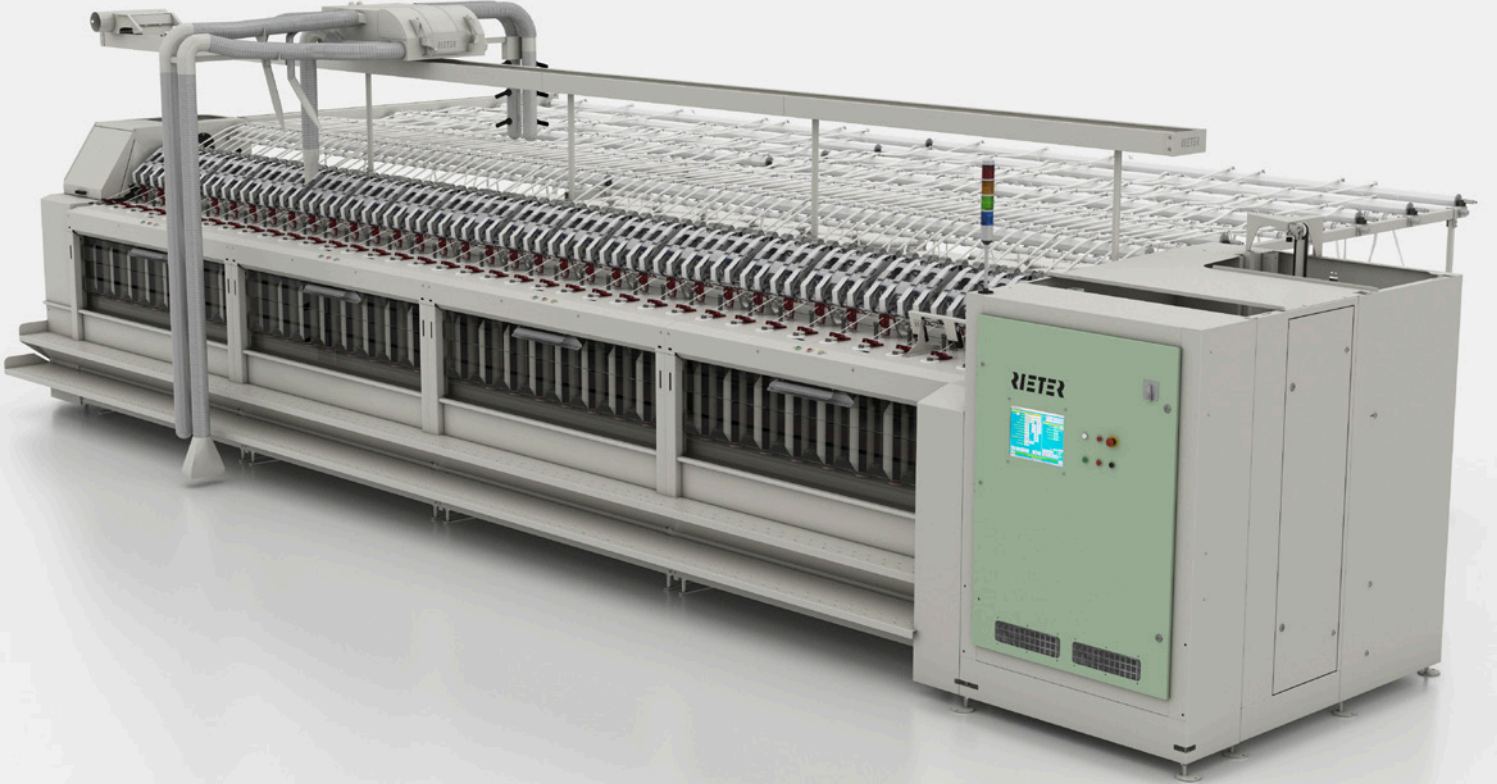


İplik hazırlık  
Fıtil makinası F 20/F 40

**RIETER**

# F 20/F 40

Tam otomatik fıtil makinası F 40  
Yarı otomatik fıtil makinası F 20



Düşük üretim maliyetle-  
riyle yüksek verimlilik

# ÜSTÜN

## AVANTAJLAR

### F 20 ile de etkin takım değiştirme

Takım değiştirme desteği dolu bobinler hızlı bir şekilde çıkarılmasını sağlar

### Daha düşük üretim maliyetleri

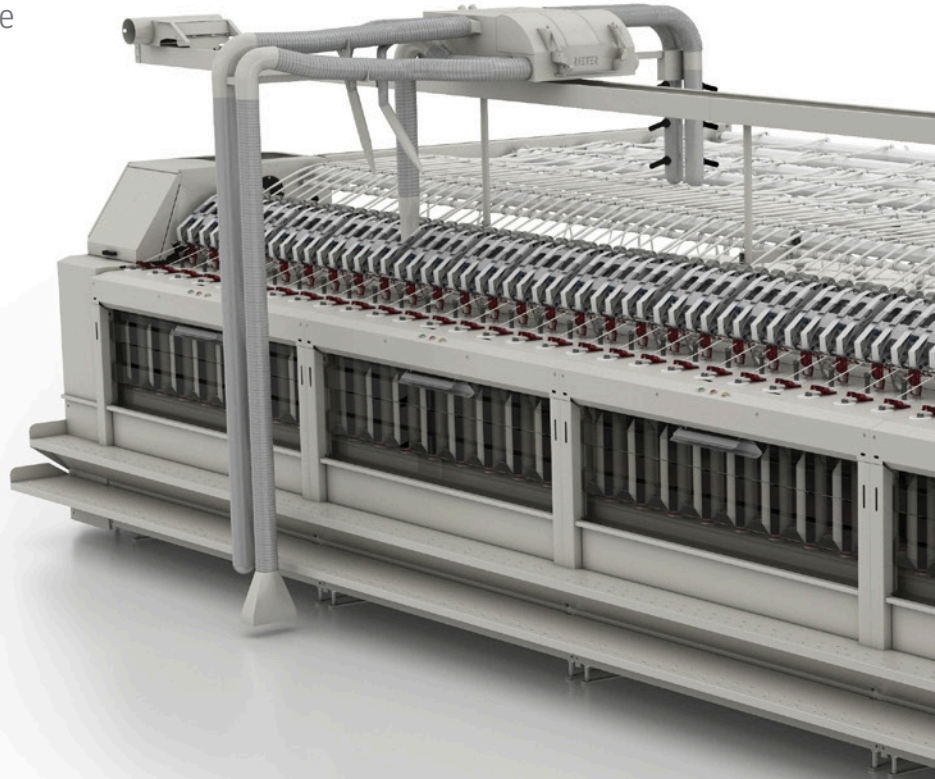
252 pozisyonlu fitil makinası, uzun ring iplik makinaları için idealdir

### Hassas bobin oluşumu sayesinde yüksek fitil kalitesi

Merkezileştirilmiş bobin bankı tahriki sayesinde yukarı ve aşağı eşit hareketler

### Kısa sürede üretime hazır

Makinanın hızlı bir şekilde devreye alınmasını sağlamak için önceden tam olarak monte edilmiş seksiyonlar



# F 20/F 40

## Piyasadaki en hızlı takım değiştirici ile maksimum verimlilik

Eřsiz takım deęiřtirme sistemi sayesinde F 40'ta takım deęiřtirme iřlemi yalnızca 90 saniye sűrer

## Űniform bobin oluřturma

Ŗzel bir iğ, fitil bobininin sorunsuz çalışmasını sağlar

## Yűksek derecede esneklik

Dokunmatik ekrandan \* fitil numarası ayarlanabilir

## Gűvenilir bobin aktarımı

Ű adede kadar çalıřma pozisyonlu aktarma istasyonu

## Yűksek verimlilik

Bireysel fitil izleme \*, fitilin çalışma davranışını kontrol eder

\* İsteğe bağlı

# Minimum üretim maliyetiyle maksimum verimlilik

## F 40 ile hızlı takım değiştirme

Entegre takım değiştirme sistemli F 40 fıtil makinası, yalnızca 90 saniye içinde bobin değiştirir. Bu hızlı değişim, eşsiz bir takım değiştirme işlemiyle m¼mk¼n olmuştur: Makina durduğunda fıtil otomatik olarak kesilir ve bobin bankı makinaya doğru hareket eder.

Dolu bobinler, makinanın içinde boş masuralarla değiştirilir. Ardından bobin bankı, çalışma pozisyonuna geri d¼ner. Fıtil, otomatik olarak boş masuraya yerleştirilir ve üretim otomatik olarak başlar. Makinanın seri ve basit hareketleri sayesinde takım değiştirme işlemi hızla gerçekleştirilir.

## F 20'de d¼ř¼k maliyetli takım değiştirme yardımı

Tam otomatik F 40'ta olduğu gibi, yarı otomatik F 20 fıtil makinası da takım değiştirme işlemi sırasında çok kısa duraklama s¼resine sahiptir. Makina, takım değiştirme işlemi öncesi otomatik olarak durur, fıtili keser ve bobini öne doğru eğer. Eğme hareketi sayesinde, operat¼r dolu bobinleri kolayca çıkarabilir ve önceden hazırlanmış boş masuraları yerleştirebilir. Fıtil makinası, fıtili otomatik olarak konumlandırarak üretimi yeniden başlatır. Bu özellik, yarı otomatik fıtil makinasını son derece verimli hale getirir.



## G¼venilir ve hızlı devreye alma

Seksiyonlar, fabrikada önceden monte edilmiştir. Bu, tesis içi montaj doğruluğunu arttırır ve y¼ksek fıtil kalitesini garanti eder. Makinalar hızlı ve g¼venilir bir şekilde devreye alınabilir. Zaman ve personel gereklilikleri d¼ř¼kt¼r.

## Daha d¼ř¼k üretim maliyetleri

252 adede kadar fıtil pozisyonuna sahip fıtil makinası, 1824 eğirme pozisyonuna sahip ring iplik makinaları için idealdir. Makina başına çok sayıda eğirme üniteleri yatırım ve işletme maliyetlerini azaltır.

## Esnek üretim



### Etkin bobin değiştirme

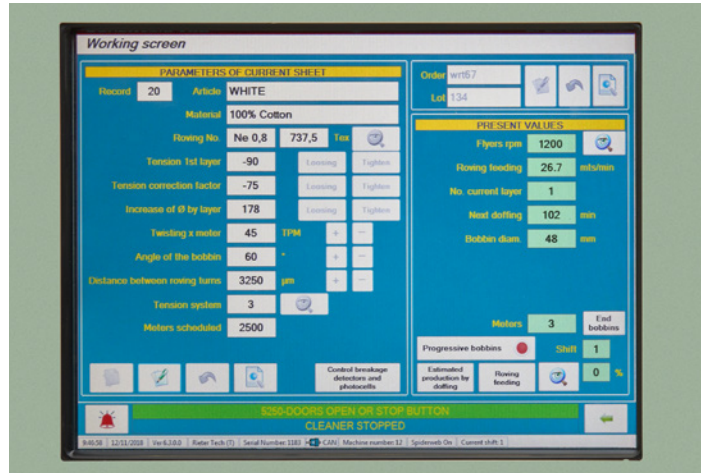
Makinanın içindeki taşıma sistemi, dolu bobinleri makinanın sonundaki aktarma istasyonuna taşır. Aktarma istasyonu, dolu bobinleri fitil bobini nakli sistemine kaldırır ve boş masuraları alır. Masuralar yerleştirilmeden önce makina, fitil sabitleme bandını temizler. Bu, makina yeniden çalıştırıldığında fitilin güvenli bir şekilde yerleştirilmesini sağlar.

Aktarma istasyonu, makina uzunluğuna bağlı olarak üç adede kadar çalışma pozisyonunda kullanılabilir. Bu, bir sonraki takım değiştirme döngüsünden önce tüm dolu bobinlerin değiştirilmesini garanti eder.

### Ham maddelere optimum uyum

Elektronik çekim sistemi tahriki\* ham maddenin ve fitil numarasının kolayca değiştirilmesine olanak verir. Ana çekim ve ön çekim parametreleri, makinanın dokunmatik ekranından ayarlanabilir. Böylece optimum ayarlamalar ve ince ayar yapılarak makinanın her türlü ham maddeye uyumlu olması sağlanabilir. Bu sayede küçük parti üreticileri, pazar gerekliliklerine hızla tepki verebilir.

Cağlık da istenen hıza ayarlanarak şeritlerin yüksek hassasiyetle beslenmesi sağlanır.



\* İsteğe bağlı

## Çalışma davranışını izleme

### Yüksek verimliliği garantiye almak için fital izlenir

Bireysel fital izleme, fitilin çalışma davranışını kontrol eder. Düzgün çalışmayan eğirme pozisyonları, değerlendirme birimi tarafından hızlı bir şekilde tespit edilebilir. İşletme personeli, randımanı artırmak için uygun bulduğu önlemleri alabilir.

Makinadaki ilave sensörler, fital kopuşlarının yanı sıra şerit kopması gibi diğer duruş nedenlerini de algılar.

Geçmiş deneyimlerin temel alındığı değerler sisteme programlanarak benzer arızaların önüne geçilebilir. Makina, sürekli olarak geçerli değeri belirler. Geçerli değer, deneyime dayalı değerlerden önemli ölçüde farklıysa işletme personeli müdahale edebilir. Bu sayede, makina her zaman en yüksek verimlilikle çalışır.



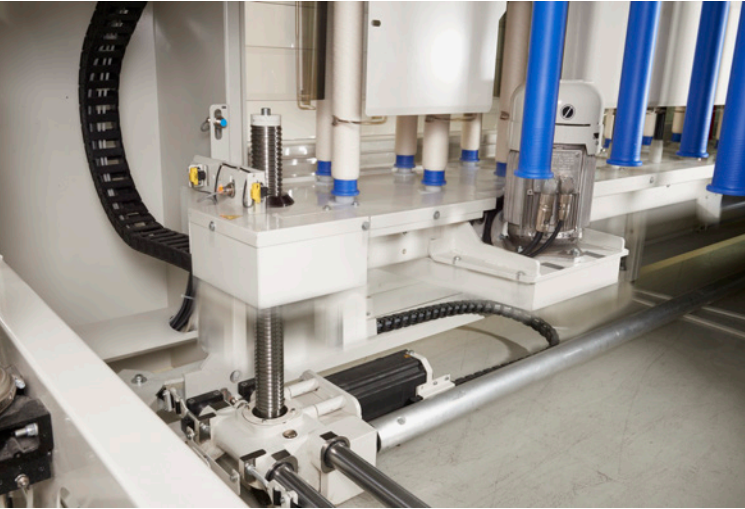
## Maksimum fitil kalitesi

### Mükemmel bobin oluşumu

Patentli tahrik taçlı özel bir iğ, bobinleri güvenilir bir şekilde çalıştırır. Taç, masuranın iğ üzerine sıkıca oturmasını sağlayarak masuranın doğru pozisyonda kalmasını ve iğ ile aynı hızda dönmesini sağlar. Masura, kafasından tutulup yönlendirildiği için bobin sorunsuzca çalışır. Fitol, bobin oluşturma işlemi boyunca hassas bir şekilde sarılır.

Bobin oluşumu, her zaman izlenir. Optik sensörler, ilk üç eğirme pozisyonundaki gerilimi ölçer. Gerilim çok yüksek ya da çok düşükse sarım hızı uygun bir şekilde ayarlanır. Bu, fitilin düzgün olmasını ve bobinin hassas bir şekilde oluşturulmasını sağlar. Fitol, daha sonra ring iplik makinasında kusursuzca çalışır.

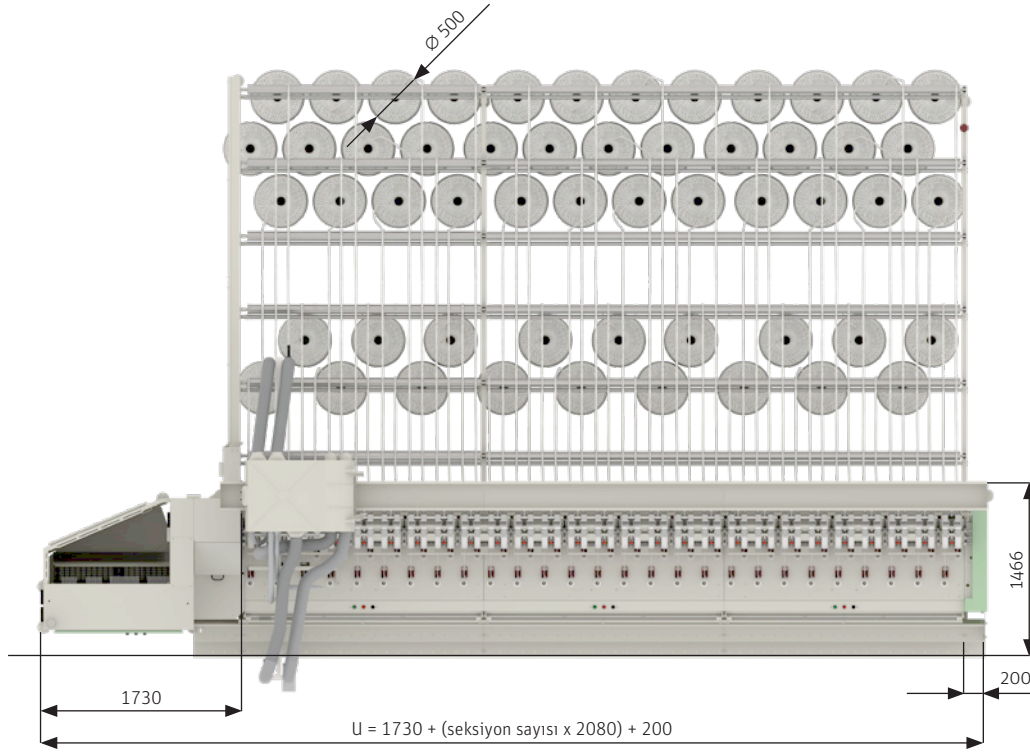
Hassas fitil bobin oluşumu, bankın ortasında yer alan bobin bankı tahrik üniteleri tarafından kolaylaştırılır. İki seksiyon için bir kılavuzlu iğ bulunur. Merkezi pozisyon eşit miktarda yük ve hareket sağlar. Böylece uzun makinalarda bile doğru bobin oluşumu sağlanır.



### Tutarlı fitil kalitesi

Yeni Sussen baskı tabancası HP 4080, fitil kalitesinin tutarlılığını sağlar. Baskı tabancasının tüm komponentleri, birbirleriyle mükemmel bir uyum içinde çalışır. Elyaf, yeni üst apron kızıağı aracılığıyla hassas bir şekilde yönlendirilir. Üst silindirlere ait hassas yükleme elemanları, makinanın tamamında tutarlı fitil kalitesi sağlar.

# Makina verileri F 20



## Makina uzunluğu F 20

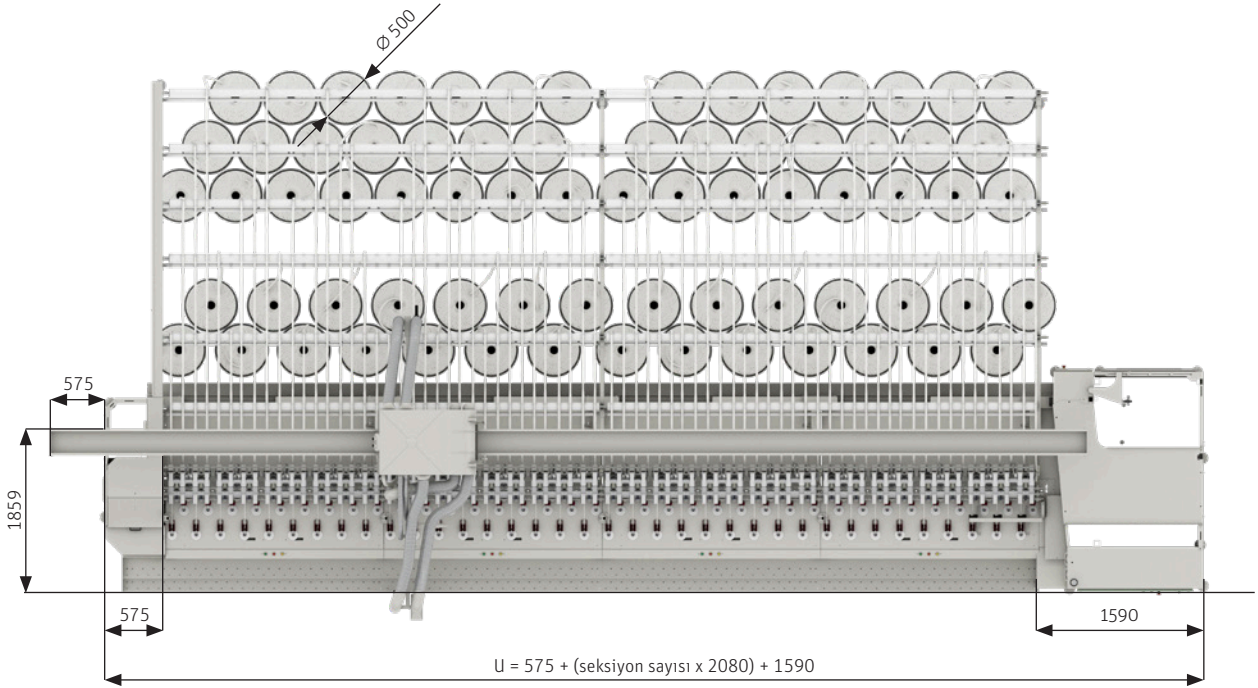
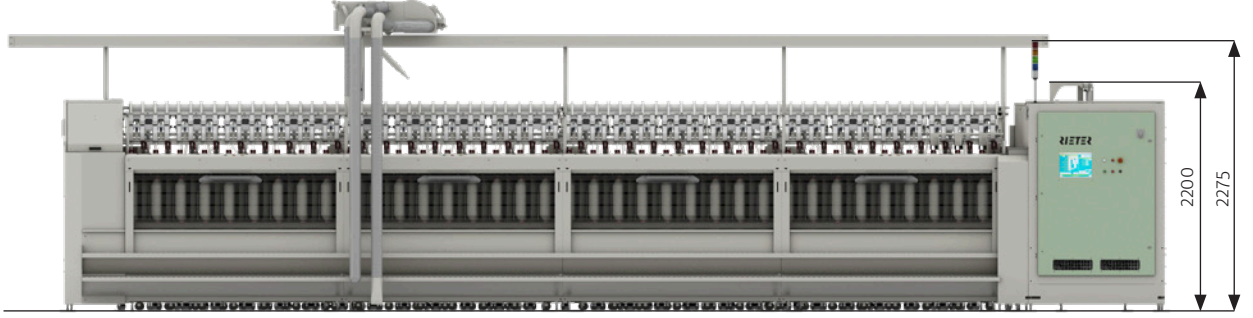
İğler	36	54	72	90	108	126	144	162	180	192	216	234	252
Seksiyonlar	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Uzunluk mm cinsinden	6090	8170	10250	12330	14410	16490	18570	20650	22730	24810	26890	28970	31050

## Makina genişliği F 20

	20" kova (5 sıra)	24" kova (6 sıra)
Koridor olmaksızın	5025 mm	6107 mm
Koridor ile	5365 mm	6512 mm



## Makina verileri F 40



### Makina uzunluğu F 40

İğler	36	54	72	90	108	126	144	162	180	198	216	234	252
Seksiyonlar	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Uzunluk mm cinsinden	6325	8405	10485	12565	14645	16725	18805	20885	22965	25045	27125	29205	31285

### Makina genişliği F 40

	20" kova	24" kova
Koridor ile	5430 mm	6610 mm
Koridor olmaksızın	5068 mm	6150 mm

# Makina verileri F 20/F 40

Teknolojik veriler	
Malzeme	60 mm'ye kadar pamuk, suni ve sentetik elyaf ve karışımlar
Fitil numarası	2000 – 200 tex; Ne 0.3 – Ne 2,95; Nm 0,5 – Nm 5
Fitil büküm aralığı	10 – 100 T/m ; 0,25 T/" – 2,54 T/"
Çekim aralığı	Mekanik 3 – 33 kat (hammadde ve fitil sayısına bağlı olarak teknolojik olarak önerilen çekim)

Teknik veriler	
İğler arası mesafe	115 mm
İğ sayısı	36, 54, 72, 90, 108, 126, 144, 162, 180, 198, 216, 234, 252
Bobin çapı	6" (152 mm)
Bobin sarım yüksekliği	16" (406 mm)
Kova çapı	20" (508 mm) ve 24" (610 mm)
Maksimum iğ sayısı	252
Maks. fitil makinası hızı	Mekanik olarak 1500 dev/dak'ya kadar; (ham madde ve fitil numarasına bağlı teknolojik olarak mümkün olan hız)

Kurulu güç	
Fitil makinası tahriki	8 – 24 kW
Bobin tahriki	8 – 24 kW
Çekim sistemi tahriki	3,8 – 7,6 kW
Emiş (opsiyonel)	4 kW – 8 kW
Bobin bankı hareketi	4,2 kW
Takım çıkarıcı dahil diğer tahrikler	2,93 kW
Basınçlı hava – min. basınç	7 bar
Basınçlı hava tüketimi F 40	0,4 m <sup>3</sup> /saat
Basınçlı hava tüketimi F 20	0,02 m <sup>3</sup> /saat



**Rieter Machine Works Ltd.**

Klosterstrasse 20  
CH-8406 Winterthur  
T +41 52 208 7171  
F +41 52 208 8320  
machines@rieter.com  
aftersales@rieter.com

[www.rieter.com](http://www.rieter.com)

**Rieter India Private Ltd.**

Gat No. 768/2, Village Wing  
Shindewadi-Bhor Road  
Taluka Khandala, District Satara  
IN-Maharashtra 412 801  
T +91 2169 304 141  
F +91 2169 304 226

**Rieter (China) Textile  
Instruments Co., Ltd.**

390 West Hehai Road  
Changzhou 213022, Jiangsu  
P.R. China  
T +86 519 8511 0675  
F +86 519 8511 0673

**RIETER**



Bu broşür ve ilgili veri depolama aygıtında verilen bilgiler ve çizimler basım tarihinden itibaren geçerlidir. Rieter önceden özel duyuru yapmaksızın istediği zaman değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Rieter sistemleri ve Rieter yenilikleri patentlerle korunmaktadır.

3310-v2 tr 2205