzerindeki yük ve travers çubuğunun deformasyondur (uzama/bozulma).

Mevcut tahrik bileşenlerini değiştirmeden karbon elyaf çubuğu kullanımı, rotor iplik makinelerinde yüksek performans ile sonuçlanabilir. (bkz. Tablo 1)

Karbon elyaf çubuğu, çelikten 5 kat daha hafif ve çeliğe eşit stabilite özelliklerine sahip, yüksek-performanslı bir malzemeden yapılmıştır. Travers şanzımanındaki yük yaklaşık %50 azalmaktadır.

Karbon elyaf çubuğu ACO 240'a kadar SRK ve SRZ travers şanzımanı için uygundur.



Eğirme ünitesi sayısı	ACO orijinal makina iplik çıkış hızı				SUESSEN karbon elyaf çubuğu			
	Düz yataklı çelik çubuk		Rulman yataklı çelik çubuk		Rulman yataklı çelik Kaplamalı CFK çubuk		Merkezi travers şanzımanı	
	SRZ	SRK	SRZ	SRK	SRZ	SRK	SRZ	SRK
288	-	-	142	112	172	142	-	-
264	-	-	152	122	172	142	-	-
240	-	-	162	132	182	152	200	180
216	132	112	172	142	182	152	210	190
192	142	112	182	152	192	162	220	202
	Çapraz sarım açısı 30° için		ile 33° eksi 12 m/dak ile 35° eksi 18 m/dak ile 39° eksi 24 m/dak				Çapraz sarım açısı 30° için ile 33° x 0,91 ile 35° x 0,86 ile 39° x 0,77	

Tablo 1

Sipariş No	Açıklama	ACO tipi	Pozisyonlar
10324284	Karbon elyaf travers çubuğu modernizasyonu	- ACO 240	168
10324286	Karbon elyaf travers çubuğu modernizasyonu	- ACO 240	192
10284771	Karbon elyaf travers çubuğu modernizasyonu	- ACO 240	216
10324287	Karbon elyaf travers çubuğu modernizasyonu	- ACO 240	240

CFK iplik rehber çubuğu yedek parçaları



10213467

Kılavuz iplik
klavuzu çubuğu



958.5413

Kavrama iplik
klavuzu çubuğu



10284776

Kavrama iplik
klavuzu çubuğu



282.0018

Durdurucu



958.0386

Iplik klavuzu çubuğu
2808 mm

958.0983

Iplik klavuzu çubuğu
3040 mm

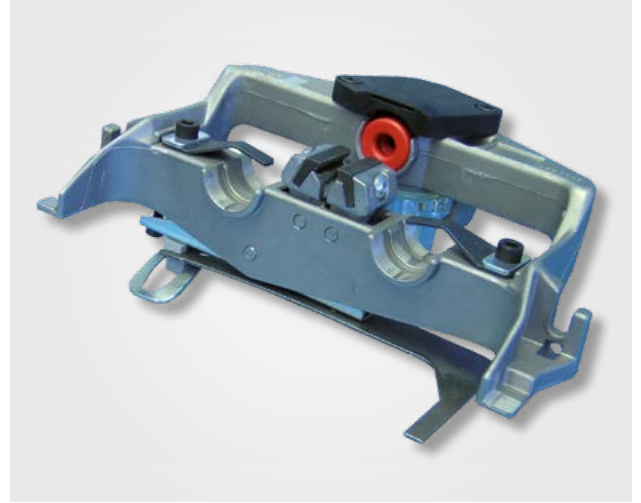
SE 9 performans seti

Pekçok Autocoro SE 9 makinesi hala pekçok iplik uygulamaları için endüstriyel olarak kullanımdadır. SUESSEN, özellikle bu makinelerde ilgili makinelerin performansını artırmak için aşağıdaki konular ile ilgili bir paket oluşturmuştur:

- enerji tüketimini azaltmak
- bakım süresinde ve kullanılan işçilikte azalma
- bakımlar arasındaki geçen süreyi uzatma ve bireysel komponentlerin kullanım ömrünü uzatma

Performans Seti içeriği:

- ProFiL Kartuş ile birlikte EC yataklama ünitesi
- ProFiL Rotor Fren Balataları
- güçlendirilmiş fren yayı
- ve temas makara süspansiyonu için yeni bir yaprak yay



Fren balataları için uzatılmış kullanım süresi

Yeni TwinDisk yataklama ünitesi, güçlendirilmiş fren yayı ile donatılmıştır. Bu yeni yay, fren düzeneğine % 20 daha fazla kuvvet iletir ve rotor daha kısa sürede durur. (bkz. Şekil. 1). Belirli sayıda fren eylemleri için aşınma aynıdır, ancak arttırılmış

frenleme gücü, aynı fren balatalarını % 50 daha fazla frenleme için kullanılmasına izin verir. Bu, fren balatalarının onların performansını düşürmeden daha düşük kalınlığa kadar kullanılabilineceği anlamına gelmektedir.

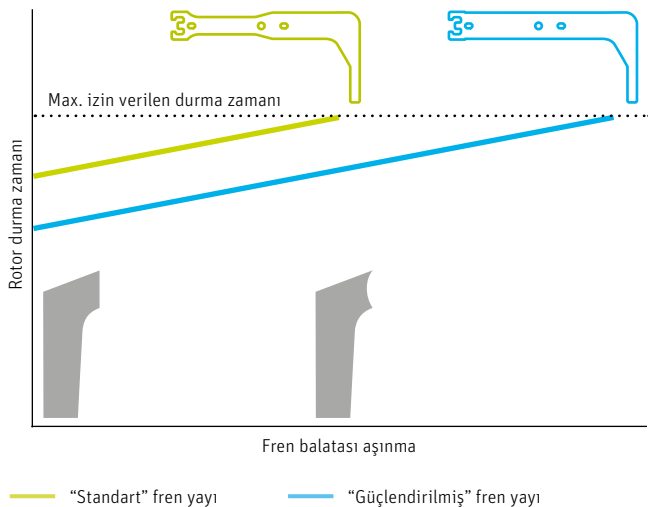


Fig. 1

Autocoro SE 9 makineler için Performans Seti, uzatılmış temizlik döngüleri, temizleme esnasında daha kısa makina duruşu ve fren balataları için daha uzun kullanım süresi ile birlikte TwinDisk yataklama ünitesinin güç tüketimini % 19 oranında ortalama azaltır. Bu paket, tedarikçi firmanın servis teknisyenine gereksinim duymaz ve iplikhane teknisyenleri tarafından kolayca monte edilebilir. Enerji tasarrufu ve makina duruş zamanı tasarrufu ile 1 yıl içerisinde geri ödeme sağlamaktadır.

Doğal olarak, SE 9 Performans Seti bileşenleri ayrı ayrı da mevcuttur.

Azaltılmış duruş zamanı

Performans Setinin bir diğer önemli avantajı, bir temizleme döngüsü sırasında makinanın duruş zamanını azaltılmasıdır. ProFiL Kartuş, yataklama ünitesine herhangi bir yağ sisi yayılmasını ortadan kaldıran ve önceden bilinen gres kartuşudur. Buna uygun olarak, standart yağ yataklamalarda olduğu gibi TwinDisk yataklama ünitelerine uçuntu ve toz yapışmamaktadır. Uçuntular ve toz sadece belly pans parçasının üzerine düşer ve kolayca uzaklaştırılabilir; bu avantajı nedeniyle, müşterilerin pratik deneyimi, bir temizleme döngüsü sırasında makinanın duruş zamanını, en azından % 25 oranında azaldığını kanıtlamaktadır. EC yataklama ünitesinin kurulumu, sadece ilk kurulumda, rotorun eksenel pozisyonlandırılması için standart ayar gerektirmektedir.

Düşürülmüş enerji tüketimi

SE 9 TwinDisk yataklama ünitesinin gerçek enerji tüketimi, rotor hızına uygun olarak, 100,000 dev/dak. da 75 W ve 135000 dev/dak. da 115 W arasında değişir (bkz. Şek. 2'deki gri çizgi). Bu, 288 üniteli makine için, söz gelimi, 120000 dev/dak. rotor hızında yaklaşık 97 W/ünite \approx 28 kWh toplam enerji tüketimi anlamına gelir - sadece TwinDisk tahriği için için. Performans Setinin yeni yaprak yayı, temas silindirlerinin

SE9 TwinDisk yataklama ünitesi enerji tüketimi
değişik yaprak yaylar ile

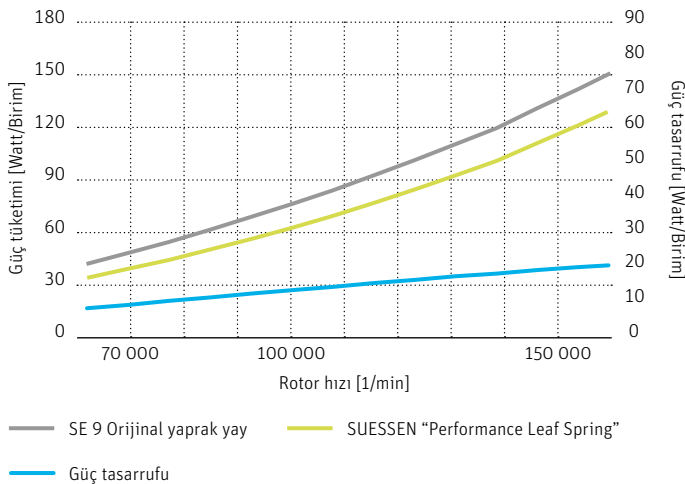


Fig. 2

Uzatılmış bakım aralıkları

Uçuntu ve tozlar TwinDisk yataklama ünitesine yapışmadığından, gerekli temizlik döngü zamanları önemli ölçüde uzatılmıştır. Müşterilerin çoğu temizlik döngülerini en az % 50 oranında uzatmış olduklarını bildirmektedir.



süspansiyon yükünü azaltır ve böylece % 18 – %20'ye kadar enerji tasarrufu sağlar (rotor hızına bağlı olarak - bkz. Şek. 2'deki açık yeşil çizgi).

Bu da yukarıda bahsedilen örnek makine için yaklaşık 16 W / ünite \approx 4.6 kWh daha az güç tüketimi demektir (bkz. Şek. 2'deki açık mavi çizgi).

Yeni düz yaprak yayının, yay desteğine montajı herhangi yeni bir ayar gerektirmez ve böylece iplikhanede kolayca monte edilebilir.

SE 9 performans seti

Sipariş No	Açıklama	SpinBox tipi
10733020	Performans seti komple	SE 9

SE 9 performans seti yedek parçaları



10487815	10386594	10656672	957.7527
Dip yatağı modernizasyonu ProFiL kartuşlu	Fren balatası ProFiL	Enerji tasarruf yaprak yay	Fren yayı
SE 9/10/11 hibrit	SE 9/10/11/12/SC/SQ 9	SE 9	SE 9/10

Aletler ve aksesuarlar



Rotor eksensel pozisyonlaması



951.5217

Tarama mastarı komple

SE 7/8/9/10/11/12

957.8242

Tarama mastarı komple

SC/SQ

954.0589

Ayar mastarı

SE 7/8

954.1399

Ayar mastarı

SE 9

289.0496

Ölçü saati

289.0496

Ölçü saati

954.2004

Tarama mastarı

SE 7/8/9/10/11/12

957.8241

Tarama mastarı

SC/SQ



957.2358

Ayar mastarı

SE 10/SE 11 (melez)/SC/SQ

959.1420

Ayar mastarı

SQ 7/8

954.0590

Ayar kovanı

SE 7/8/SQ 7/8

11016766

Ayar mastarı mıknatis

SE 11-12

Kanal plakasının merkezlenmesi



954.1133

Merkezleme mastarı

SE 7/8/SQ 7/8



954.1406

Merkezleme mastarı

SE 9/10/SQ 9



954.1134

Merkezleme konisi

SE 7/8/9



957.5227

Merkezleme konisi

SE 10/SQ



957.6469

Ayar mastarı açma ünitesi

SE 7/8/9/10/SC/SQ

TwinDisc bakımı



10658890

Yağlama tertibatı TwinDisc
komple

SE 7/8/9/10/11/12/SC/SQ

10637156

Taban plakası
Yağlama aparatı

SE 7/8/9/10/11/12/SC/SQ

955.5589

TwinDisc baskı tertibatı
komple

SE 7/8/9/10/11/12/SC/SQ

954.6279

Yağlama tabancası

954.3169

Kovan



954.3635

Ara pulu

SE 8/SQ 8



954.3636

Ara pulu

SE 9/10/11/12/SC/SQ



10670979

Dışbükey TwinDisk için ara pulu
convex TwinDisc

SE 9/10/11/12



956.9273

Baskı parçası

SE 7/SQ 7



956.9274

Baskı parçası

SE 8/SQ 8



956.9275

Baskı parçası

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



954.3649

Civata

SE 7/8/9/10/11/12/SC/SQ

Dip yatak ünitesi



954.1997

Ayar mili 8.0

SE 9-12 / SC / SQ

hibrit yataklamaya uygun



958.4661

Ayar mili 8.3

SE 9-12

mıknatıslı yataklamaya uygun



955.2286

Kama fren yayı

SE 9/10/SC/SQ 9



954.7588

Ayarlama tertibatı fren ünitesi

SE 9/10/SC/SQ



956.5830

Montaj tertibatı

TwinDisc saplama yatak ünitesi

SE 9/10/11/12/SC/SQ



954.0591

Takım yağ haznesi

SE 7/8/9/10/SC/SQ



954.0592

Reflektör için kanca

SE 7/8/9/10/SC/SQ



953.9200

Merkezleme kılavuzu
Dip yatağı muhafazası

SE 7/8/SQ 7/8

Sarım kafası



958.6145

Ayar mastarı iplik klavuzu

SE 7/8/9/10/11/12/SC/SQ

959.1302

Montaj pensesi

Karbon Elyaf Çubuğu

SE 9/10/SC/SQ

958.4595

Montaj mandreli

SUESSEN Darbe sönümleyici

Özel aletler

**10231133**

Sıkıştırma tertibatı açıcı silindir

SE 8/9/10/11/12/SC/SQ

10555212

Emiş basıncı ölçme aleti komple

954.1394

Montaj aleti Torque Stop

SE 9/10/SC/SQ

954.3648

Navel çekim takımı

SE 7/8/9

10554477

Hortum

**957.5688**

Montaj aleti navel

SE 10/11/12/SC/SQ

**959.3086**

Montaj aleti Bypass SC/SQ

**958.3503**

Takım sıkıştırma kolu

SC/SQ

**10266390**

Montaj aleti açıcı silindir

SC/SQ

**958.5741**

Ayarlama rotoru

Düğümleme robotu

SE 9/10/SC/SQ 9

**954.0593**

Anahtar ilk hareket kovanı

SE 7/8/9/10/11/12/SC/SQ

**954.1995**

Eksentrik anahtar

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9

Özel aletler



957.9940

Teğetsel rotor kayışı montaj aparatı

SE 7/8/9/10/11/12/SC/SQ



957.8310

Sıkıştırma tertibatı tanjansiyel rotor kayışı montaj

aleti için

SE 7/8/9/10/11/12/SC/SQ



289.4162

Besleme dişin aleti

SE 7/8/9/10/11/12/SC/SQ

957.9959

Kayış



958.5050

Temizleme alet SC



959.2435

Flanşlı civata SQ



959.2437

SQ için sökme vidası



289.4203

El pres



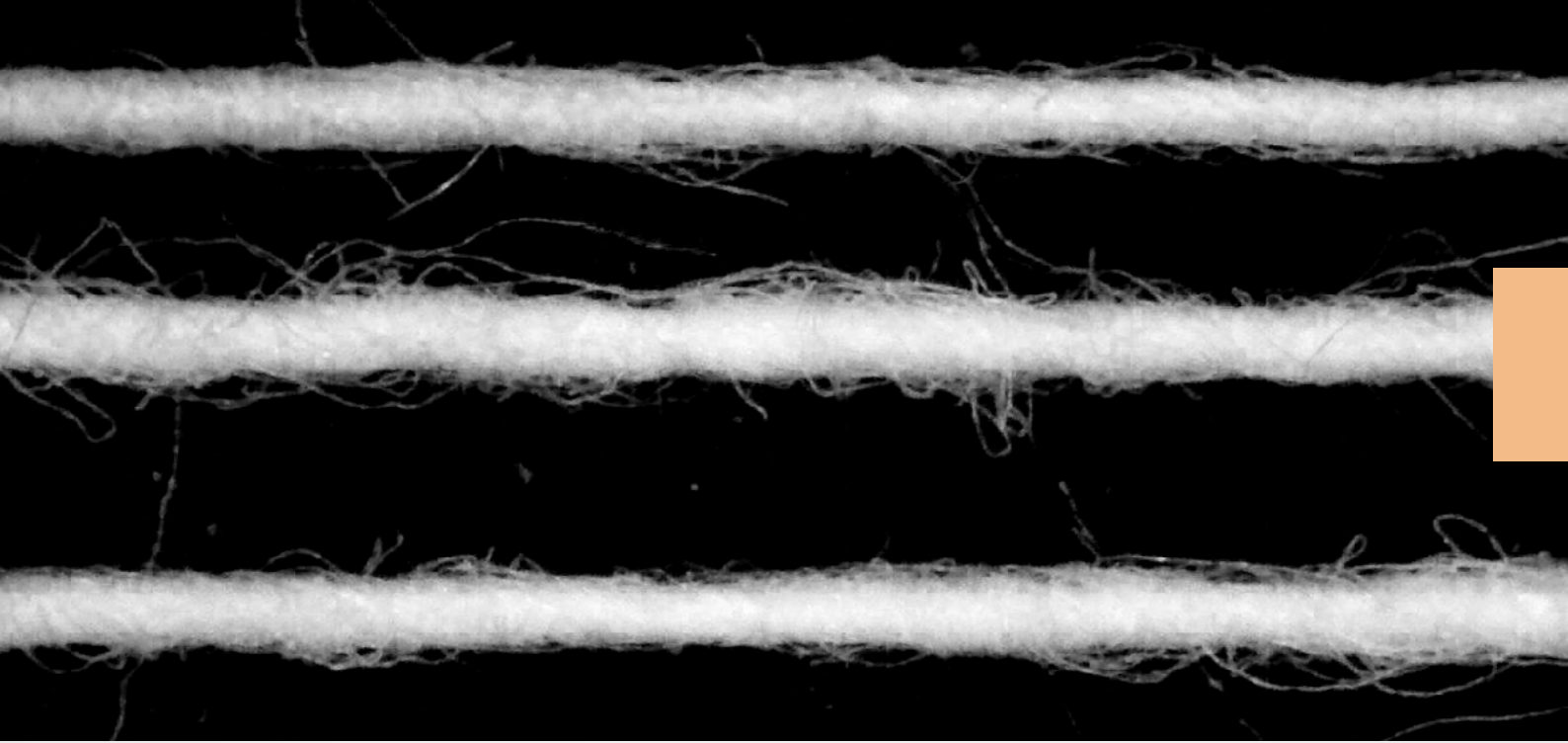
959.2525

Komple destekleyici plaka

959.2439

Destekleyici plaka ile el pres

Tavsiye edilen eğirme aksesuarları



Uygulamalara göre seçimler

Eğirme elemanlarının seçimi temel olarak, uygulamaya ve çalışılacak elyaf hammaddesine bağlıdır. Özel istenilen iplik özellikleri belli değişkenler ile optimize edilebilir.

Aşağıdaki tablolar, farklı elyaf malzemeleri ve uygulamalar için genellikle kullanılan eğirme elemanlarını göstermektedir. Bunlar ileriki bölümlerde daha ayrıntılı olarak açıklanmaktadır.

Pamuk

	Örgü iplikleri	Dokuma iplikleri Standart	Denim ipliği
Eğirme elemanı	Tip		
Rotor	G	T	TC
	GSQ	K	U
	S		S
SOLIDRING	B 174	B 174	B 174
	B 20	B 20	
	Yüksek hız	ProFiL S ProFiL 6 ProFiL SM	ProFiL S
	Navel	Normal hız	KN4
KN8			
KS M			
KS R4			
KS 2R4			
KN4 R4			
KN4 2R4			
KN8 R4			
Torque Stop	Clip beyaz	Clip beyaz	Clip yeşil
	Clip siyah	Clip kırmızı	

PES/Pamuk gibi karışımlar

	Örgü iplikleri	Dokuma iplikleri Standart	Denim ipliği
Eğirme elemanı	Tip		
Rotor	G	T	TC
	S		U S
SOLIDRING	S 21	S 21	S 21
	S 25		S 25
Navel	Yüksek hız	MIMA 2	ProFiL 4
	Normal hız	MIMA 1	KN3 KN4
Torque Stop	Clip beyaz	Clip beyaz	Clip yeşil
	Clip kırmızı	Clip kırmızı	

Rejenere lifler

Eğirme elemanı	Örgü iplikleri	Dokuma iplikleri Standart	Denim ipliği
Eğirme elemanı	Tip		
Rotor	TC S	T TC	TC U S
SOLIDRING	S 21 S 25	S 21 S 25	S 21 S 25
	Yüksek hız		
Navel	KN4 KN8 KS M KS R4 KS 2R4 KN4 R4 KN4 2R4 KN8 R4	KS KN4 KN8 KS M	KS KN KN3 KN4
	Normal hız		
Torque Stop	Clip beyaz	Clip beyaz	Clip beyaz Clip yeşil

Viskoz

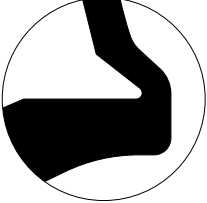

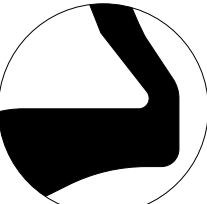
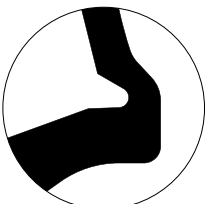
Eğirme elemanı	Örgü iplikleri	Dokuma iplikleri Standart
Eğirme elemanı	Tip	
Rotor	T T and K mit B5 G	T T and K mit B5 K
SOLIDRING	B 174 B 187	B 174 B 187
Navel	Yüksek hız	ProFiL 4 MIMA 2 ProFiL S
	Normal hız	ProFiL 4 ProFiL SM
Torque Stop	Clip beyaz Clip kırmızı	Clip kırmızı Clip yeşil

Polyester/Akrilik

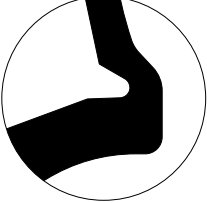
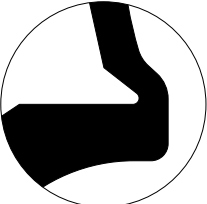
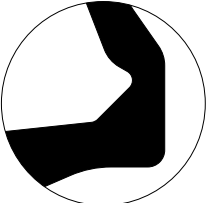
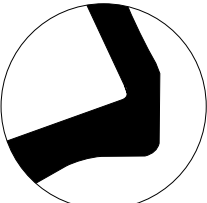
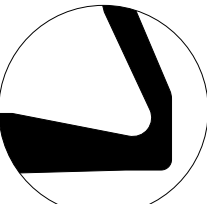
Eğirme elemanı	Örgü iplikleri	Dokuma iplikleri Standart	Denim ipliği
Eğirme elemanı	Tip		
Rotor	G S	T TC	TC U S V
SOLIDRING	S 21 S 25 S 43-3,6	S 21 S 25 S 43-3,6	S 21 S 25
Navel	Yüksek hız	ProFiL 6	MIMA 2
	Normal hız	ProFiL 4	MIMA 1
Torque Stop	Clip kırmızı Clip yeşil	Clip kırmızı Clip yeşil	Clip kırmızı Clip yeşil

Rotorlar

Rotor çeşitleri ve özellikleri

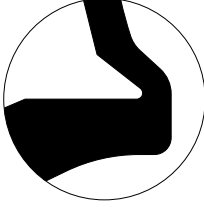
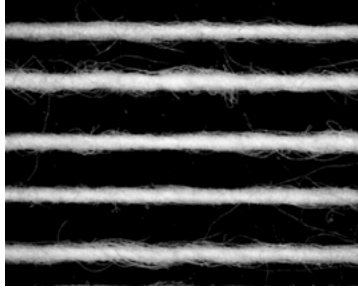
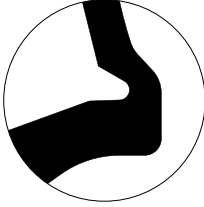
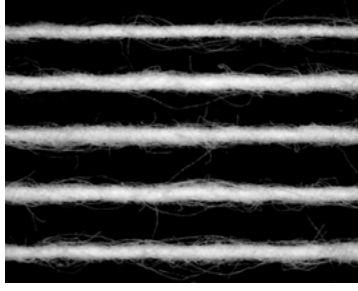
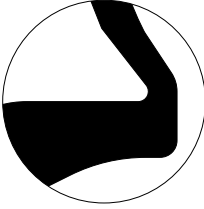
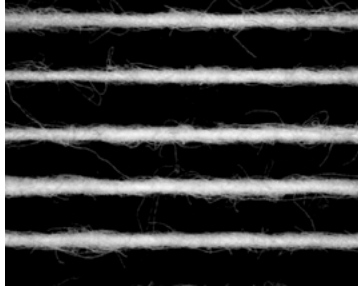
Rotor tipi	Eğirme özellikleri	Örgü iplikleri	Dokuma iplikleri standard	Denim ipliği	Pamuk	PES/pamuk gibi karışımlar	Rejenere lifler	Viskoz	PES/PAC
T	 <ul style="list-style-type: none"> • çok amaçlı uygulanabilir • iyi iplik değerleri • düz iplikler için • rotor yivinde rastgele nokta gibi kirlenme eğilimi yoktur • daha az moiré hataları • kompakt iplik • yüksek iplik mukavemeti 	○	●	○	●	●	●	●	●
T ve K B5 için	 <ul style="list-style-type: none"> • tercihen Ne 20 ve daha ince • kompakt iplik • düz iplikler için 	●	●					●	
TC	 <ul style="list-style-type: none"> • tercihen Ne 10 ve daha kalın • denim iplikler • rejenere elyaf kullanımı durumunda dokuma ve örme iplikleri için • yüksek hacimli iplikler • diğer kaba iplikler • iyi iplik değerleri • iyi bir eğirme stabilitesi • rotor yivinde rastgele nokta gibi kirlenme eğilimi yoktur • daha az moiré hataları • kompakt iplikler • fantezi iplik donanımları durumunda daha iyi etki 	○	○	●	●	●	●		●
G	 <ul style="list-style-type: none"> • çok amaçlı kullanım uygulaması • çok iyi eğirme stabilitesi • hacimli iplikler için • rotor yivinde rastgele nokta gibi kirlenme eğilimi • artan moiré hataları eğilimi • temiz pamuk • sentetik elyaf 	●			●	●		●	●

● = tavsiye edilen
○ = mümkün

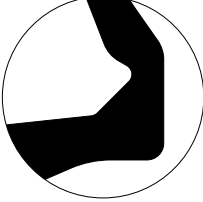
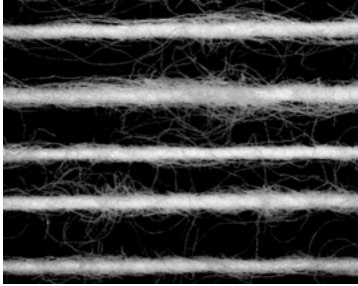
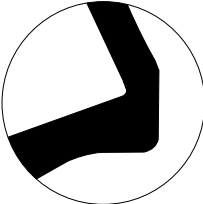
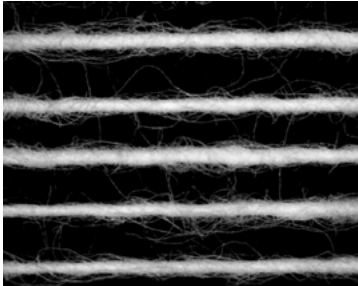
Rotor tipi	Eğirme özellikleri	Örgü iplikleri	Dokuma iplikleri standard	Denim ipliği	Pamuk	PES/pamuk gibi karışımlar	Rejenere lifler	Viskoz	PES/PAC
GSQ	 <ul style="list-style-type: none"> • tercihen Ne 16 ve daha ince • çok iyi eğirme stabilitesi • daha iyi iplik mukavemeti (G tipine karşı) • hacimli iplikler için • rotor yivinde rastgele nokta gibi kirlenme eğilimi • moiré hataları eğilimi • temiz pamuk 	•			•				
K	 <ul style="list-style-type: none"> • tercihen Ne 20 ve daha ince • iyi bir iplik değeri • düz iplikler için • daha az moiré hataları eğilimi 	○	•		•			•	
U	 <ul style="list-style-type: none"> • tercihen Ne 10 ve daha kalın • yüksek iplik hacimliliği • nispeten düzensiz iplik • düşük karmaşıklaşma eğilimi 			•	•	•	•		•
S	 <ul style="list-style-type: none"> • kalın iplikler için • yüksek iplik hacimliliği • çok kirliliğe karşı • düşük karmaşıklaşma eğilimi • kabarcık iplikler 	•		•	•	•	•		•
V	 <ul style="list-style-type: none"> • özellikle sentetik lifler için uygun • PAC veya PES ile yapılan iplikler için elyaf değişimine iyi direnç 			•					•

• = tavsiye edilen
○ = mümkün

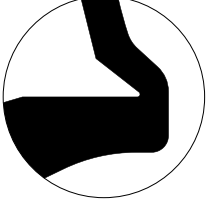
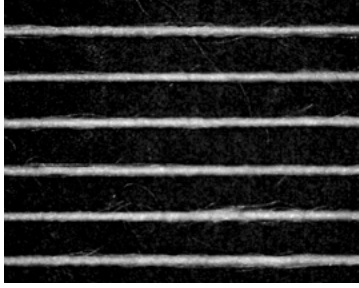
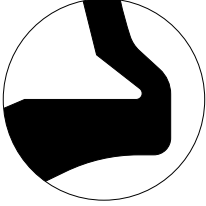
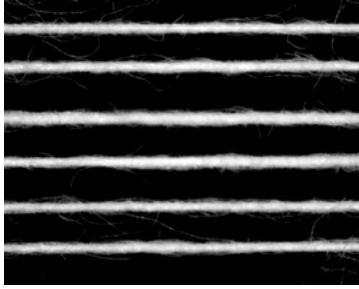
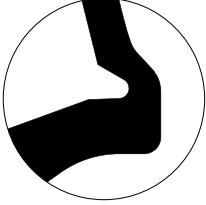
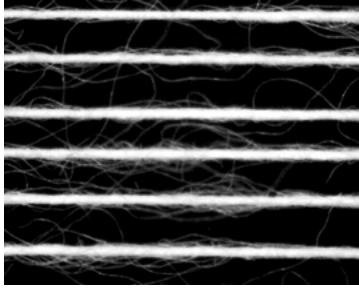
İplik özellikleri

Rotor yivi	Kara tahta	İplik özellikleri
T \cong K 		<ul style="list-style-type: none">• kompakt iplik• düşük tüylülük• yüksek iplik mukavemeti• karmaşıklaşma eğilimi
G \cong GSQ 		<ul style="list-style-type: none">• hacimli iplik• yumuşak tuşe• düşük iplik mukavemeti
TC 		<ul style="list-style-type: none">• kompakt iplik• düşük tüylülük• yüksek iplik mukavemeti• karmaşıklaşma eğilimi

Rotor yivinin iplik karakteristiğine etkisi, örneğin % 100 pamuk Ne 10

Rotor yivi	Kara tahta	İplik özellikleri
U 		<ul style="list-style-type: none">• düzensiz iplik• T ve TC ile olandan daha düşük mukavemet• daha düşük karmaşıklık eğilimi
S 		<ul style="list-style-type: none">• düzensiz iplik• tirbuşon yapı• U ile olandan biraz daha kompakt iplik



Rotor yivi	Kara tahta	İplik özellikleri
B5 		<ul style="list-style-type: none">• çok kompakt İplik• en düşük tüylülük seviyesi• kaba/sert tuşe
T 		<ul style="list-style-type: none">• kompakt İplik• hafif tüylülük• B5 ile olandan daha hacimli İplik• kaba/sert tuşe
G 		<ul style="list-style-type: none">• hacimli İplik• daha yüksek temel tüylülük• yumuşak tuşe

Rotor yivinin iplik karakteristiğine etkisi, örneğin% 100 viskon Ne 20

Kaplamalar

B = Borlanmış

Yüksek aşınma koruması, biraz daha düşük iplik değerleri, yapışkan materyalin bile daha kolay temizlenmesi

BD = Borlanmış ve elmas kaplamalı

En iyi iplik değerleri ile yüksek aşınma koruması

B5 = Borlanmış, dar rotor yivi

Sadece % 100 viskon için, yüksek aşınma koruması, iyi iplik değerleri, kolay temizlik için

E = Ematal kaplamalı

Alüminyum rotor plakaları için özel kaplama, borlanmış rotorla karşılaştırılabilir iplik özellikleri





Rotorlar/kanal plakaları/kanal plaka adaptörleri/kanal geçmeleri/adaptörler

Kanal plakası SE 7/8/9		KP 31 F KP 31 U	KP 33 F KP 36	KP 40 KP 40 F	KP 46	KP 56	
Kanal plaka adaptörü SE 10	28	31		36	40	46	56
Kanal geçmesi SC/SQ	28	31			40	46	
Adaptör SE 11 – 20	28	31		36	40		
Rotor Ø							
28	●						
30	○	●					
31.5	○	●					
33		●	●				
34		●	●				
36		○	●	●			
37		○	●	●			
40			○	○	●		
41			○	○	●		
46					○	●	
47					○	●	
48					○	●	
56						○	●
65						○	●

● = tavsiye edilen
○ = mümkün




SOLIDRING

SOLIDRING eğirme özellikleri

SOLIDRING tip ve diş formu	Eğirme özellikleri	Örgü iplikleri	Dokuma iplikleri standard	Denim ipliği	Pamuk	PES/pamuk gibi karışımlar	Rejenere lifler	Viskoz	PES/PAC
B 174	 <ul style="list-style-type: none"> • Agresif orak şekli • Yoğun açma eylemi • Çok iyi lif ayırma • Dişlerinin iyi aşınma özellikleri • Yüksek çepel uzaklaştırma • Suni ve sentetik elyaf için uygun değildir 	•	•	•	•			•	
B 174-4,8	 <ul style="list-style-type: none"> • Genişletilmiş diş adımlı agresif orak şekli • B 174 ile olandan daha nazik açma eylemi • Pamuk/keten karışımları için son derece uygundur • İyi lif ayırma • Suni ve sentetik elyaf için uygun değildir 	•	•	•	•				
B 187	 <ul style="list-style-type: none"> • Son derece agresif orak şekli • Yoğun açma eylemi • Tercihen ince iplik numaraları <29 tex,> Nm 34,> Ne 20 için • Suni ve sentetik elyaf için uygun değildir 	•	•					•	
B 20	 <ul style="list-style-type: none"> • Agresif düz diş • Yoğun açma eylemi • Dişlerin kötü aşınma özellikleri • Yüksek çepel çıkarma • Suni ve sentetik elyaf için uygun değildir • Tercihen ince iplik numaraları <29 tex,> Nm 34,> Ne 20 için 	•	•		•				

• = tavsiye edilen
○ = mümkün

SOLIDRING eğirme özellikleri

SOLIDRING tip ve diş formu	Eğirme özellikleri	Örgü iplikleri	Dokuma iplikleri standard	Denim ipliği	Pamuk	PES/pamuk gibi karışımlar	Rejenere lifler	Viskoz	PES/PAC
S 21	 <ul style="list-style-type: none"> • Biraz agresif düz diş • Sentetik lifler için nazik açma eylemi • İyi lif ayırma 	•	•	•		•	•		•
S 25	 <ul style="list-style-type: none"> • Agresif olmayan diş şekli • Büyük kütleli lifler ile çok kaba iplik numaraları için • Nazik açma eylemi • Çok iyi lif ayırma • Açıcı silindir üzerinde dönen elyaf eğilimi yoktur • Sarma eğilimi yoktur • Kısa, tekrarlanabilir olmayan iplik efektlerini destekler 	•		•		•	•		•
S 43-3,6	 <ul style="list-style-type: none"> • Biraz agresif, düz, kısa diş • Nazik açma eylemi • Çok iyi lif ayırma • Açıcı silindir üzerinde dönen elyaf eğilimi yoktur • Sarma eğilimi yoktur • Hemen hemen hiç toz yoktur • Üst düzey iplikleri için 	•	•						•

Lifler/SOLIDRING tip/hız

Lifler	SOLIDRING tip	Hız sınırı (d/dak)
Pamuk	B 174	7 000 – 8 000
	B 174 – 4.8	7 800 – 8 600
	B 20	7 000 – 8 000
Rejenere lifler	S 21	7 500 – 9 000
	S 25	7 500 – 9 000
Viskoz	B 174	7 000 – 8 500
	B 187	7 000 – 8 000
PES/PAC	S 21	7 500 – 9 000
	S 25	7 500 – 9 000
	S 43 – 3.6	8 000 – 9 000
PES/pamuk gibi karışımlar	S 21	7 500 – 9 000
	S 25	7 500 – 9 000

Kaplama

N kaplama:

Nikel kaplama, ağırlıklı bir korozyon önleyici olarak hizmet vermekte olup azalan yüzey sertliği nedeniyle çok aşınma koruması sağlamaz.

Noktasal aşınmayı en aza indirmek için, nikel tabaka, mümkün olduğunca ince olmalıdır. Bu ince tabakanın teknolojik avantajı, keskin açıcı silindir dişleri ile liflerin daha iyi açılmasını ve birbirinden ayrılmasını sağlamasıdır. Özellikle ince numara aralığında, daha düşük iplik kopuş değerleri ile çepel ayırma işlemi ve iplik kalitesi daha iyidir.

Nikelin yumuşak olması nedeniyle , nikel kaplamalı açıcı silindir bileziklerinin garantili kullanım ömrü sınırlıdır.

DN kaplama:

Nikel-elmas kaplama, saf nikel kaplama ile karşılaştırıldığında, önemli ölçüde arttırılmış sertlikten kaynaklanan uzun vadeli aşınma koruması sunar. Nikel-elmas kaplama, nikel kaplamadan 5 kat daha kalındır ve dolayısıyla açıcı silindir dişleri daha yuvarlaktır. İnce numara aralığında, özellikle bu durum iplik kalitesinde ve çepel atılımında küçük teknolojik dezavantajlara neden olabilir.

DN-kaplamalı açıcı silindir bilezikleri için garantili kullanım ömrü daha uzundur.

CR kaplama:

Piyasanın taleplerini karşılamak için, çok ince kaplama tabakasına rağmen uzun bir kullanım ömrü garanti eden yeni bir kaplama tipi geliştirildi. Yeni krom kaplama, % 100 pamuk çalışılırken bu koşulları mükemmel yerine getirmektedir. Bu kaplama , nikel kaplamanın keskin dişleri ile DN kaplamanın kullanım ömrünü birleştirir. Bu uzun hizmet ömrü içerisinde daha iyi iplik kalitesi ile sonuçlanır. CR kaplama sadece korozyona karşı düşük koruma sağlar.

Naveller

Naveller iplik tüylülüğü ve eğirme stabilitesi üzerinde önemli bir etkiye sahiptir. Navel geometrisi, yüzey yapısı ve girintilerin etkileşimi, iplik tüylülüğü ve eğirme stabilitesi için gereklidir. Burgaç parçaları esas olarak iplik tüylülüğünü etkiler.

Aşağıdaki resimlerde farklı navellerin dokuma ve örme uygulamalarında kısa ve uzun tüylülük etkisini göstermektedir.

Karşılaştırma için, % 100 pamuk iplikler aynı eğirme koşulları altında çeşitli naveller ile üretilmişlerdir.

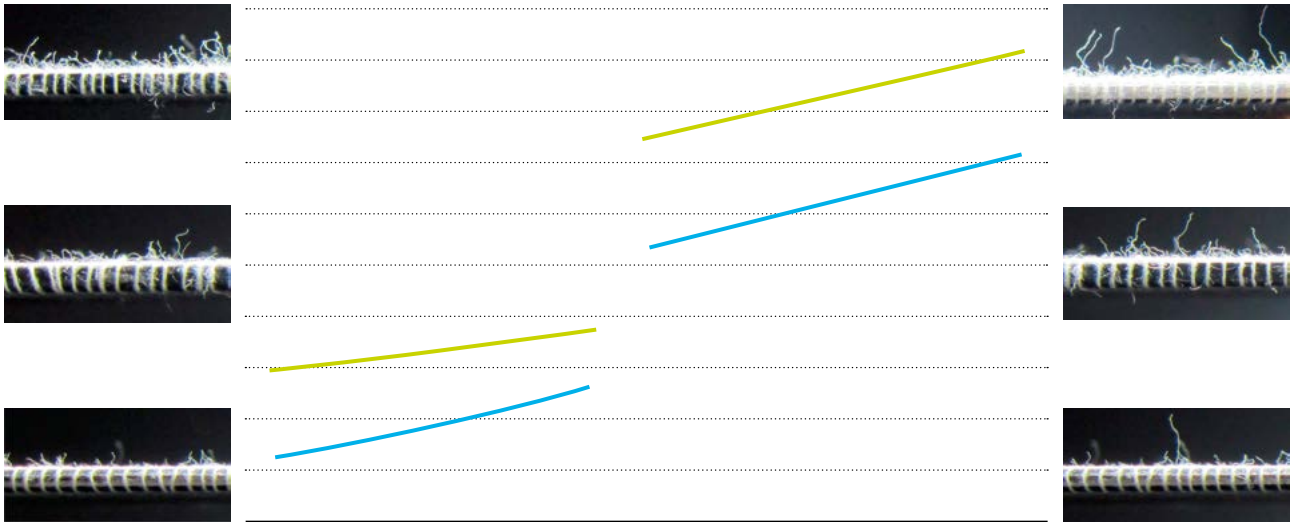
Mavi noktalı hatlar 3 mm (S3 tüylülük değeri) üzerinden uzun tüyleri temsil ederken, kırmızı çizgiler, (S1, S2 tüylülük değeri) 3 mm'ye kadar olan kısa tüyleri temsil etmektedir. Resimlerde naveller düz ve kompakt ipliklerden tüylü ve hacimli ipliklere doğru sınıflandırılmaktadır. Böylece müşterilerin bir yönden diğer yöne iplik karakterini değiştirmek istemeleri durumunda ilgili navelleri seçmek için bir yönlendirme sunuyoruz.

Örgü iplikleri

Triko uygulamalarda, trikonun yumuşak tuşeli olması, hacimli iplikler ve yüksek örtme özellikleri tercih edilmektedir. Elyaf hammadmesine bağlı olarak uzun tüyler istenmeyen boncuklanma etkileri yaratabilir.

Navel tipine göre iplik karakteristiği

Örgü ipliği % 100 pamuk ipliği örneğini kullanarak



— Tüyler S1/S2 — Tüyler S3

Yüksek iplik çıkış hızı



ProFIL 6



ProFIL SM

Normal iplik çıkış hızı



KN4



KN8



KS M



KS R4



KN8 R4



KS 2R4



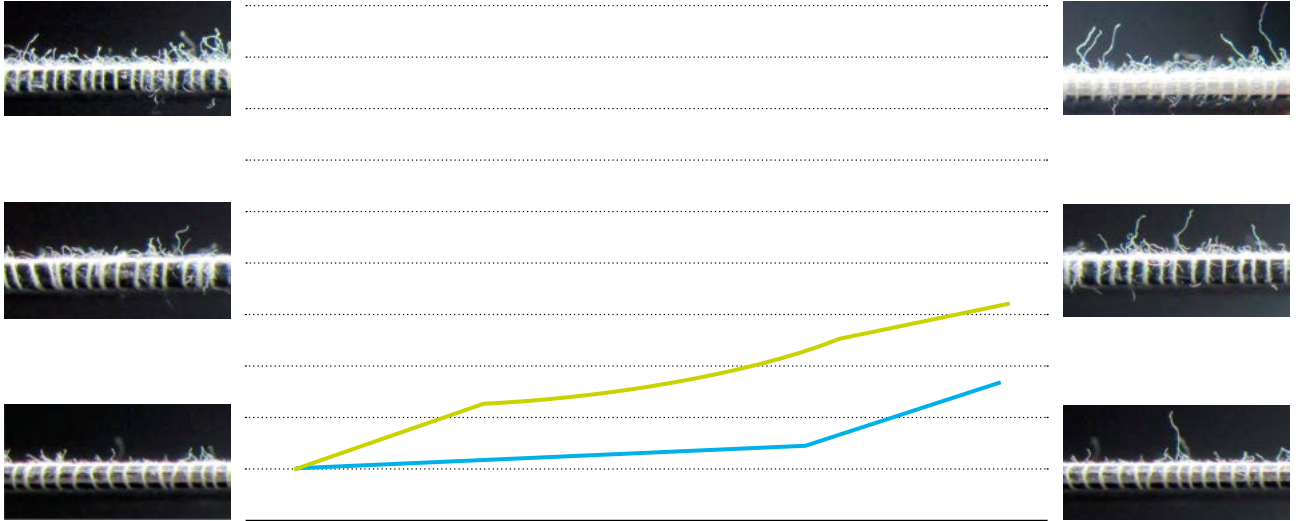
KN4 2R4

Dokuma iplikleri

Dokuma uygulamalarında, esas olarak düz ve kompakt ipliklerle elde edilen yüksek bir iş kapasitesi arzu edilir. Hava-jetli dokuma tezgahlarında kısa tüyleri yüksek derecede olan iplikler kullanıldığında atkı ipliği yerleştirme oranı artırılır.

Navel tipine göre iplik karakteristiği

Dokuma ipliği % 100 pamuk ipliği örneği kullanarak



Tüyer S1/S2

Tüyer S3

Yüksek iplik çıkış hızı



ProFiL S



ProFiL 6



ProFiL SM

Normal iplik çıkış hızı



KS



KN3



KN4



KN8



KS M

Naveller

ProFiL navel uygulamaları

Pamuk ile çalışma tablosu

Triko uygulamalarında kumaşın tuşesi önemli bir niteliktir. Tüylülük seviyesinin bu niteliğin üzerinde doğrudan etkisi vardır. "Normal" hız düzeyinde, KS M naveller kısa tüylülük sağlarken (3 mm'ye kadar), diğer naveller da uzun tüylerin miktarını (3 mm'den uzun) artırmaktadır. ProFiL 6 naveller kısa tüylerin (3 mm'ye kadar) miktarını arttırırken, ilave olarak yüksek hız seviyelerinde iyi eğirme stabilitesi sağlamaktadır.

Dokuma uygulamalarda özellikle uzun tüyler sonraki süreçleri rahatsız etmektedir. Düz iplikler gerekli ise, tercihen spiral naveller KS ve ProFiL S kullanılmaktadır. Daha yüksek bir yüzdeli kısa tüyler hava jetli tezgahların verimliliğini geliştirir. KS M ve ProFiL SM navels bu gerekli kısa tüyleri sağlar.

PES ve PES/pamuk ile çalışma tablosu

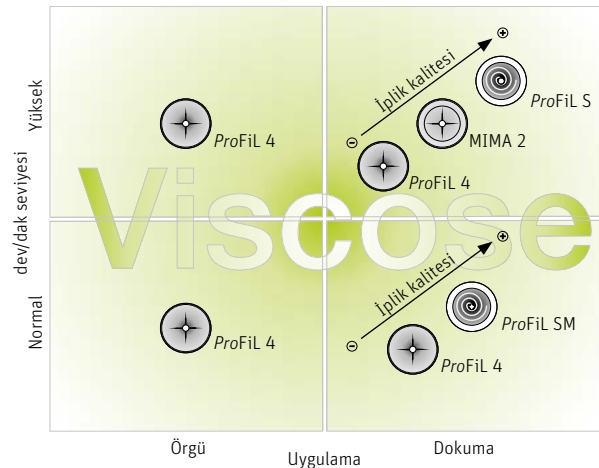
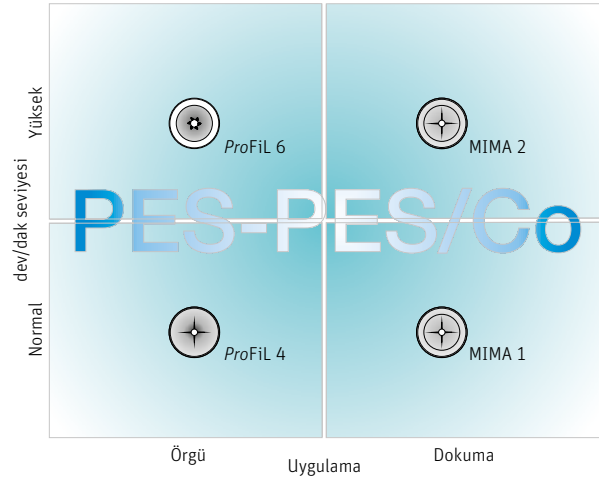
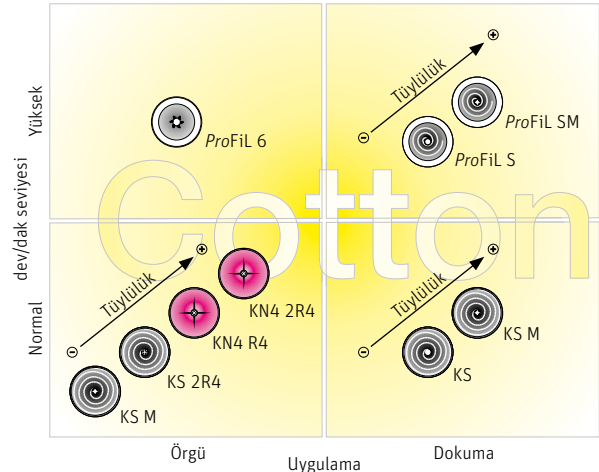
Triko uygulamalarında ProFiL Naveller pürüzsüz yüzeyi nedeniyle, PES liflerindeki termal hasarı en aza indirmektedir. ProFiL 4 naveller normal eğirme hızına müsade ederken, ProFiL 6 naveller daha küçük destek alanında sayesinde yüksek hızlarda termal hasarları en aza indirir. Her iki navel tipi ile oluşan tüylülük, triko kumaşlarda hala iyi bir tuşe sağlamaktadır.

MIMA naveller 100% PES dokuma uygulamaları için geliştirilmiştir. Onların malzemesi ve dış hatları %100 PES elyafı çalışması için uygundur. Bunlar termal zararların riskini azaltarak daha yüksek rotor hızlarına izin verir. Onlar hala dokuma uygulamalarında en iyi sonuçları sağlar.






Viskon ile çalışma tablosu

ProFiL 4 navel hız aralığı ve uygulama alanı çok amaçlıdır. ProFiL 4 navel, herhangi viskon elyaf türü ile iyi iplik kalite parametreleri ile çok düşük iplik kopuş seviyesinde gerçekleştirir.

Dokuma uygulamalarında diğer naveller daha iyi iplik parametrelerini üretmesine rağmen, iplik kopuşlarında hafif bir artış gözlenmektedir.



Torque Stop (büküm durdurucu)

Torque Stop tip	Özellikler	Örgü iplikleri > Ne 20	Örgü iplikleri < Ne 20	Dokuma iplikleri > Ne 16	Dokuma iplikleri < Ne 16	Rotor < 33 mm veya düşük iplik bükümü
Clip yeşil	 <ul style="list-style-type: none"> Düz/pürüzsüz Torque Stop Hiçbir ek büküm tutma etkisi S3 tüylülük değeri etkilenmez Uygulama: çözgü bükümlü düz iplikler 			○	●	
Clip kırmızı	 <ul style="list-style-type: none"> 3 yumuşak büküm tutma sırtlı Torque Stop Artan büküm tutma etkisi S3 tüylülük değeri hafif artış Azaltılmış iplik kopuş miktarı ve büküm katsayısında azaltma imkanı 		●	●	○	
Clip beyaz	 <ul style="list-style-type: none"> 3 keskin büküm tutma sırtlı Torque Stop Yoğunlaştırılmış büküm tutma etkisi Artan S3 tüylülük Azaltılmış iplik kopuş miktarı ve büküm katsayısında azaltma imkanı 	●	●	●	○	●
Clip siyah	 <ul style="list-style-type: none"> 3 agresif, keskin büküm tutma sırtlı Torque Stop Yüksek büküm tutma etkisi S3 tüylülük değeri kuvvetli artış Azaltılmış iplik kopuş miktarı ve büküm katsayısında azaltma imkanı 	○				●
TS 37	 <ul style="list-style-type: none"> Yoğunlaştırılmış büküm tutma etkisi Beyaz Torque Stop ile karşılaştırılabilir Artan tüylülük Tıkanma eğilimi 	○				○

● = tavsiye edilen
○ = mümkün

Teknolojik ve aşınma için garanti ve beklenen çalışma suresi



Genel notlar:

- Açıcı bileziklerin itinalı bir şekilde kullanıldığı ve bakımlarının yapıldığı varsayılmaktadır
- Diş uçlarının lif maddesinden kaynaklanan erken aşınması veya kaplamanın düzleşmesi reklamasyon sebebi değildir
- Tüm bu bilgiler yüksek miktarda kum içeren veya ağartılmış pamuk ile matlaştırılmış ve lif çekimi sırasında boyanmış lif materyali için geçerli değildir
- Beklenen ömür materyal miktarına, kirlilik derecesine ve saat azırlık bandının lif materyaline bağlıdır
- Garanti durumunda, ulaşılmayan garanti süresi orantılı olarak tazmin edilir

1) Rotorlar

Tip	Lif Tipi	Garanti	Beklenen ömür
Çelik rotor B (boronize)	Tümü	15 000 saat	30 000 saat
Çelik rotor D (elmas kaplamalı)	Tümü	8 000 saat	18 000 saat
Çelik rotor BD (boronize ve elmas kaplamalı)	Tümü	15 000 saat	30 000 saat
Çelik rotor B5 (boronize)	CV	1 500 kg	3 000 – 4 000 kg

2) Çıkış navelleri/Büküm durdurucu

Tip	Lif Tipi	Garanti	Beklenen ömür
Seramik geçmeli çıkış navelleri	Pamuk	20 000 saat	40 000 saat
	Pamuk/PES karışımları	20 000 saat	40 000 saat
	PES, CV	16 000 saat	30 000 saat
	PAN	12 000 saat	20 000 saat
Torque Stop/Büküm durdurucu		20 000 saat	40 000 saat

3) SOLIDRING

Tip	Lif tipi	Garanti	Beklenen ömür
SOLIDRING elmas kaplamasız açıcı bilezik (1)			
B 174-4.8 N B174 N B 20 N	Pamuk	4 500 kg veya 9 000 saat	15000 saat a 20000 kadar
		4 500 kg veya 9 000 saat	15000 saat a 20000 kadar
		4 000 kg veya 8 000 saat	15 000 saat
S 21 N	PAN, PES, CV	1 000 kg veya 2 500 saat	5 000 saat
S 43-3.6 N	PES	1 000 kg veya 2 500 saat	5 000 saat
SOLIDRINGS elmas kaplamalı açıcı bilezik			
B 174-4.8 DN B174 DN B 20 DN B 187 DN	Pamuk	9 500 kg veya 20 000 saat	20000 saat a 30000 kadar
	PAN, CV	4 500 kg veya 10 000 saat	15000 saat a 20000 kadar
S 43-3.6 DN	PES	2 500 kg veya 6 000 saat	10000 saat
	Pamuk	10 000 kg veya 20 000 saat	30000 saat
S 21 DN S 25 DN	Pamuk/PES karışımları	7 000 kg veya 15 000 saat	25000 saat
	PAN, PES, CV	4 500 kg veya 10 000 saat	20000 saat
SOLIDRINGS krom kaplamalı için (2)			
B 20 CR B 174 CR	Pamuk	9 500 kg veya 20 000 saat	30000 saat a 40000 kadar

Not:

- (1) Denim ipliklerinin ve çok kirli pamuğun eğrilmesinde garanti yoktur. Elmas kaplamalı açıcı bileziklerin kullanılması tavsiye edilir
(2) Korozyona bağlı hasarlar hariç

4) Eskiye parçalar

		Garanti	Beklenen ömür
TwinDiscs	SE 7/SE 8	18 000 saat (3)	24000 saat a 30000 kadar
	SE 9 – 12/SC/SQ 9*	21 500 saat (3)	24000 saat a 40000 kadar
	* 130000 d/dak'nın üzerindeki rotor devirleri	21 500 saat (3)	24000 saat a 30000 kadar
ProFiL Cartridge		12 000 saat (4)	25 000 saat
Kavrama çarkı		1 Yıl (5)	4 Yıl
Fren kısıkları rotor freni		9 000 saat	30 000 saat
Twindisk için bilyalı yatak mihveri		5 Yıl (6)	12 Yıl
Açıcı silindir için bilyalı yatak mihveri		3 Yıl (6)	10 Yıl
Rotor ve açıcı silindir kayışı için makaralar		3 Yıl (7)	10 Yıl

Genel notlar:

(3) Parçaların %90'ı için bilgiler yataklama standartlarına uygundur.

Takma işlemi SUESSEN presleme donanımı ile yapılmalıdır.

Hatalı teğetsel kayışlardan kaynaklanan zararlar garanti dışındadır.

Rotor milleri gerekli hallerde talimatlara uygun olarak zamanında temizlenmelidir (PAN lifleri çalışırken özellikle önemlidir).

Disk makaralarının ve disk lastiklerinin üst yüzeyinde hafifçe çizgi oluşumu bir sakınca yaratmaz.

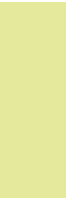
(4) Garanti yalnızca, SUESSEN tarafından belirtilen ve mil ucunda seramik geçme bulunan rotorların kullanımı halinde geçerlidir.

Kartuşların iki yılda bir önleyici olarak değiştirilmesi tavsiye edilir.

(5) Fantazi iplik donanımlarının kullanılması halinde garanti geçerli değildir.

(6) Parçaların %90'ı için bilgiler yataklama standartlarına uygundur. Garanti, bakım ve yağlama talimatlarına uyulmaması halinde geçerliliğini yitirir. SUESSEN gerekli olan yağlama donanımını sunmaktadır.

(7) Parçaların %90'ı için bilgiler yataklama standartlarına uygundur. Garanti şartları bakım talimatlarına uyulmaması halinde geçerliliğini yitirir. Makaraların üst yüzeyinde biriken kirler uzaklaştırılmalıdır.





Spindelfabrik Suessen GmbH

Donzdorfer Straße 4
73079 Süssen

Germany
T +49 7162 15-0
F +49 7162 15-367
mail@suessen.com

American Suessen Corporation

P.O. Box 7147
Charlotte NC 28241
USA

T +1 704 588 2365
F +1 704 588 3945
asc@americansuessen.com

www.suessen.com

The data and illustrations in this brochure and on the corresponding data carrier refer to the date of printing. Suessen reserves the right to make any necessary changes at any time and without special notice. Suessen systems and Suessen innovations are protected by patents.

3416-v4 tr 2311 • SIP.0052TR 11.23