

İplik hazırlık
E 86 penye makinası

RIETER

E 86

ROBOlap opsiyonlu E 86 penye makinası

Daha iyi tarama işlemi



E 86 penye makinasının maksimum üretimi 90 kg/saat penye şerididir. Bu sayede mevcut penye makinalarıyla elde edilen günlük 2 ton penye şeridi üretimi, önemli ölçüde aşılmaktadır.

En yüksek üretim

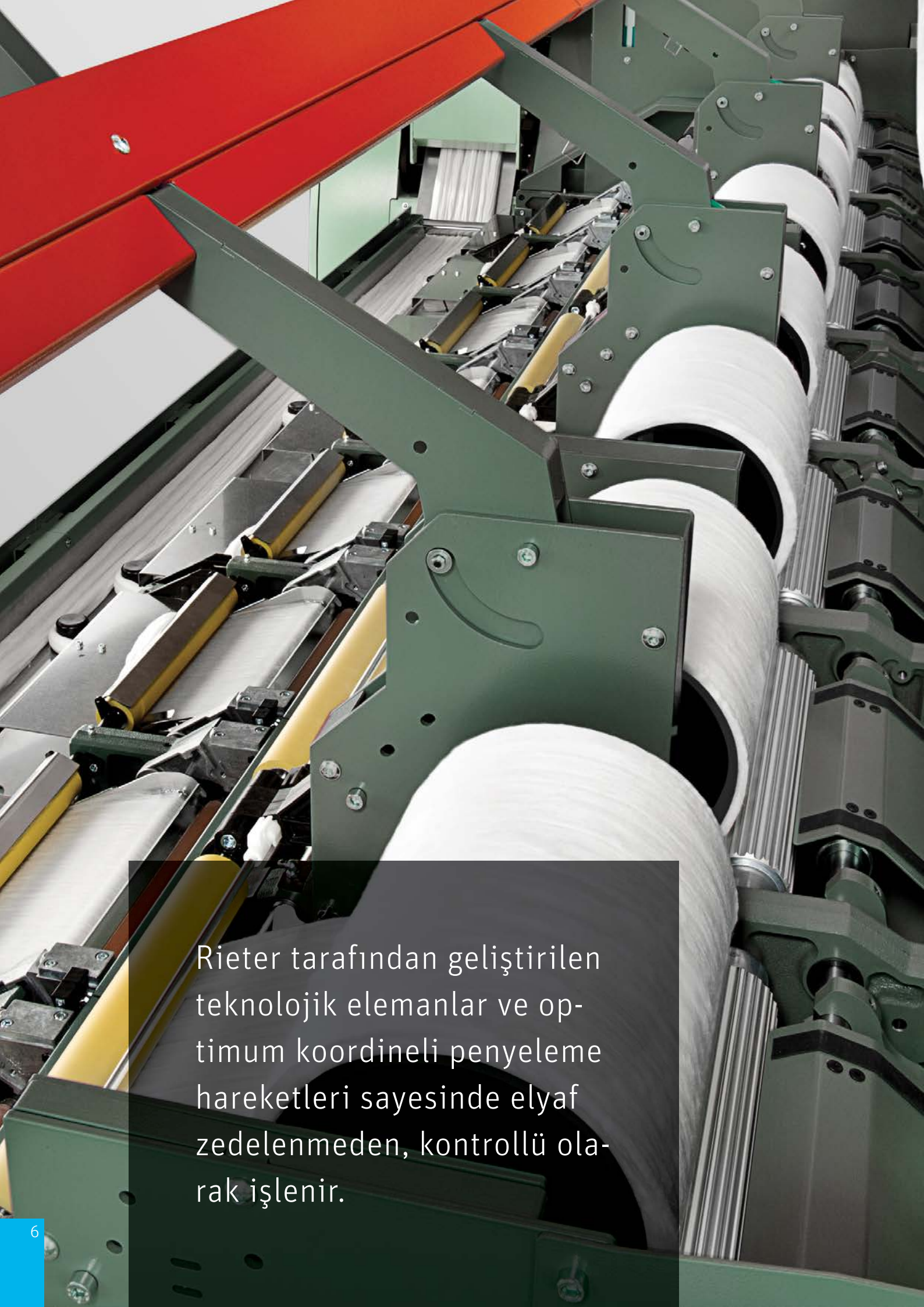


Yüksek
esneklik

E86



En geniş aktif tarama alanının esnek ayarlama ile kombinasyonu sayesinde, piyasa ihtiyaçlarına göre gerçekleştirilen üretim.



Rieter tarafından geliştirilen teknolojik elemanlar ve optimum koordineli penyeleme hareketleri sayesinde elyaf zedelenmeden, kontrollü olarak işlenir.

Eşsiz kalite

E 86

Tam otomatik vatka değiştirme ve ekleme sistemi

ROBOlap, otomatik olarak vatka deęiřtirir ve vatka ucunu ekler

En yüksek retim

Günde 2 tondan fazla penye şeridi üretimi

1000 mm kovalar

%90'na varan oranda daha yüksek kova kapasitesi

Zedelemeden, kontrollü elyaf işleme

Mkemmek koordineli teknolojiler

En geniş aktif tarama alanı

Telef uzaklaştırma yükseklięinin esnek olarak ayarlanabilmesi sayesinde pazar isteklerine göre üretim

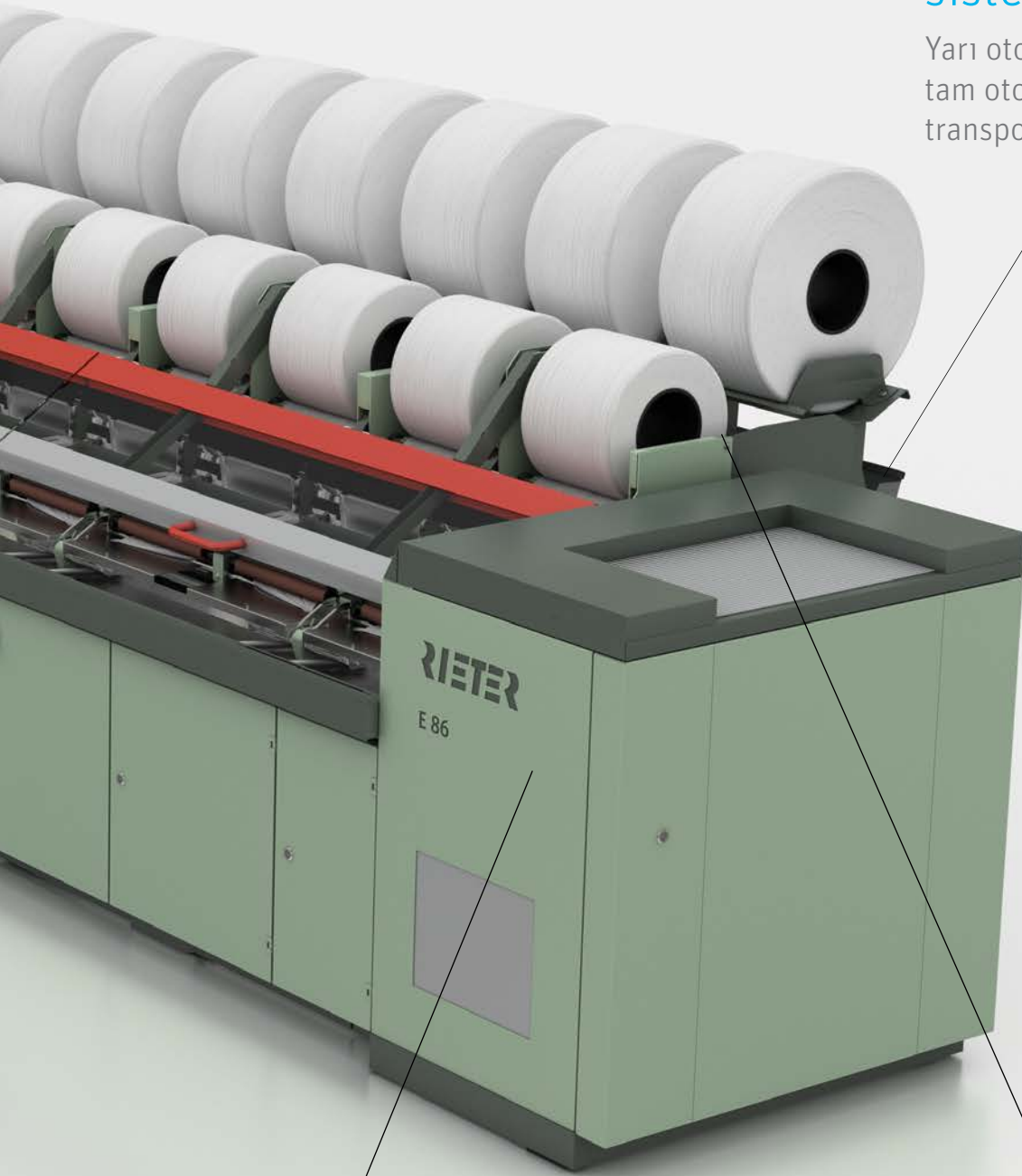
ÜSTÜN

ÖZELLİKLER

E 86

Esnek transport sistemleri

Yarı otomatik SERVOfrolley ve tam otomatik SERVOflap vatka transport sisteminin seçimi



Daha düşük üretim maliyetleri

En yüksek temizleme derecesi ile birleştirilmiş mükemmel elyaf taraması sayesinde hammadde tasarrufu sağlanır.

Daha yüksek verimlilik

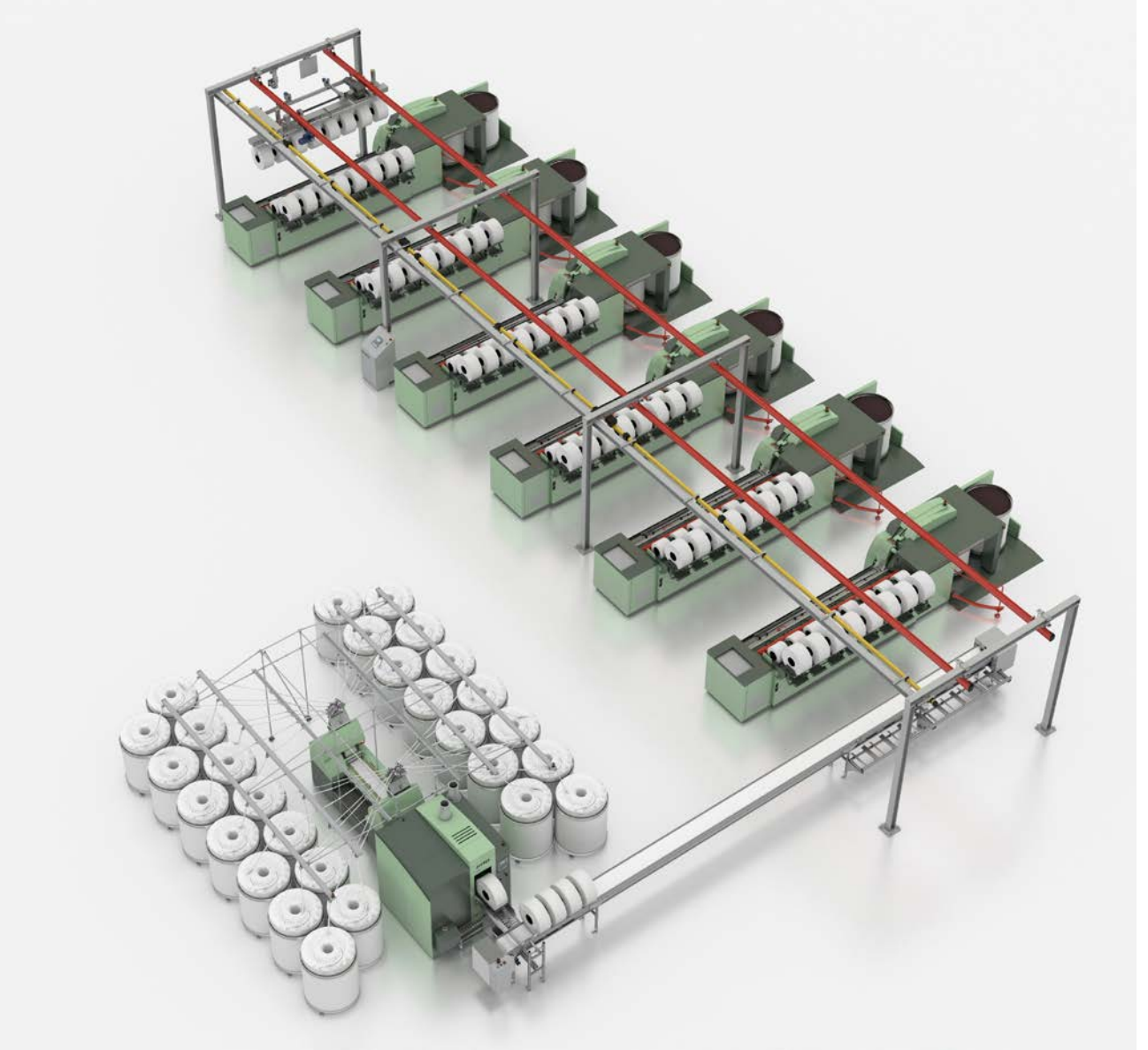
ROBOlap sayesinde %2 daha yüksek verimlilik

En yüksek verimlilik

Her bir penye hattında 540 kg/saate varan üretim

Penye hattı verimliliği

Piyasada mevcut en yüksek penye hattı verimliliği Rieter makinalarından alınır. Bu, E 36 OMEGAlap penye hazırlık makinası ve E 86 penye makinası ile gerçekleştirilir. 1 E 36 + 6 E 86 dan oluşan Rieter penye hattı ile 540 kg/saate varan üretim elde edilebilir.



1 E 36 OMEGAlap, 6 Rieter E 86 ROBOlap penye makinası ve 1 E 26 SERVOlap ile ekonomik penye hattı

En yüksek penye makinası üretimi



E 86 penye makinasının maksimum üretimi 90 kg/saat penye şerididir. Dolayısıyla, piyasadaki mevcut penye hatları ile gerçekleştirilebilen maksimum 2 tonluk penye şeridi üretimi, önemli ölçüde aşılmıştır. Bu, Rieter penye makinası tarafından kırılmış yeni bir rekordur. E 86 penye makinası, ilgili parametreler, votka ağırlığı, her bir döngüdeki besleme mesafesi ve bir dakikalık çalışmadaki tarama sayısının mükemmel uyumu ile çok yüksek seviyede üretimin alınmasını sağlamaktadır.

Tüm üretim prosesinde 1000 mm çapında kovalar

Penye işleminde 1000 mm çapında kovaların kullanılması tarak makinasından regüleli cer makinasına kadar üniform kova boyutlarının kullanılmasına olanak vermektedir. 1000 mm çapındaki kovaların kullanımı kova değişimini %50 oranında ve dolayısı ile işletim masrafları pratik olarak %10 oranında azalma olur. Ekleme sayısının da yarıya düştüğü cer makinalarında yüksek verimlilikle birlikte mükemmel kalite sonuçları elde edilir.



En yüksek esneklik

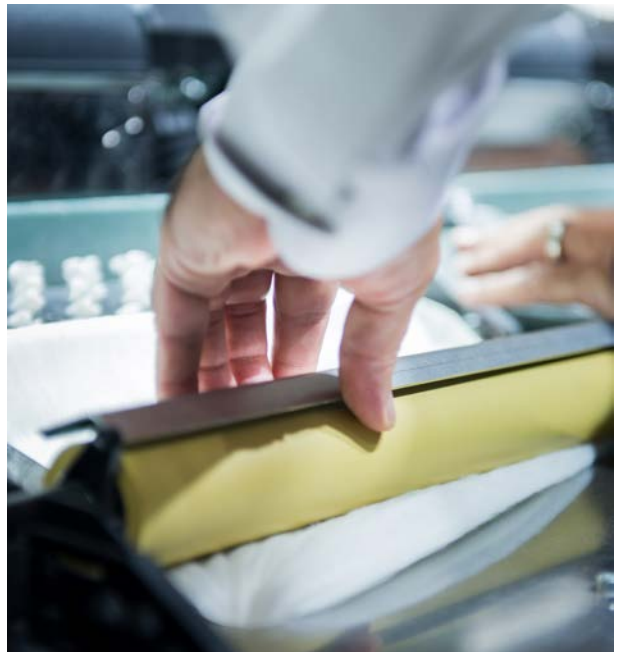
Modifikasyon masraflarında %10'na varan tasarruf

Optimum elyaf kullanımı

Lif kullanımına yönelik olarak, E 86 penye makinası optimum lif çıkışı ve düşük üretim maliyetleri ile en yüksek talepleri karşılar.%45'lik bir genişleme ile en geniş aktif tarama alanı, en yüksek lif saflığına ve iyileştirilmiş elyaf paralelliğine olanak verir. Bu, Ri-Q-Flex Tarak geometrisi

ile birlikte, hedeflenen elyaf seçimi üzerinde son derece olumlu bir etkiye sahiptir. Bu sayede, lif kullanımında esneklik sağlanır. Rieter penye makinası bu özellikleri ile rakip penye makinalarına göre çok daha ekonomiktir.





Şerit kalitesinde yeni seviye

Sağlam ve yüksek kaliteli komponentler



Çekim sistemi

Rieter çekim sistemi pek çok makinada kendini kanıtlamıştır. 3-üzeri-3 silindirli çekim sistemi optimum çekim dağılımına olanak verir. Hassas elyaf kılavuzlama 1" - 1 7/8" stapel uzunluğu aralığındaki pamuk liflerinin hatasız işlenmesini garanti eder ve mükemmel şerit düzgünlüğü sağlar. Çekim mesafeleri stapel uzunluğa göre optimum bir şekilde ön ve ana çekime uyarlanır. Çekim sisteminde (AIRshields) yeni tip elyaf kılavuzlama komponentlerinin kullanılması kalite kesmelerini %50'ye varan oranda azaltır.

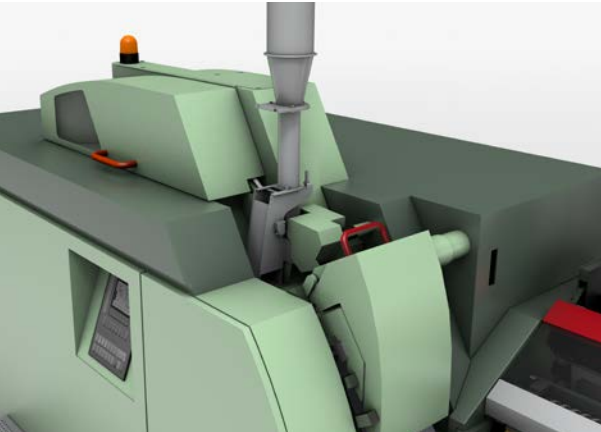
Çıkış

Taranmış penye şeridi, çekim sistemine göre, yeni tasarlanmış şerit taşıyıcılar vasıtasıyla kılavuzlanıp yoğunlaştırılarak huniye beslenir. Bir sensör, kovaya beslenmeden önce, penye şeridindeki ince yerleri kontrol eder. Mekanik olarak ayarlanabilen bu sensör, şerit numarasının belirlenen seviyenin altına düşmesi durumunda tepki verir. Bu durumda taranmış şeridin tutunma uzunluğunu arttırmak için bir çift kalender silindiri ile tekrar sıkıştırılır ve zedelemeyen kovaya yerleştirilir. Sonuçta son derece üniform penye şeridi elde edilir.



Karışımlar için dozajlama makinasına şerit beslemesi

Rieter penye makinaları uygun bir ek modül ile donatılabilmektedir. Bu modül penye şeridinin doğrudan çekim sisteminden emilmesine olanak vermektedir. Penye şeridi ilave bir boru hattı ile karıştırıcı açıcıya geri beslenmektedir. Şerit emiliminden normal şerit üretimine geçiş, kolayca manual olarak yapılmaktadır.



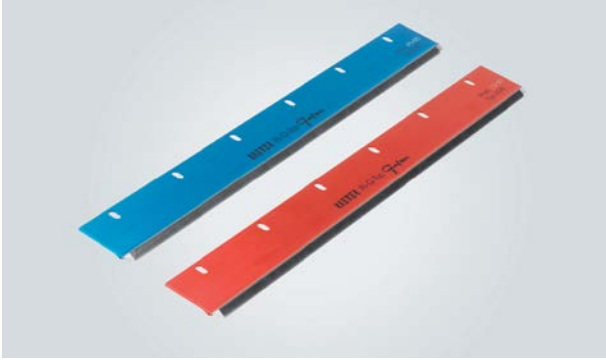
Birinci sınıf tarama elemanları

Zedelemeden, kontrollü elyaf işleme

Rieter penye hattının mükemmelliği özellikle çok yüksek kalite ve üretim istenmesi durumunda hemen göze çarpmaktadır. Hareketler maksimum yüklemeye bile elyafın zedelenmeden işlenmesi garanti edilecek şekilde koordine edilir.

Yüksekliği ayarlanabilir yuvarlak tarak

Ri-Q-Comb Flex yüksekliği ayarlanabilir yuvarlak taraklar en yüksek aktif tarama yüzeyleri ile telef çıkarma yüksekliğinde daha fazla esnekliğe olanak verirler. Böylece, Piyasa ihtiyaçlarına uyarlama, en geniş tarama alanı ile kombinasyon halinde olan esnek ayarlama sayesinde gerçekleştirilebilir. Buna ilave olarak, eşsiz bir iplik kalitesi elde edilir.



Sabit üst tarak

Ri-Q-Comb üst tarakları düşük kirlenme eğilimleri nedeniyle maksimum tarama randımanını garanti ederler. İdeal olarak seçilmiş diş şekli ve diş yoğunluğu bu amaçlara ulaşmak için çok önemlidir. Üst tarakların daha iyi tutulması üst tarak destek vidalarının kullanılması ile garanti altına alınmıştır.

Hassas çeneler

Rieter çeneleri 80 g/metre'ye kadar vatıkların sorunsuz bir şekilde işlenmesini garanti eder. Yuvarlak ve üst tarakların optimum hareketi ile vatkanın, birlikte çok hassas bir şekilde kısırılması tüm tarama hızlarında optimum tarama işlemi ve elyaf seçimi ile sonuçlanır.



Tam otomatik tarama sistemi

Eşsiz, tam otomatik vatka değiştirme ve tülbent ekleme sistemi

ROBOlap



ROBOlap sistemi ile otomatik vatka ucu ekleme

ROBOlap sistemi bugüne kadar pazarda 3000'den fazla makinaya tahsis edilmiştir. ROBOlap sistemi teknisyen gereksinimini sadece bir denetim fonksiyonu haline getirir. Yarı otomatik E 86 penye makinası ile karşılaştırıldığında verimlilik %2 daha yüksektir. ROBOlap sisteminin ekleme işlemi, manual eklemeye göre, penye şeridinin düzgünlüğüne etkileyen, ölçülebilir biçimde daha iyi sabit ekleme kalitesi ile sonuçlanır (resme bakınız). Bu penye şeridi düzgünlüğüne yansıyan bir etkidir. Tam otomatik ROBOlap vatka ekleyici kullanıldığında kalifiye işletim personel sayısı belirgin biçimde azalır.

ROBOlap sisteminin avantajları:

- Daha az operatör gereksinimi
- Bekleme süresi olmayan penye makinası
- Penye makinasının artan verimliliği
- Kalite iyileştirme

Tam otomatik ve yarı otomatik vatka transportu

Yarı otomatik transport sistemi E 16 / E 17 SERVOfrolley

E 17 SERVOfrolley, tam otomatik penye makinaları (ROBOlap) için 4 dolu vatka ve 4 boş vatka makarasını taşıyan yarı otomatik vatka transport sistemidir. Vatkalar otomatik olarak penye hazırlık makinalarının üzerine yüklenir SERVOfrolley hareket eder ve manual olarak penye makinalarında pozisyonlanır Penye makinalarındaki vatka makaraları boşta çalışmaya başlar başlamaz, vatkalar penye makinasına otomatik olarak aktarılır. Vatka ekleme prosesi ve penye makinalarının yeniden çalıştırılması ROBOlap sistemi tarafından tam otomatik olarak gerçekleştirilir.

Rieter ROBOlap'sız penye makinaları için de bir yarı otomatik transport seçeneği sunmaktadır. Bu kombinasyonda, penye makinasındaki vatka ve makara değiştirme işleminin bir butona basılarak gerçekleştirildiği E 16 SERVOfrolley kullanılmaktadır. Boş vatka kasnakları arabaya ve dolu vatkalar penye makinasına otomatik olarak yuvarlanır.

SERVOfrolley'in avantajları:

- Kolay taşıma
- Vatkaların otomatik olarak yüklenmesi ve boşaltılması
- Esnek yerleştirme

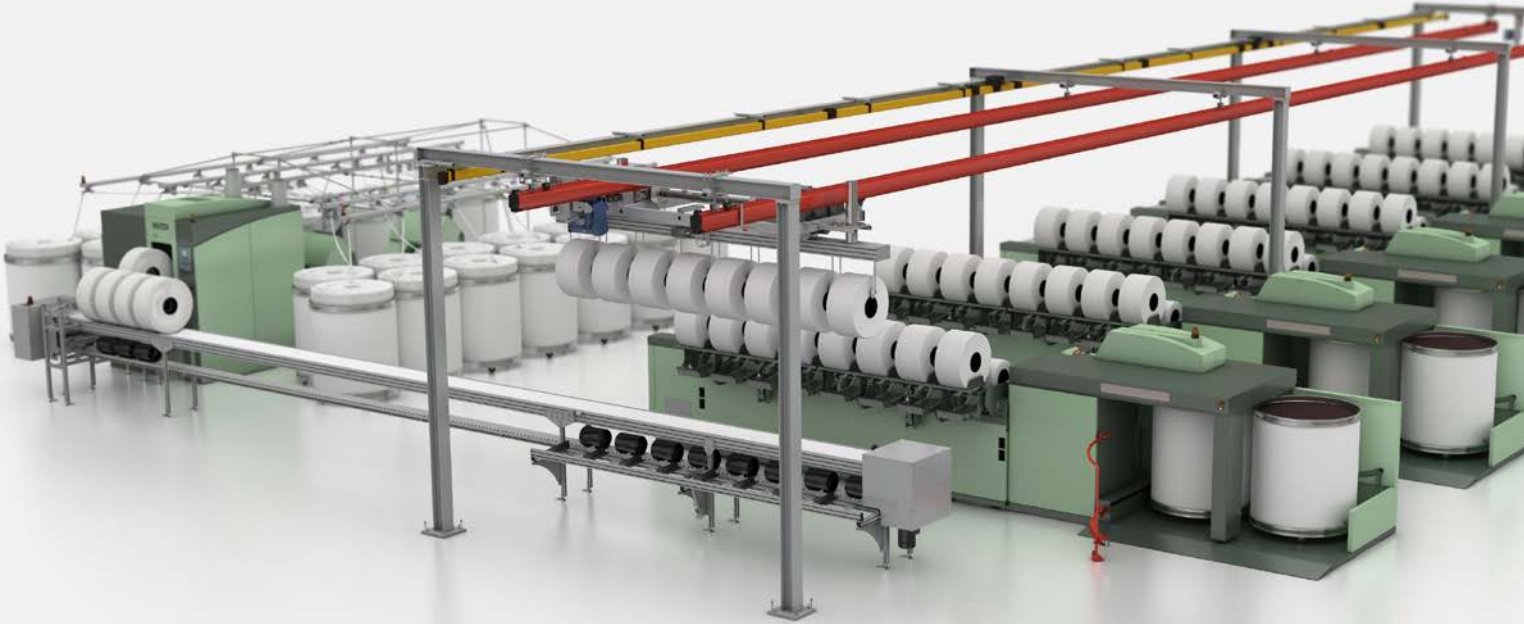


E 26 SERVOlap tam otomatik vatka transport sistemi

Tam otomatik vatka transportu E 26 SERVOlap transport sistemi ile gerçekleştirilir. Bu, 8 vatkanın eş zamanlı olarak penye hazırlık makinasından penye makinasına naklini garanti eder. Boş makaralarda tam otomatik olarak vatka hazırlık makinasına geri taşınır. E 26 SERVOlap hem ROBOlap penye makinalarına ve hem de tam otomatik ekleme sistemi olmayan penye makinalarına hizmet verir.

E 26 SERVOlap'n avantajları:

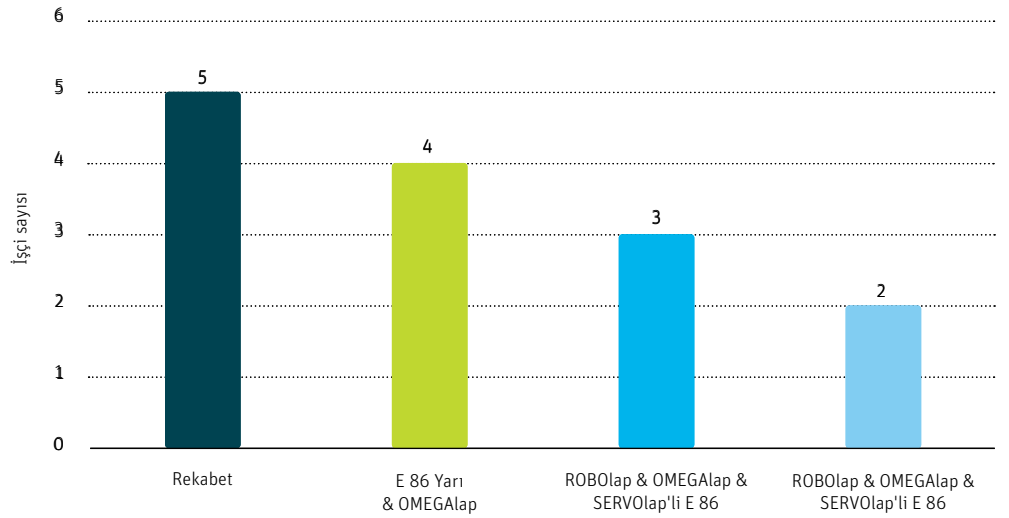
- Zedelemeden vatka transportu
- Ortadan kaldırılan operatör maliyeti
- Penye makinasında bekleme süreci yoktur
- Artan penye makinası verimliliği



Yegane tam otomatik penye sistemi

E 26 SERVOlap votka ve makara taşıma sistemine ilave en yeni Rieter penye makinaları ile kombine ROBOlap sistemi, E 36 OMEGAlap ve E 86 penye makinası, tam otomatik penye sistemini oluşturur. Diğer tarama sistemleri ile karşılaştırıldığında, penye hattında çalışan personel sayısı belirgin biçimde azaltılabilir. Resim 4, bu etkinin ne kadar yüksek olduğunu gösteren bir örnektir.

Bir penye tesisini çalıştırmak için gerekli personel sayısı

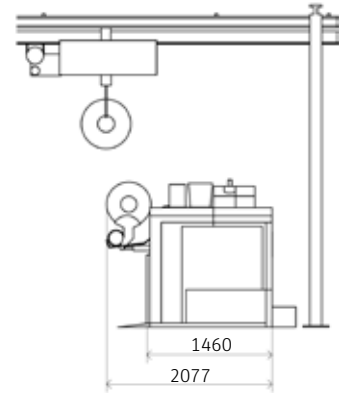
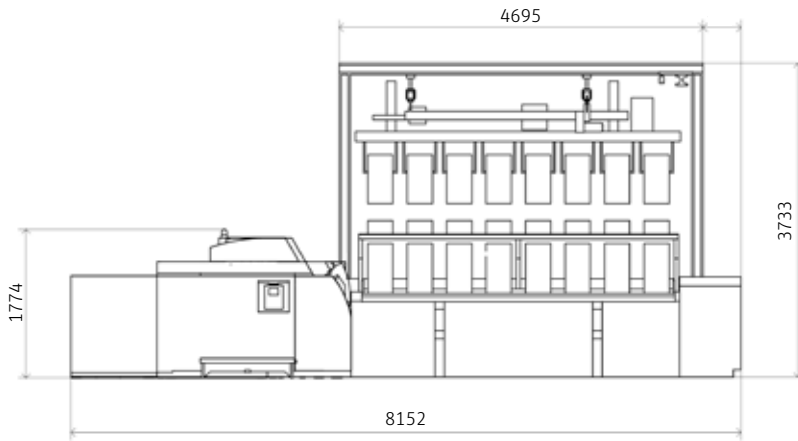
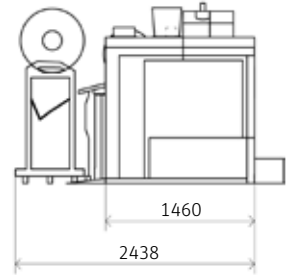
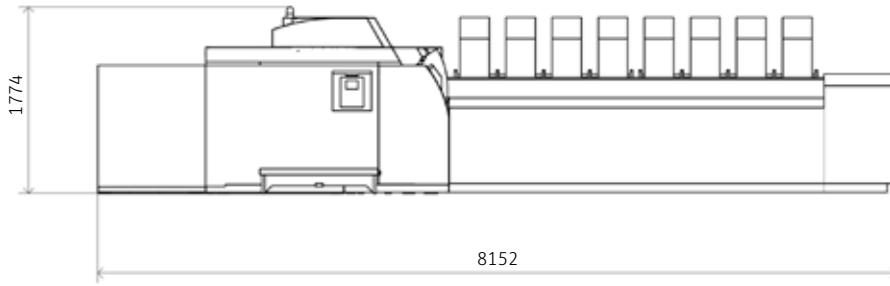


*Örnek: 76000 k 46 iği ve 1348 kg/saat üretim



Makina verileri

ROBOlap'lı ve 1000 mm kovalı E 86 penye makinası



Teknolojik veriler	ROBOLap'lı E 86 penye makinası	E 86
Hammadde, ticari stapel	1 - 1 1/2 (- 1 3/4) inch	
Tülbent ağırlığı	(60) 64 - 80 g/m	
Maks. vatka ağırlığı	21 kg E 36 OMEGAlap ile beraber 25 kg	25 kg
Maksimum çap	550 mm E 36 OMEGAlap ile birlikte 580 mm	650 mm
genişlik	300 mm	
Telef uzaklaştırma	%8 - 25	
Dublaj	8 kat	
Çekim	9,12 - 25,12 kat	
Çıkıştaki şerit numarası	3 - 6 ktex	
Randıman	%96 kadar	%94 kadar
Maksimum üretim	90 kg/saat	90 kg/saat

Teknik veriler				
Maksimum tarama	550 tarama/dakika			
Frekans	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Kurulu güç - toplam - elyaf separatörü ile	6,95 kW -	7,95 kW -	6,65 kW 9,65 kW	7,15 kW 9,35 kW
Enerji tüketimi - toplam - elyaf separatörü ile	4,7 kW -	5,38 kW -	4,5 kW 4,6 kW	4,84 kW 5,00 kW

Makina verileri		
Besleme tipi	Öne doğru/geriye doğru	
Her bir döngüde besleme mesafesi hareketi	4,3/4,7/4,95/5,2/5,55/5,9 mm	
Ri-Q-Comb yuvarlak tarak	i400, i500, i700	
Ri-Q-Top üst tarak	26, 30 diş/cm	
Çekim sistemi	3 üzeri 3 değişken ön ve ana çekim mesafeli	
Kova çapı	600 mm, 24 inch/1000 mm, 40 inch	
Tekerlekler dahi kova yüksekliği	1200 mm, 48 inch	
SERVOTrolley ile makina mesafesi	600 mm kovalar min. 3000 mm (merkezden merkeze) / 1000 mm kovalar min. 3500 mm (merkezden merkeze)	
SERVOLap ile makina mesafesi	600 mm kovalar min. 2800 mm (merkezden merkeze) / 1000 mm kovalar min. 3500 mm (merkezden merkeze)	
Vatka transport sistemi	- SERVOTrolley E 17 (yarı otomatik) - SERVOLap (tam otomatik)	- SERVOTrolley E 16 (yarı otomatik) - SERVOLap (tam otomatik)
Telef uzaklaştırma	- merkezi emiş sistemi - ayrı vatka emiş sistemi, otomatik	- merkezi emiş sistemi - sürekli, elyaf ayırıcı
ESSENTIAL'e bağlantı	opsiyonel	



Model: E 86
Yıl: 2015
No: 12345678
Rieter







Rieter Machine Works Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

Rieter India Private Ltd.
Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 304 141
F +91 2169 304 226

**Rieter (China) Textile
Instruments Co., Ltd.**
390 West Hehai Road
Changzhou 213022, Jiangsu
P.R. China
T +86 519 8511 0675
F +86 519 8511 0673

www.rieter.com



Bu broşürde verilen bilgiler, çizimler ve bunlarla ilgili tüm veriler basım tarihinden itibaren geçerlidir. Rieter daha önceden bilgi vermeksizin değişiklik yapma hakkına sahiptir. Rieter sistemleri ve Rieter yenilikleri patentlerle korunmaktadır.

2852-v4 tr 2004

RIETER