

Bobin sarım + Bobin aktarma
Autoconer X6

RIETER

Autoconer X6

Manuel besleme – tip RM, E, K, RC



Kolay kullanım ve
yüksek proses esnekliği

Autoconer

Enerji tasarruflu tahrikler, gerektiğinde güç kullanımlı (power on demand) vakum kontrolü ve yüksek hızlı sarım teknolojileri sayesinde Autoconer X6 %20'ye varan oranda daha az enerji tüketir ve %6'ya varan oranda daha yüksek verimlilikle sarım yapar.

merit X6

En yüksek verimlilik

Autoconer

Ana iplikten ayırt edilemeyen ek-
leme (splays) yerleri ve proses için
optimize edilmiş bobin formatları,
Autoconer X6'nın ayırt edici özellikleri-
dir. Yenilikçi Smartsplicer sistemleri, ham
madde ne olursa olsun üstün kalite sağlar.

İplikten ayırt edilemeyen eklemeler (splays)

ner X6



Autoconer

Özelleştirilmiş çalıştırma üniteleri (örn. takım değiştirici, taşıma bandı), otomatik kalibrasyon fonksiyonları, sensör kontrollü izleme ve hem kops sarma hem de bobin aktarma ünitelerinin esnek karışımı, Autoconer X6'yı mümkün olduğu kadar esnek ve kullanımı kolay hale getirir.

Esnek ve ergo-
nomik makina
kullanımı

ner X6

OLAĞANÜSTÜ

AVANTAJLAR

Autoconer X6

(RM, Bobin aktarma)

Kaliteli bobinler

Ticari ve ileri seviyede uygulamalar için kıyas değeri

Hem kops işleme hem de bobin aktarma için esnek,
tambursuz sarım teknolojisi Preci FX



Yüksek proses güvenilirliği

Otomatik kalibrasyon
fonksiyonları, sensör kontrollü
fonksiyonlar

ESSENTIAL iplikhane yönetim
sistemi ile entegrasyon

Esneklik: kops sarım ve bobin aktarma

Kops sarımını için tip RM

Tip E, K, RC: bobin aktarımında farklı
otomasyon seviyeleri

Kops sarımını ve bobin aktarımının
kombinasyonu

Yüksek verimlilik

Launch Control, Smartcycle, Smartjet, Eco-Drum-Drive ile yüksek hızlı sarım ve kısa döngü süreleri

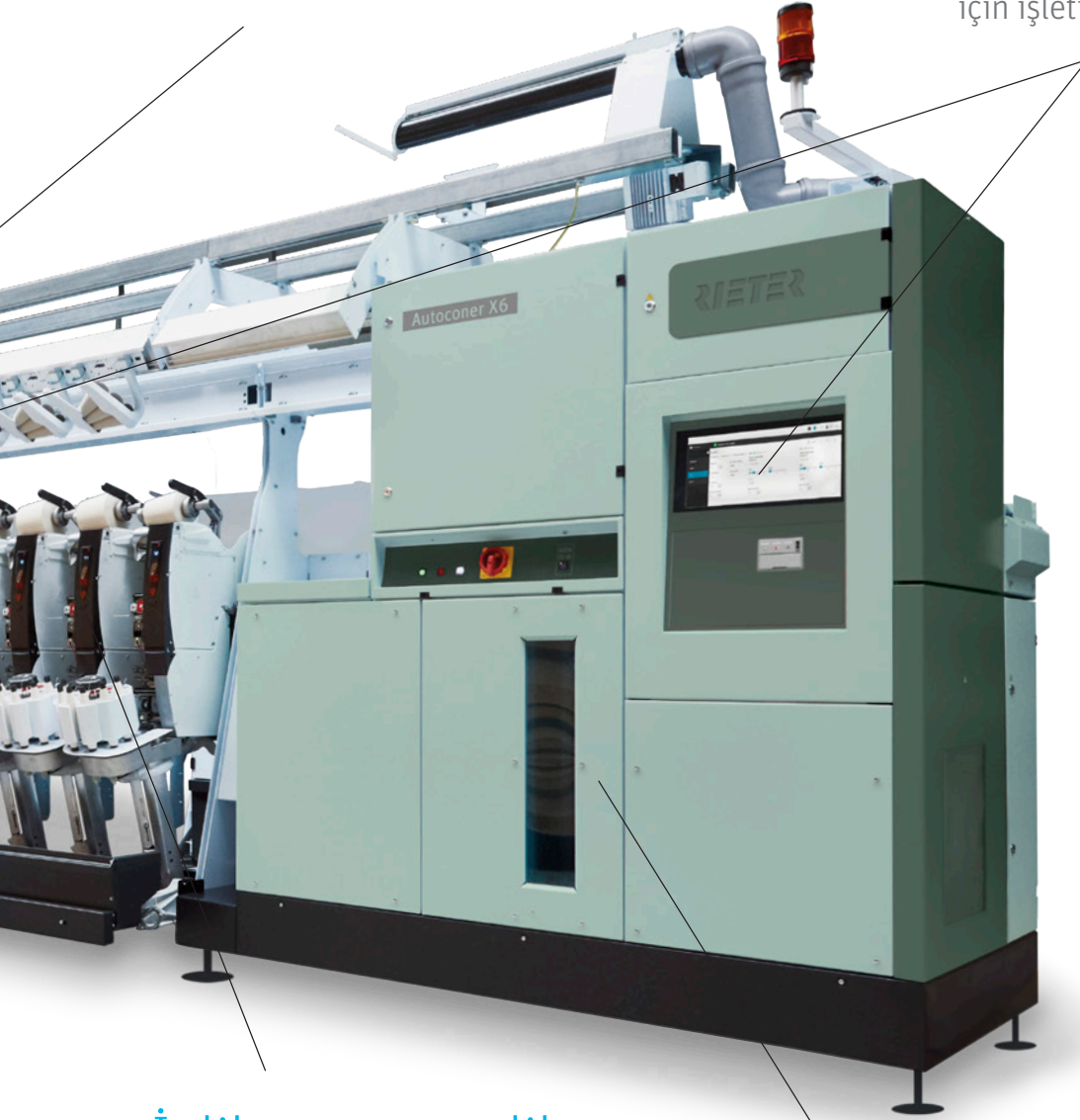
Benzersiz 9+1 besleme prensibi, tip RM

96 adede kadar sarım ünitesi

Kolay kullanım ve çalıştırma

Akıllı fonksiyonlara sahip bobin doferi (takım değiştirici)

Merkezi ayarlar ve veri analizi için işletim birimi



İplikten ayırt edilemeyen eklemeler (splays)

Tüm malzemeleri birleřtirmek için Smartsplicer ailesi

Geliştirilmiş ekleme kalitesi, kolay kullanım, daha evrensel kullanım için açık prizma teknolojisi

Kaynak tasarruflu sarım

Power on demand (gerektiğinde güç kullanımı) vakum kontrolü ile düşük enerji tknetimi

Enerji tasarruflu temizleme

Daha az iplik telefi

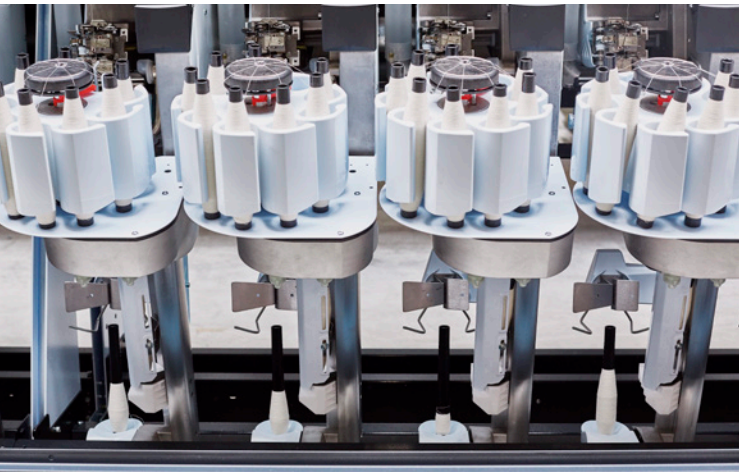
Ergonomik, güvenilir, verimli

Kolay kullanım

RM tipi makinalarda elle yapılan tüm işler ergonomik olarak konforlu bir pozisyonda gerçekleştirilir. Kopslar, yuvarlak magazine manuel olarak yerleştirilir. Sarımdan sonra operatör boş masuraları/kalan kopsları entegre sınıflandırma tablasında düzenler. Operatör, dofer ve taşıma bandını kullanarak son bobinleri makinanın sonunda merkezi bir noktadan alabilir.

Yüksek düzeyde verimlilik

Benzersiz 9+1 besleme prensibi maksimum verimliliği garanti eder. İlave rezerve kops konumu sayesinde kops değiştirme döngüsü diğer bobin makinalarında olduğundan daha hızlıdır. Hatalı yerleştirilen kopsların otomatik bir şekilde düzeltilmesi operatörün işini kolaylaştırır, proses güvenilirliğini ve böylece verimliliği artırır.



Özelleştirilmiş, esnek proses tasarımı

Özelleştirilmiş esneklik

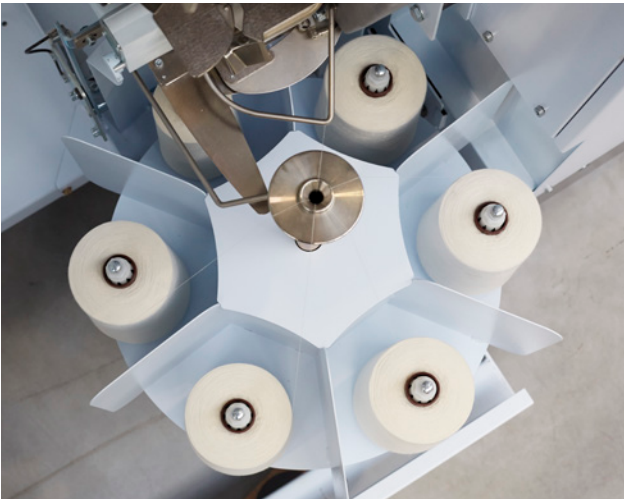
RM tipi, doğal elyafın tümünde 360 mm masura uzunluğuna kadar kopsları işleyebilir. Farklı partiler tek bir makinada kolaylıkla paralel olarak işlenebilir.

Esnek sarım teknolojisi, boyama, dokuma, çözgü, örme, büküm için prosese göre optimize edilmiş kaliteli bobinlere yönelik tüm gereksinimlerin karşılanmasını mümkün kılar.

Tek makinada kops işleme ve bobin aktarma

Müşteriler daha küçük bobin partilerini veya arta kalan bobinleri yeniden sarmak (aktarmak) istediğinde, bobin işleme için E, K ve RC tipi bobin makinası seksiyonlarını RM tipi kops işleme makinasına entegre edebilirler.

Farklı sarım parametrelerinin kullanıcı dostu merkezi ayarları farklı uygulamaların yönetilmesini sağlar.



Autoconer X6 bobin aktarma makinaları

Sabit yüksek kalite standardı

Kops işlemeye ek olarak Autoconer X6 ürün ailesi, tüm gereksinimler için bobin aktarma makinaları da sunmaktadır. Autoconer X6 ileri teknolojisi sayesinde bobinlerin ve artık bobinlerin aktarılmasında yüksek kaliteyi garanti eder.

Müşteri, bobin beslemenin farklı otomasyon seviyelerini seçebilir ve farklı bobin formatlarında veya boyutlarında işlem yapabilir. Kops işleminin tüm teknolojik özellikleri bobin aktarımı için de mevcuttur. Bobin takım değiştirmedeki aynı prensipler ve parametre ayarları sayesinde operatörün makinaları kullanmasını kolaylaştırır.

Tip E

kolay tek tek bobin besleme

- Tekli bobin takmayla manuel bobin besleme
- İplik temizlemeli ve otomatik iplik eklemeli bobin aktarma
- Tambur veya Preci FX sarım teknolojisi

Tambur	■
Preci FX	■
Temizleyici	■
Ekleme (Splays) ünitesi	■
Bobin doferi	■
Bobin besleme	Manuel, kolay
Besleme bobini çapı	300mm
Besleme bobini sarım boyu	3" – 10"

■ Standart ■ Seçenek



K Tipi ergonomik ve kolay bobin besleme

- Ergonomik açıdan en uygun konumda kolay bir şekilde manuel yedek bobin besleme
- Değişirme mekanizmasıyla bobinlerin otomatik olarak değiştirilmesi
- İplik temizlemeli ve otomatik iplik eklemeli bobin aktarma
- Tambur veya Preci FX sarım teknolojisi

Tambur	■
Preci FX	■
Temizleyici	■
Ekleme (Splays) ünitesi	■
Bobin doferi	■
Bobin besleme	Manuel, kullanışlı
Besleme bobini çapı	240 mm
Besleme bobini sarım boyu	3" – 6"

■ Standart ■ Seçenek



RC tipi artık bobinler için büyük magazin

- Artık bobinlerin büyük kapasiteli magazine manuel olarak beslenmesi
- 6 veya 12 artık bobin için magazin
- Artık bobinlerin aktarılması
- İplik temizlemeli ve otomatik iplik eklemeli bobin aktarma
- Tambur veya Preci FX sarım teknolojisi

Tambur	■
Preci FX	■
Temizleyici	■
Ekleme (Splays) ünitesi	■
Bobin doferi	■
Bobin besleme	Yuvarlak magazin
Besleme bobini çapı	115 mm (12 bobinli magazin) 190 mm (6 bobinli magazin)
Besleme bobini sarım boyu	3" – 6"

■ Standart ■ Seçenek



Birinci sınıf bobin kalitesi

Mükemmel bobin oluşumu

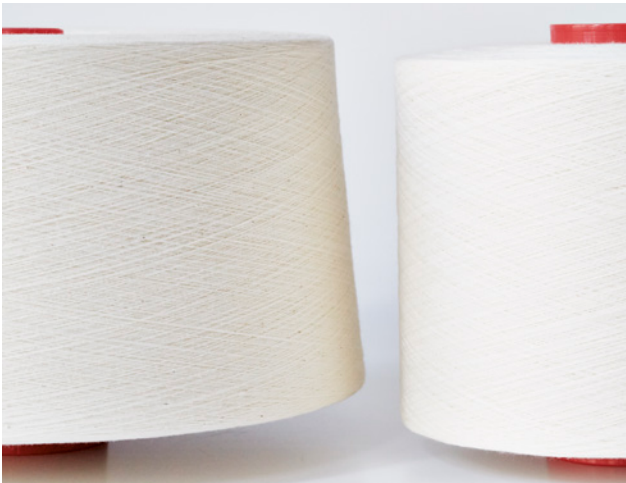
- En yeni nesil, geliştirilmiş elektronik kuşak oluşumu önleme
- Eco-Drum-Drive Sistemi ile güvenli iplik kılavuzlama ve iplik yer değiştirme
- Launch Control (kaydırmaz hızlanma)
- Bobine karışan gevşek iplik artıklarının sarımının güvenle önlenmesi için aktif şekilde kontrol edilen iplik tutucu
- Hassas şekilde ölçülen iplik uzunlukları

İşlem odaklı bobin formatı

- Her türlü bobin formatında üretim
 - Silindirikten 5°57' konikliğe kadar
 - Sarım boyu 3 inç, 4 inç, 5 inç, 6 inç
- 326 mm'ye kadar geniş çap

Homojen yoğunluk

- Homojen bobin yoğunluğu için iplik gerginlik kontrolü, sarım hızlandırıcı ve iplik gerilim tertibatı etkisiyle iplik gerginlik kontrolü
- Her bir tanımlanmış partiye göre yoğunluk profilini uyarlamak üzere her seksiyonda Gerginlik Kontrolü
- Çerçeve kompanzasyonu



Mükemmel iplik kalitesi

- Az miktarda sapmaya (dönüşe) sahip düz iplik yolu ve iyi konumlandırılmış iplik kılavuzu elemanları sayesinde hassas iplik yönlendirme
- İyi düzeyde parafinlenmiş iplikler için parafinleyici.

Güvenilir kalite güvencesi

- Quality Cut (kalite kesmesi) elektrik kesintisi devresi (bobin kaldırılır, kuşak oluşmaz veya bobin yüzeyi zarar görmez)
- En yüksek düzeyde homojenlik ve tekrarlanabilirlik için merkezi sarım ve ekleme (splays) parametreleri ayarı
- Örneğin emme borusu ve ekleme (splays) besleme kolunun otomatik kalibrasyonu
- Sarılan iplik uzunluğu/çapının kalite güvenceli denetimi
- Tambur sarım kontrolü, Quality Guard
- İplik yolu ve sarım işlemi için sensörlü denetim

Verimli parafinleme ünitesi

Parafinleme ünitesi S ve Z ipliklerini, Autotense FX ile birlikte her zaman en uygun seviyede müdahalesiz, mükemmel ve hassas bir şekilde parafinler. Parafinleme ünitesi son derece verimlidir: Sensörle izlenen parafin bloku sayesinde garantili parafinleme uygulaması ile %30 daha az parafin atığı oluşur.



İşleme uygun optimize edilmiş bobin tasarımı için Preci FX

Bireysel, esnek bobin tasarımı

Preci FX ile bobinler esnek ve bireysel olarak tasarlanabilir. Sonraki işlemlerde verimliliği artırır, lojistik ve işlem maliyetlerini en aza indirir. Preci FX, üç sarım teknolojisi arasında geçiş yapılmasına olanak sağlar: kuşak oluşmayan rastgele sarım, hassas veya kademeli hassas sarım.

Kolay kullanım

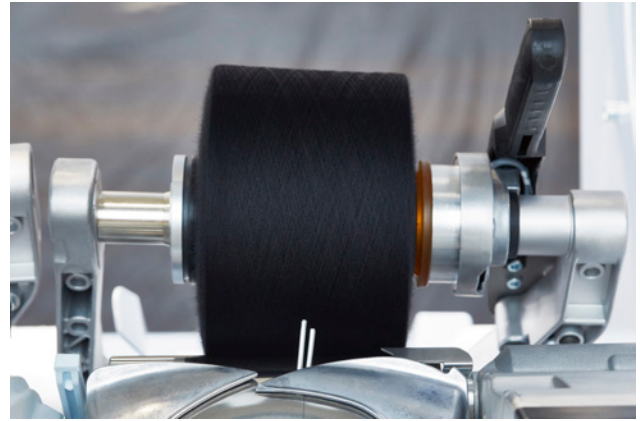
İşleme göre optimize edilmiş bobin özellikleri belirlenebilir. Uygun sarım parametreleri işletim birimi üzerinden çok kısa sürede ayarlanabilir. Bunun için kanıtlanmış örnek formüllerden yararlanabilirsiniz. Müşteri minimum dönüştürme gayreti ile 3", 4", 5" veya 6" formatları arasında esnek şekilde geçiş yapabilir.

Sonraki işlemlerde maliyet tasarrufu

Makina maksimum tekrarlanabilirlik ve minimum kurulum çalışması ile her süreç için mükemmel, kuşak oluşmamış bobinler üretir:

- Çözü, dokuma, büküm, örme için sarım yoğunluğu yüksek bobinler
- Boyahaneler için düşük, standart yoğunluklu ve yuvarlak kenarlı bobinler
- En iyi sağımı elde etmek için özel bikonik bobinler veya dolgu fonksiyonlu bobinler
- Elastik malzemeler işlenirken optimum şekle sahip kararlı bobinler

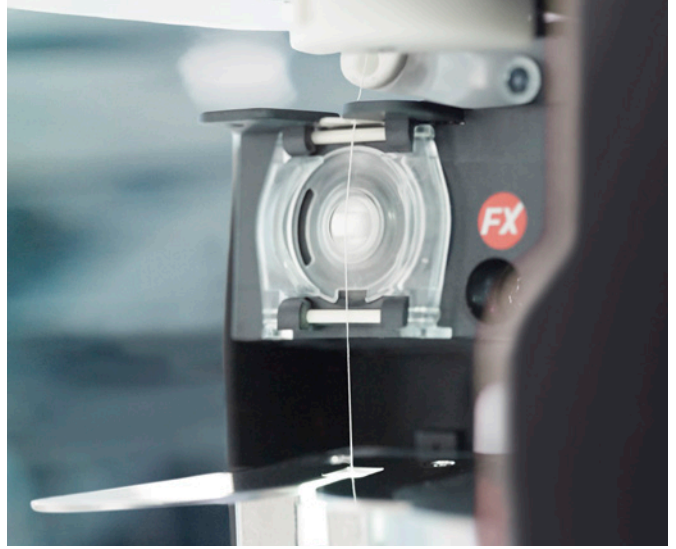
Tahrik silindirinin seramik kaplamalı yüzeyi sayesinde birçok farklı malzeme aşırı derecede aşınma olmadan işlenebilir.



Birinci sınıf tamburlu sarım

Variotense FX ile Autotense FX

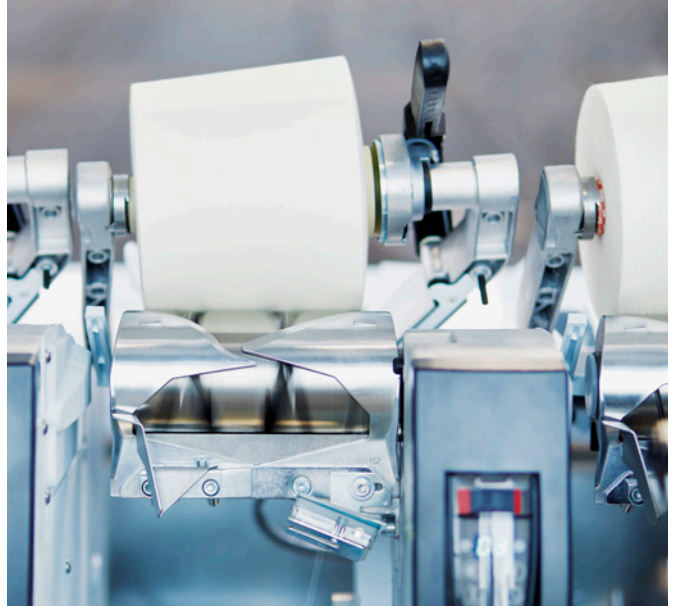
Autotense FX, iplik gerginlik seviyesini sürekli olarak izler ve iplik gerginliğini tam olarak gereken seviyeye ayarlar: bir sensör, her sarım ünitesinde iplik gerginliğini sürekli olarak ölçer ve gericiyi, saniyenin kesirleri içinde yeniden ayarlar. HMI'da merkezi olarak cN cinsinden iplik gerginliği parametresini ayarlayın. Entegre Variotense FX fonksiyonu, hedeflenen iplik gerginliği adaptasyonu ile elastik ipliklerin işlenmesi sırasında kenarların nerede ise dümdüz olmasını sağlar.



Variopack FX içeren Propack FX

Propack FX, elektronik bobin çerçevesi kuşak oluşumu önleme sistemidir ve kritik kuşak oluşum bölgelerini oluşmadan önce önler. Variopack FX, iplik gerginliği ve çerçeve basıncının hedeflenen adaptasyonu ile elastik ipliğe sahip bobinlerde düz kenarlar oluşturur. Mükemmel boyanma ve sağılma özelliklerine sahip bobinler üretilmesini sağlar.

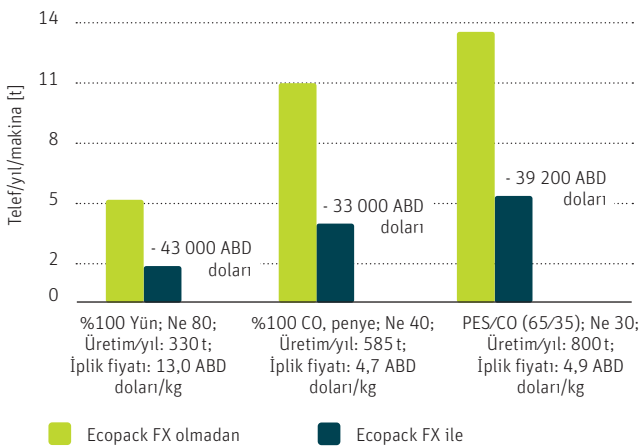
Propack FX'in ek avantajları: Daha yüksek verimlilik ve yüksek tekrarlanabilirlik için sarım işlemine başlarken çerçeve temas basıncı merkezi olarak ayarlanarak daha yüksek temas basıncı sağlanır.



Ecopack FX ile daha az telef

Ecopack FX, temassız optik hassas uzunluk ölçümü sayesinde uzunluk sapması %1'den az olan kaliteli bobinler üretir. Bobin bazında tam olarak ölçülen iplik uzunluğu sayesinde müşteri, sonraki işlemlerde, özellikle çözüme sürecinde önemli ölçüde azaltılmış iplik telefi nedeniyle kar elde eder.

Ecopack FX: iplik telefinin azaltılması



Speedster FX ile balon kontrolü

Speedster FX, kopsların çözülmesi (sağılması) sırasında balon oluşumunu etkiler. Bu sensör kontrollü kopslar, iplik kalitesi olumsuz etkilenmeksizin, yüksek hızlarda çözülebilir (sağılabilir).

Teknolojik açıdan optimal balon oluşumunun etkileri, masura boyu, iplik numarası, malzeme, ayarlanan sarım hızı gibi farklı parametrelere bağlıdır. Kops çözülmesi (sağılması) sırasında daha düşük iplik gerilimi, kabaran iplik katmanlarının azaltılması, mükemmel iplik kalitesi ve yüksek verimlilik elde edilir.



İplikten ayırt edilemeyen eklemeler (splays)

Tüm uygulamalar için iplik benzeri eklemeler

Smartsplicer ailesiyle birlikte Autoconer X6, her uygulamada en kolay kullanım ve etkileyici kalite konusundaki standartları belirlemektedir. Emsalsiz basitlik, operatörün iş yükünü azaltmakta ve yüksek eklemeler (splays) kalitesini garanti etmektedir:

- İpliğe özdeş görünümlü eklemeler (splays)
- Maksimum mukavemet
- Mükemmel boyama sonuçları
- Sonrasında kârlı işlem süreçleri

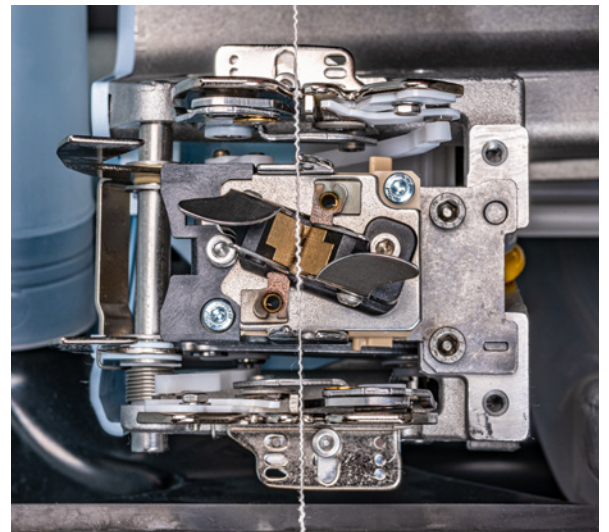
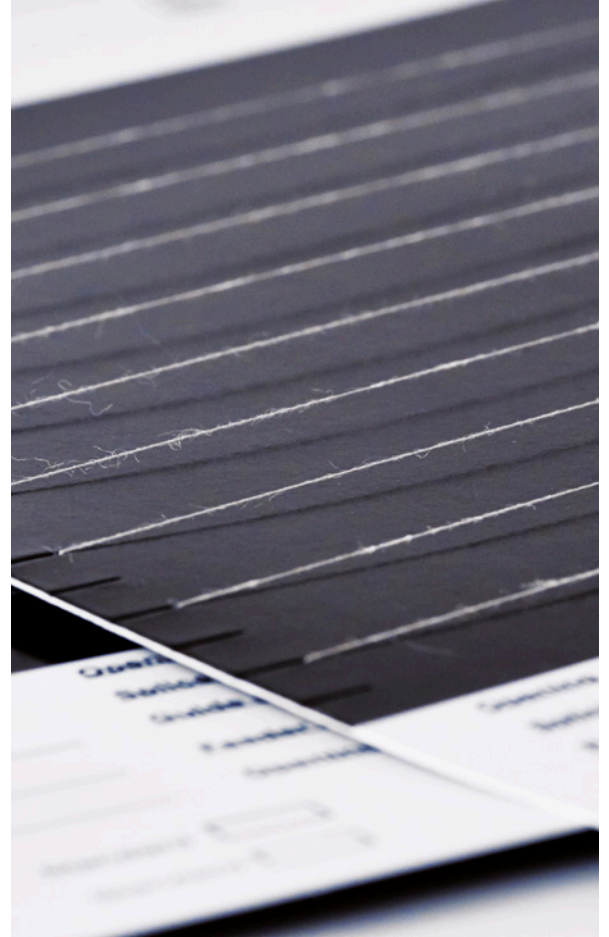
Kullanıma hazır, kolay kullanım

Sadece birkaç tıklamayla operatör tüm eklemeler (splays) parametrelerini merkezi olarak ayarlayabilir. Eklemeler (Splays) ünitesi eklemeler kolunun akıllı otomatik kalibrasyonu, tutarlı eklemeler kalitenizi garanti eder. Sarım ünitesindeki (Quick-Change Ünitesi) önceden yapılandırılmış, en iyi duruma uyarlanmış eklemeler (splays) komponentleri ayar için harcadığınız süreyi minimize eder. Eklemeler (Splays) üniteniz standart olarak seramik makaslarla birlikte kullanıma hazır şekilde teslim edilir.

Yenilenmesi kolay yeni özelliklerle güncel kalın

Yeni açık prizma teknolojisi ile Rieter, eklemeyi daha iyi ve çok daha kolay hale getirmekte. Ve bir diğer küçük parça büyük bir avantaja yol açmaktadır. Yeni besleme kolu merkezlemesi, eklemeler kalitesi için daha yüksek bir tekrarlanabilirlik ve stabilite sağlamaktadır. Yenilemek kolaydır. Teknolojik destek isteyin ve uygulamanız için doğru teknolojiyi seçin.

Tüm yenilikler Autoconer 338'e kadar uyumlu olduğundan, tüm müşteriler sistemlerini mevcut eklemeler teknolojisine uygun olarak güncelleyebilir.



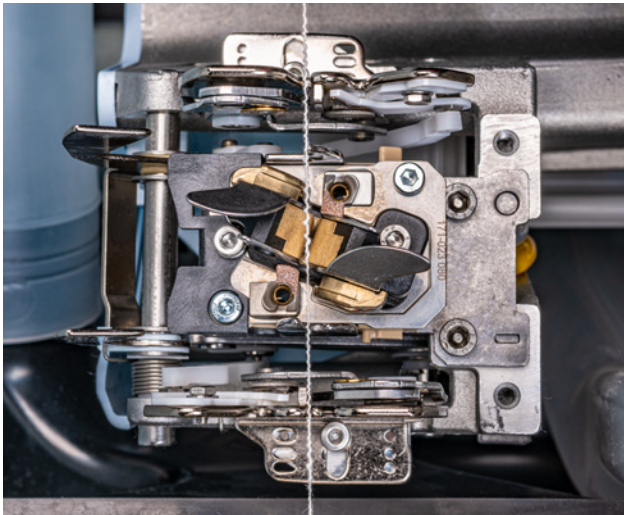
Açık prizma ekleme (splays) teknolojisi

Evrensel kullanım için tasarlanmıştır, eklemede yeni seviye

Açık prizma teknolojisi ile, iplikhaneler pamuk iplikleri ve pamuk karışımlarının tam yelpazesini (>30% CO), aynı zamanda CO, PES, CV ve karışımları içeren elastik iplikleri tek, duo veya multi core iplikler olarak geniş bir malzeme kombinasyonu ile işleyebilir. OZ1 prizma, Ne 30'dan Ne 120'ye ve daha ince ipliklere kadar önerilirken tamamen yeni OZ2 prizma ile müşteriler uygulama aralığını Ne 4'e kadar genişletebilir. Gelecekte yeni OS prizma ile uygulama aralığı S-bükümlü iplikleri de içerecek şekilde genişletilecektir. Müşteriler daha büyük ve çok daha fazla ortalama ekleme gücü ve daha iyi ekleme görünümü elde eder.

Tek ekleme sistemi ile denim ipliği yelpazesi

Modern denim kumaşların üretimi hem kaba tek iplikleri hem de yüksek esneklikte çekirdek iplikleri gerektirir. Açık prizma teknolojisinin benzersiz ve rakipsiz olduğu yer burasıdır: her türlü iplik tek bir ekleme sistemi ile işlenebilir. Elastik ve standart iplik prosesi arasında kolayca geçiş yapabilirsiniz. Ekleme parametreleri neredeyse aynıdır.



Daha az kullanım ve bakım, daha fazla proses güvenilirliği

Operatörler sistemin kullanımının kolay bulacaktır: geniş bir iplik numarası aralığı için neredeyse aynı ayarlar; açık tasarım ve kullanılan su miktarında ciddi azalma ve hatta kuru yapıştırma nedeniyle daha az temizlik gerekir. Ekleme işlemi daha stabil hale gelirken, arıza oranı ve ekleme kesmelerinin sayısı da piyasada benzersiz bir şekilde minimuma indirilmiştir.

Elastik iplik uygulamasında özel avantajlar

Pamuk esaslı elastik özlü iplikler, duo-core iplikler ve multi-core iplikler eklenirken, açık prizmalar Elastosplicer ile beraber kullanılır. Müşteriler birçok avantajdan yararlanır:

- Elastik ipliklerin kuru veya önemli ölçüde daha az miktarda su ile eklenmesi
- Ekleme bölgesinin bitmiş kumaşlara kadar elastikiyeti
- Homojen boyama prosesi için boyanabilir ekleme (splays) yerleri
- Gömülü elastik filament uçları

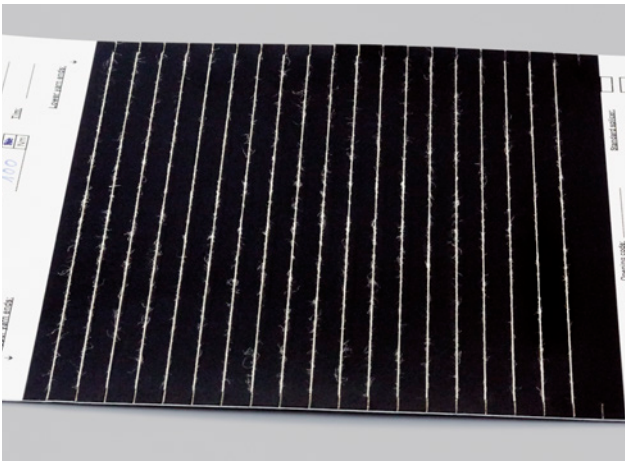
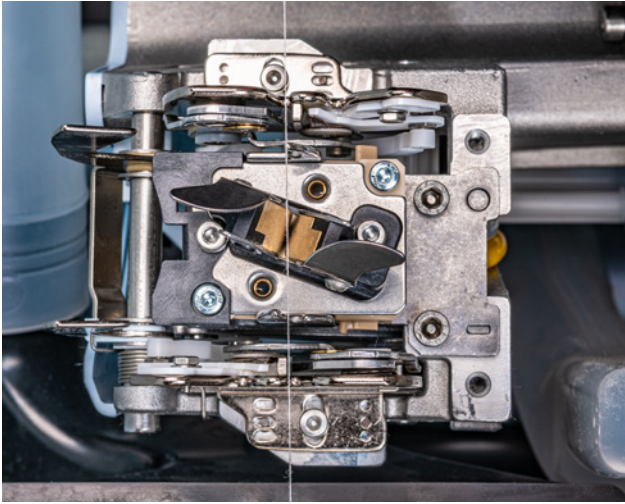


Smartsplicer ailesi

Smartsplicer (açık/kapalı)

Pnömatik Smartsplicer, kullanım kolaylığı ve kısa, güvenilir ekleme (splays) döngüleriyle sınıfında bir numaradır. Aşağıda belirtilen materyal için uygundur:

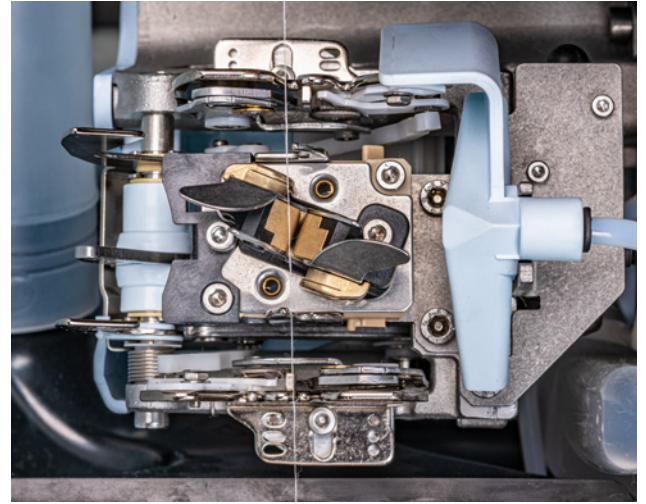
- Standart pamuk iplikleri, karışımlar
- Pamuk kompakt iplikler, karışımlar
- Polyester, viskon, karışımlar



Smartsplicer enjeksiyon (açık/kapalı)

Bir dozaj valfi aracılığıyla ekleme (splays) havasının nem oranı artırılır. Bu ayar işletim biriminden kolayca ve merkezi olarak yapılabilir. Sonuç, daha yüksek mukavemet ve daha iyi görünümdür. Açık prizmalarla birlikte su miktarı büyük ölçüde azaltılabilir veya çoğu durumda artık gerekli değildir. Aşağıdaki iplikler için uygundur:

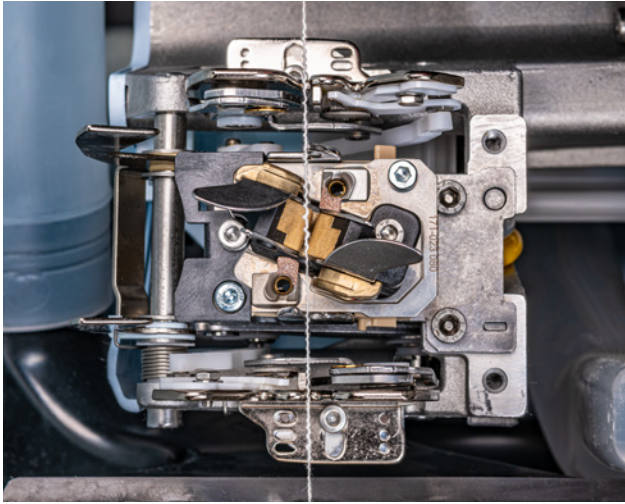
- Pamuk iplikleri, kompakt iplikler
- Denim iplikleri
- Keten iplikler
- Open end ve hava jetli iplikler
- Katlı iplikler



Smartsplicer Elasto (açık/kapalı)

Ekleme başlığı, elastik malzemenin güvenilir şekilde işlenmesi için frenleme elemanları içerir. Elasto/Thermo veya Elasto/Injection kombinasyonu da mümkündür.

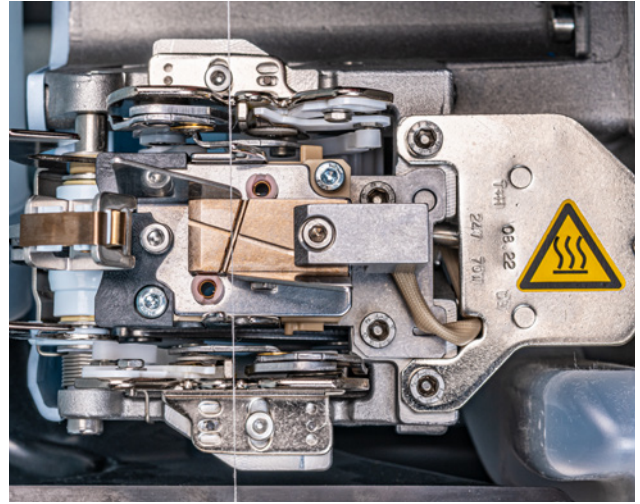
- Elastik özlü iplikler
- Dual core iplikler (Elasto/Injection)
- Multi-core iplikler (Elasto/Injection)



Smartsplicer Thermo

Yün ve yünlü karışımlar için ekleme (splays) havası, işletim biriminde merkezi olarak sıcaklığın seçilmesiyle kademeli olarak ısıtılabilir. Aşağıda belirtilen materyal için kullanılır:

- Elastan içerikli de dahil olmak üzere yün iplikler
- Elastan içerikli de dahil olmak üzere yünlü karışımlar
- Elastan içerikli de dahil olmak üzere sentetik iplikler



Maksimum üretim verimliliği sağlayan bobin sarım teknolojisi

Verimlilikte artış

Autoconer X6'nın sarım prosesi maksimum performans için optimize edilmiştir. Kısa döngü süreleri, maksimum hızlanma, kısa frenleme, etkin iplik arama, güvenilir malzeme besleme, akıllı ve yüksek doğrulukla koordine edilen teknolojiler verimliliği artırır.

Eco-Drum-Drive Sistemi

Azaltılmış enerji maliyetleri, müthiş performans: Enerji tasarruflu rulman teknolojisine sahip yenilikçi Eco-Drum-Drive Sistemi bunu mümkün kılar. Verimliliği düşüren arıza süreleri neredeyse tamamen ortadan kaldırılır. Bu da vardiya başına daha fazla üretim yapılmasını sağlar.

Mükemmel kops çözülmesi (sağıcı) için iplik gerginlik kontrolü

Sağıcı (çözülme) hızlandırıcı ve etkili iplik germe sistemlerinin (gerginlik kontrolü, Autotense FX) kombinasyonu, tüm kops genelinde ipliğin eşit şekilde sağılmasını garantiler.

Launch Control: maksimum hıza daha kısa sürede varın

Autoconer X6, Launch Control sayesinde otomatik olarak ve kaydırma olmadan maksimum hıza öncekine oranla daha hızlı ulaşır. Üstelik Propack FX'in (opsiyonel) oluşturduğu ek temas basıncı sayesinde üretiminiz daha da hızlı başlar.

Yüksek hızlı kuşak önleme

Kuşak önleyici döngü, eş zamanlı, hassas iplik işleme ile verimliliği artırmak için optimize edilmiştir. Müşteriler, sarım prosesinin bu kilit aşamasında dahi artırılmış verimlilikten faydalanır.



Daha kısa döngü, daha yüksek verimlilik

Temizleyicinin kesme işleminden bobinin en kısa sürede yeniden hareket etmesine kadar:
Döngüdeki işlemler akıllı bir şekilde otomatikleştirilmiştir. Smartcycle ile döngü işlemi, verimlilikte kayda değer bir artış elde etmek üzere değişken olarak özelleştirilebilir.

Otomatik kalibrasyonla uzun süreli stabil iplik ucu yakalama

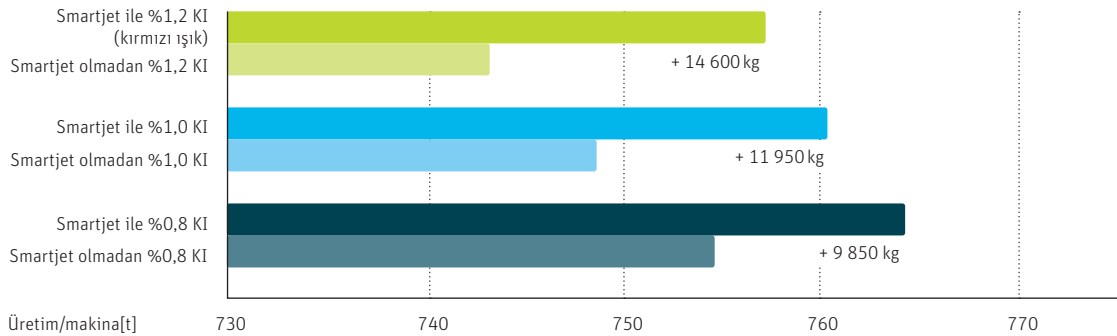
Aerodinamik olarak optimize edilmiş emiş düzesinin pozisyonu, maksimum verimlilik için akıllı otomatik kalibrasyon sayesinde uzun süreli kararlılık ve tekrarlanabilirlik sağlayan güvenilir bir fonksiyon sunar.

Smartjet ile yoğunlaştırılmış üst iplik araması

Değişken döngü sıralaması sayesinde emiş düzesi iplik aramayı yoğunlaştırır. İplik algılanamıyorsa dofer, benzersiz Smartjet ile destek sağlar. Elle çalıştırılan kırmızı ışıkların %80'e kadar azaltılması mümkündür.

Smartjet sayesinde daha yüksek verimlilik

Örnek: CO, Ne 40, RM tipi (80 iğ), 8 400 çalışma saati



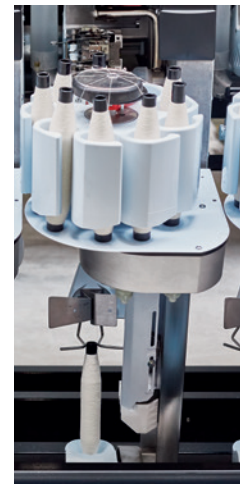
96 Adede kadar sarım ünitesi ile randıman

Kolay kops besleme, en hızlı kops değişimi

Autoconer X6, RM tipi için benzersiz 9+1 kops besleme prensibi, piyasadaki en hızlı kops değişim döngülerini garanti eder. Yükleme milinde yedek bir kops bulunur. Operatör, kopsların beslemesini her zaman olduğu gibi yuvarlak magazine yapabilir.

Metre kare başına daha fazla kilogram (üretim)

İplikhaneler planlanırken gerekli üretim kapasitesi için alandan en iyi şekilde faydalanmak önemlidir. Aynı alanda daha fazla kilogram sarım kolayca yapılır. Uzun makinalar (96 adede kadar sarım ünitesi) en yüksek verimlilik elde edilecek şekilde yerleştirilebilir.



Kaynak tasarruflu sarım: enerji verimliliği

Optimize edilmiş aerodinamik yapı

Emme kanallarının yuvarlak enine kesitleri, yenilikçi yüzey yapısı ve diğer akış optimizasyonları hava direncini minimum seviyeye indirir. Autoconer X6 değerli enerjiyi israf etmez.

Güçlü ve ekonomik tahrik teknolojisi

İster Eco-Drum-Drive, ister emiş sistemi motoru, ister frekans konvertörü ya da kayış tahriki olsun, Autoconer X6 tahrik sistemleri enerjiyi performansa dönüştürür. En yeni nesil, yüksek kaliteli ve ekonomik motorlar, daha yüksek verimlilik seviyelerine ulaşır ve enerji tasarruflu üretim yapar.

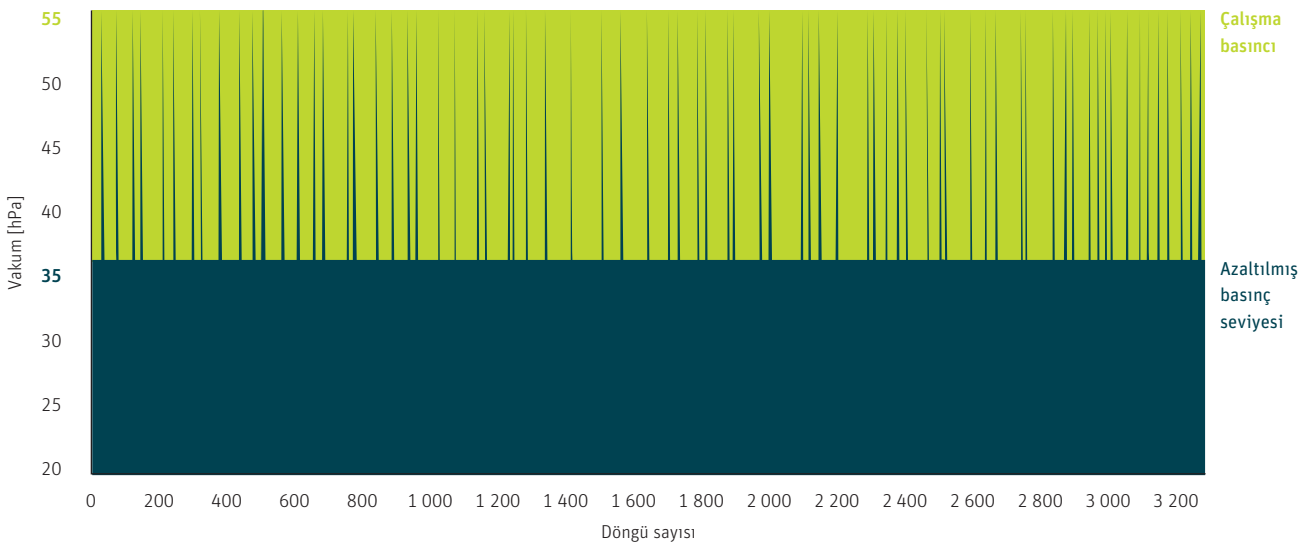
Enerji İzleme

Enerji izleme ekranında, kilogram iplik başına harcanan mevcut enerji ve basınçlı hava tüketimini kontrol etmek mümkündür. Kaydedilen tüketim verileri analiz edilerek üretim enerji açısından daha tasarruflu olacak şekilde düzenlenebilir.

Akıllı vakum kontrolü, gerektiğinde güç kullanımı (power on demand)

Akıllı vakum kontrolü sarım işleminin oldukça düşük bir vakum seviyesiyle yapılmasını sağlar. Emiş sistemi, enerji tasarruflu bekleme modu ve yüksek vakum arasında otomatik olarak ayarlama yaparak güvenli bir şekilde iplik ucunu yakalar. Sonuçta büyük enerji tasarrufu elde edilir.

Güvenli, akıllı ve ekonomik vakum kaynağı (Uygulama örneği: D tipi, 70 sarım ünitesi)



- Vakum kontrolü olmayan emiş sistemi/artan enerji tüketimi (döngülerin %100'ünde çalışma basıncı)
- Power on demand (gerektiğinde güç kullanan) akıllı vakum kontrollü emiş sistemi, (%97,5 başarı oranıyla azaltılmış vakum, döngülerin sadece %2,5'inde çalışma basıncı)

Daha az iplik telefi

Güvenli üst iplik ucu yakalama

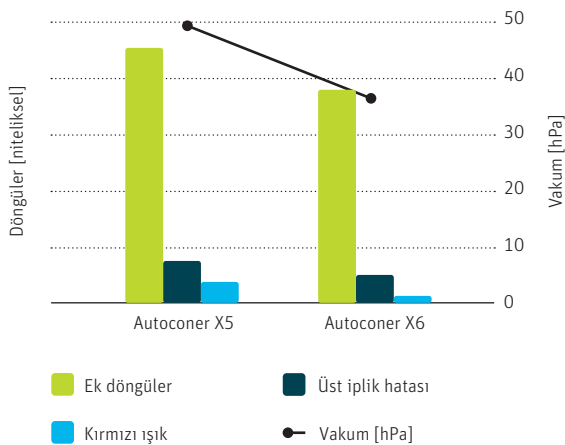
Autoconer X6 ipliğe zarar vermeden üst iplik ucu yakalamasını sağlayan mükemmel etkileşim için eksiksiz çözümler sunar: akıllı üst iplik sensörü, aerodinamik olarak optimize edilmiş ve özel yüzey kaplamalı emiş düzesi ve akıllı döngü dizinine sahip SmartCycle. Doferdeki Smartjet, otomatikleştirilmiş verimli üst iplik aramayı tamamlar.

Büyük ölçüde iplik tasarrufu

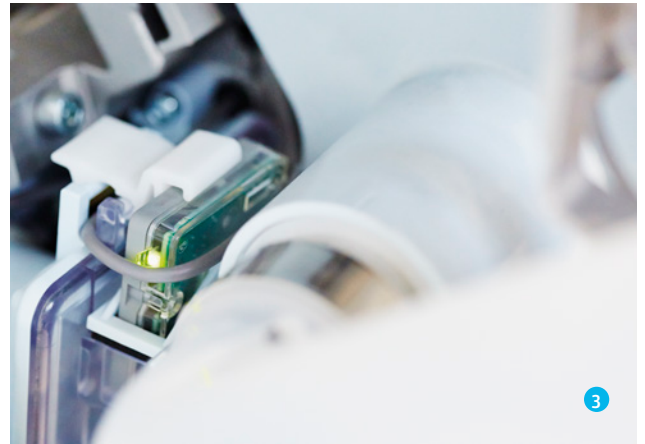
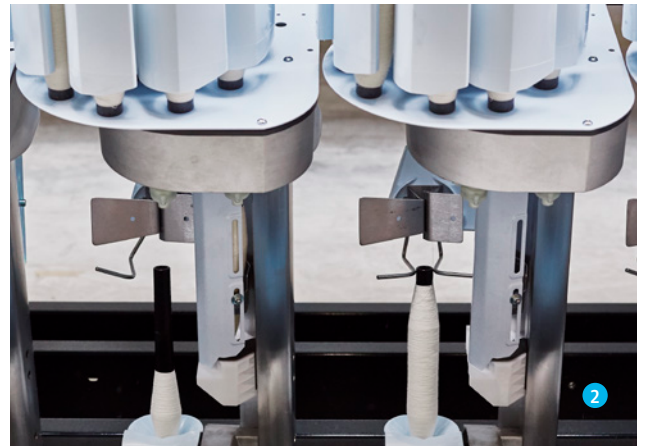
Ecopack FX hassas ölçülen iplik uzunluklarını garanti eder ve bu sayede takip eden işlemlerde iplik artıklarını en aza düşürür. Alt iplik sensörü ve kıvrım önleyici, döngü sırasında iplik telefini minimum seviyeye indirir. İplik ve toz artıkları ayrı ayrı toplanır ve bu sayede değerli iplik kaynağı geri dönüştürülebilir.

Autoconer X6, tüm üniteleri ve işlev süreçleriyle değerli iplik kaynağının tasarruflu ve idareli kullanılmasına yönelik olarak tasarlanmıştır.

Enerji tasarruflu vakumla yüksek düzeyde güvenilir üst iplik ucu yakalama



1. Smartjet
2. Kıvrım önleyici
3. Üst iplik sensörü
4. Emme borulu Smartcycle



Enerji tasarruflu temizleme

Multijet: daha düşük basınçlı hava tüketimi

Sarım ünitesi temizliği için kullanılan hava üfleme sıklığı ve yoğunluğu müşterinin gereksinimlerine göre merkezi olarak işletim biriminde ayarlanabilir. Bu, tüketimin ayrı ayrı kontrol edilmesini ve değerli basınçlı havadan tasarruf edilmesini sağlar.

Optimize edilmiş toz alma sistemi

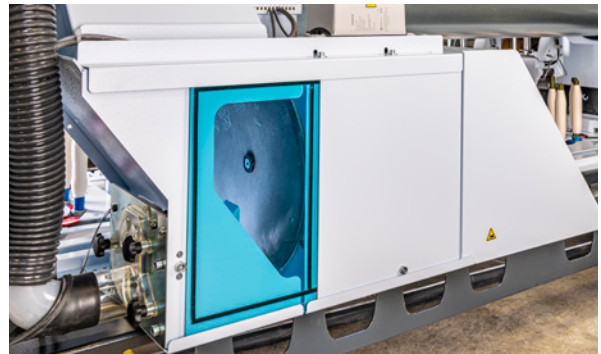
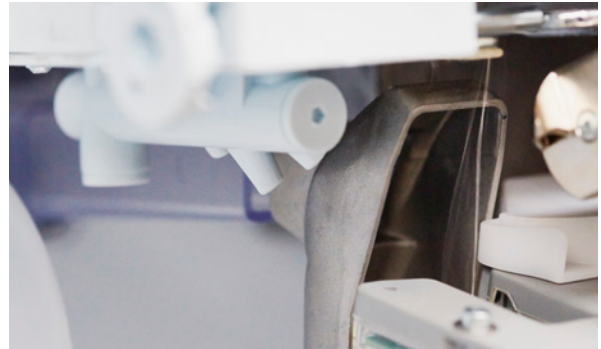
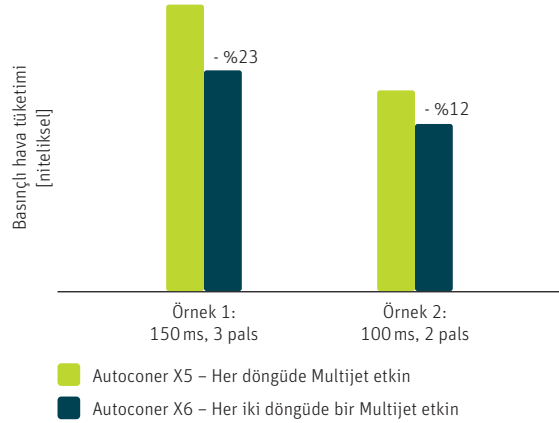
Autoconer X6 kops toz alma sistemi, aerodinamik olarak daha verimli olacak şekilde tasarlanmıştır. Bir modül artık 24 sarım ünitesini temiz tutabilmektedir; bu da öncekinden %20 daha fazla modül demektir (aktarım makinalarında mevcut değildir).



Enerji kullanımını optimize edilmiş gezer temizleyici

Gezer temizleyicinin akıllı aerodinamik tasarımı sayesinde basınçlı hava tam olarak kritik noktalara yönlendirilir ve dolayısıyla daha iyi kullanılır. Böylece müşteriler daha etkin tahrik ve daha düşük enerji tüketimi sayesinde daha yüksek verimlilik elde eder.

Multijet ile basınçlı hava tüketimindeki düşüş



Akıllı bobin ve masura kullanımı

Rekor sürede takım değiştirme

X-Change; akıllı önceden çağırma modu, hareket yolu optimizasyonu, yüksek hareket hızı (43 m/dk) ve 10 saniyelik bobin çıkarma süresiyle yaygın olarak kullanılan tüm bobin ve masura formatlarını (çoklu masura kullanımı) çok kısa sürede değiştirir. Bu da maksimum dofer kapasitesi, minimum manuel müdahale gibi avantajlar sağlar.

Akıllı konsept: Boş masura stratejisi

Bir sarım ünitesinin masura magazini boşsa X-Change, yandaki magazinden aynı formatta boş bir masura alır ve derhal bobin değiştirme işlemine başlar. Bu sayede bekleme süreleri kısaltılabilir ve üretim hızlandırılabilir.



Öğrenme özelliği ve akıllı kullanım

İlk uygulama sırasında X-Change, masuraların şeklini, yapısını ve masuraları nasıl en iyi şekilde kavrayacağını "öğrenir". Yeni masura beslendiğinde bunu hatırlar. Dofer bunu otomatik olarak yapar.

Masura Kontrolü

Çoklu masura kullanımı sayesinde X-Change dofer, yaygın kullanılan tüm bobin formatlarını kendi başına hızlıca değiştirir. Masura kontrolü ile dofer, yuvarlak olmayan masuraları lazer sensörüyle algılar ve bunları kendiliğinden dışarı atar. Bobinler, en yüksek bobin kalitesini sağlamak için daima güvenli bir şekilde çerçeve kolunda tutulur.

Ara bobin depolama

Dofer ve ara bobin depolamanın kombinasyonu, tamamlanan bobinlerin çıkarılması ve temizlenmesine yönelik daha fazla optimizasyon potansiyeli sunar. İki tamamlanmış bobinin ara depoda tutulması ve parti parti temizleme olanağı sayesinde üretim, takım değiştirme ve personel kapasitesiyle ilgili değişiklikler yapılabilir.

1. Ara bobin depolama
2. Masura Kontrolü
3. Çoklu masura kullanımı ile dofer



Ayrıntılı olarak kalite güvencesi

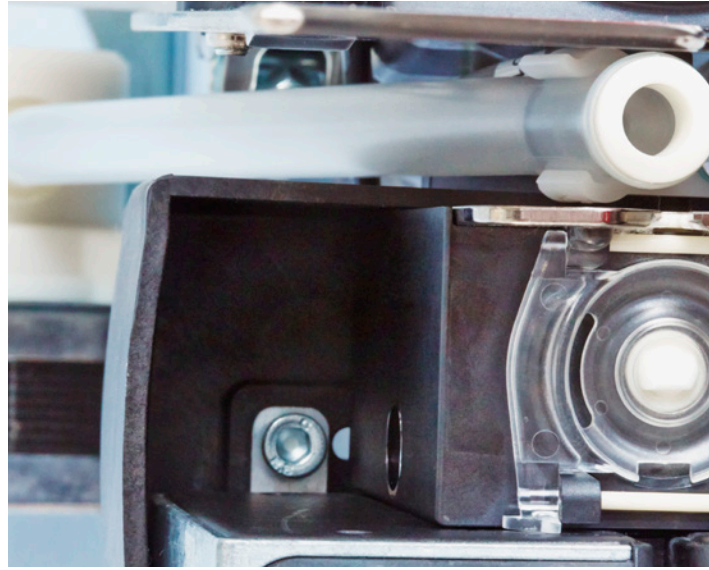
Otomatik kalibrasyon: Bobinler güven içinde

Ekleme (Splays) ünitesi besleme kolu ve üst iplik yakalama amaçlı emme borusu kendi kendini kalibre eder. Böylece günün yirmi dört saati her şey aynı ayarda kalır ve elle kontrol gerekmez. İplikhaneler mutlak üretim güvenilirliğinden ve optimum şekilde yeniden üretilbilir bobin kalitesinden yararlanır.



Quality Cut (kalite kesmeleri): Elektrik kesintisi durumunda emniyet

Elektrik kesintisi durumunda Quality Cut (kalite kesmeleri), temizlenmemiş ipliğin bobine sarılmasını, iplik uçlarının dolaşmasını ve kuşak oluşumunu önler.



Sonraki işlemlerde güvenilirlik: Aktif iplik tutma borusu

Aktif iplik tutma borusu, sarım işlemi sırasında serbest iplik uçlarını ve tozu etkili bir şekilde emer. Sonraki proseslerde proses ve kalite güvencesini artırır. Aerodinamik tasarımı ile sarım ve döngü prosesi sırasında ayarlanmış açma ve kapama zamanları güvenilir çalışmayı garanti eder.



Kolay kullanım ve veri yönetimi

Güçlü, konforlu kullanıcı kokpiti

İşletim birimi konsepti, net işlevsellik ve fayda ile karakterize edilir. Geniş, kullanıcı dostu 15,6 inç ekrana sahip kapasitif dokunmatik ekran, bilgisayarlarda ve akıllı telefonlarda kullanılan yakınlaştırma işlevi, işlevsel ve pratik grafikler karakteristik özelliklerdir.

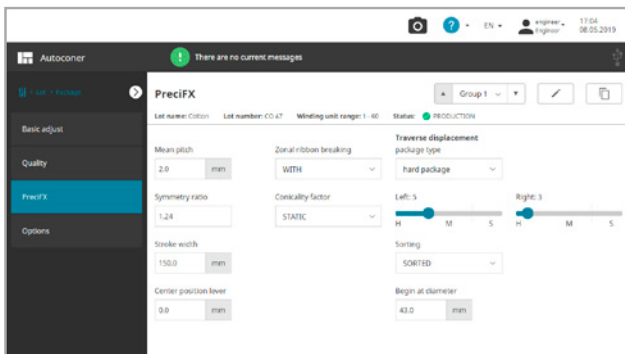
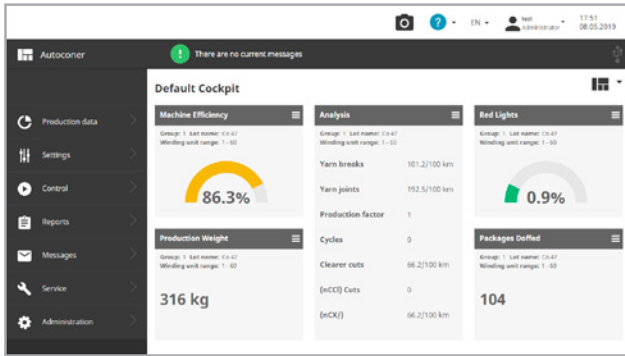
Kokpit olarak her kullanıcının sarım ve proses parametreleri ile başlangıç ekranının bireysel konfigürasyonunu yapması mümkündür. Çok büyük depolama kapasitesi ile modern veri arşivlemesi için tasarlanmıştır. Çok kapsamlı grafik ve tablo şeklindeki değerlendirmeler özel olarak uyarlanabilir. Son 15 vardiyaya kadar gösterilen eğilimler ve geçmiş grafikleri sarım işlemi için kapsamlı analiz ve optimizasyon olanakları sunar.

Uzun kullanım ömrü, düşük bakım gereksinimi

Autoconer X6 son derece dayanıklı komponentler, makineye göre optimize edilmiş elektronik komponentler ve dayanıklı işlem kontrol üniteleri kullanır. Sonuç işe uzun kullanım ömrü ve minimum düzeyde bakım ihtiyacıdır, bu da ideal ve kolay kullanımlı üretim koşullarını oluşturur!

ESSENTIAL ile entegrasyon

Rieter'in hepsi bir arada iplikhane izleme sistemi olan ESSENTIAL ile sarım için veri yönetimi, genel eğirme prosesi yönetimine entegre edilebilir.



Proses güvenilirliği ve akıllı kontrol

Akıllıca entegre edilmiş otomasyon

Elle müdahale olmadan güvenilirlik ve verimlilik. Autoconer X6 geleceğin konseptini en küçük ayrıntısına kadar gerçeğe dönüştürüyor.

Makinanın otomatikleştirilmiş işlem sıralaması akıllıca birbirine bağlanmıştır ve akıllı bir şekilde kontrol edilir. Bu da artırılmış verimlilik ve güvenilir yüksek bir performans sağlar.

Akıllı sensör teknolojisi ve otomatik kalibrasyon

Autoconer X6, ekipmanların ve fonksiyonların otomatik kalibrasyonu için en yeni sensör sistemlerini ve tahrikleri kullanır. Avantajı: elle müdahale olmadan uzun süre boyunca stabil kalabilen hassas, tekrarlanabilir ayarlardır.

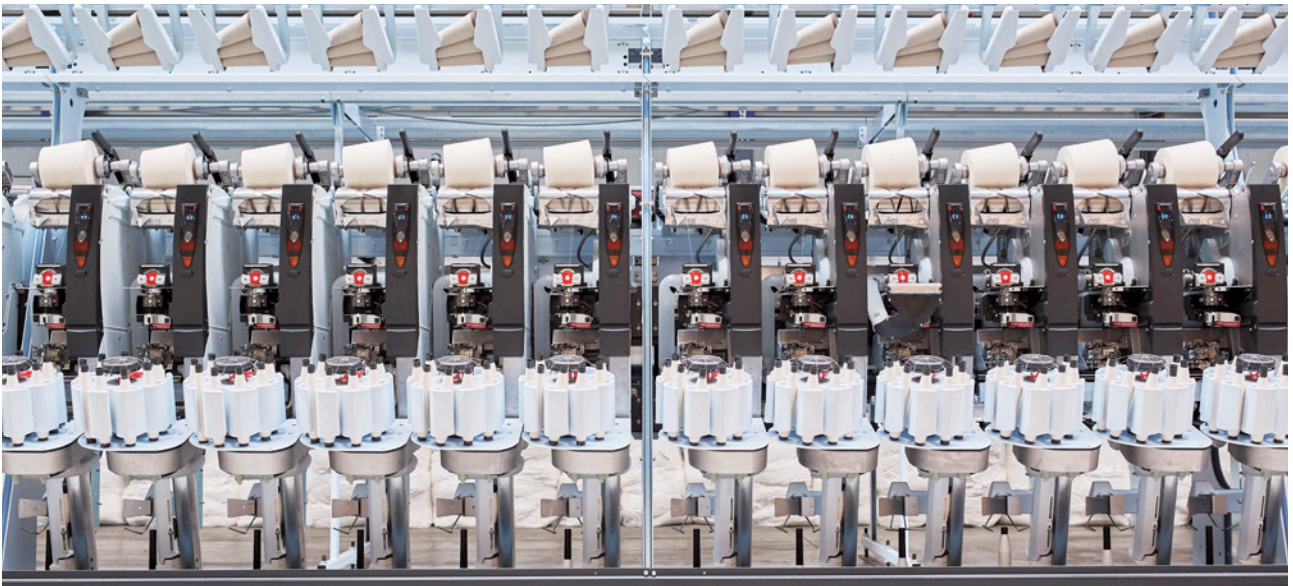
Otomatik fonksiyon izleme

İşlevsel tasarım ve akıllı işlem sıralamaları, duruşları ve elle müdahaleyi en aza indirir. Bu da müşterilere daha yüksek işlem güvenilirliği ve personel için çok daha az iş yükü gibi avantajlar sağlar.

Üst iplik ucu yakalama Ekleme döngüsü	Dofer X-Change	Launch Control
Vakum kontrolü Gerekliğinde güç kullanımı (Power on demand)	Boş masura stratejisi	Kaydırmaz başlatma
Smartcycle	Ara depolama	
Smartjet		

Smartsplicer	Smartcycle	Dofer X-Change
Otomatik kalibrasyon Besleme kolu	Otomatik kalibrasyon emiş Düze	Öğretme modu
		Çoklu masura kullanımı

Yuvarlak magazin	Dofer X-Change
Çağışa hatalı takılmış bobinlerin otomatik olarak eliminasyonu (ayrılması)	Bobin sarım başlatma kontrolü
	Masura Kontrolü



Teknik veriler

Makina konsepti	Tek taraflı uzunlamasına tasarımı tek iğli makina. Sağ ve sol yerleşimli makina versiyonları mevcuttur.	Bobin masuraları	Silindirik ve konik, DIN/ISO standartlarına uygun.
İğler arası mesafe	Bir sarım ünitesinden diğerine 320 mm RC tipi için bir sarım ünitesinden diğerine 640 mm	Bobin çapı	• Maks. 320 mm, silindirikten 5 ° 57' masuralara kadar • Maks. 300 mm, 11°'ye kadar artan koniklik ile 5 ° 57' masuralar için • 326 mm'de acil güvenlik duruşu • Maks. 260 mm, ara depolamalı.
İşlenen materyaller	Doğal, suni ve sentetik elyaftan tek kat ve katlı iplikler; bazı durumlarda sarım testi gerekebilir.	Sarım hızı	İplik tipine, kops yapısına ve makina donanımına göre 300 ila 2 200 m/dk arasında kademesiz olarak ayarlanabilir.
İplik numarası aralıkları	• 333 tex – 5,9 tex (Nm 3 – Nm 170; Ne 2 – Ne 100) • Daha kalın veya daha ince iplikler için sarım testi gereklidir	Akustik emisyonlar	Akustik emisyon verileri uluslararası EN ISO 9902 -4 standardına uygundur.
Bobin formatları	• 83 mm (3 inç) sarım boyu, silindirikten 4 ° 20' konikliğe kadar • 108 mm (4 inç) sarım boyu, silindirikten 4 ° 20' konikliğe kadar • 125 mm (5 inç) sarım boyu, silindirikten 4 ° 20' konikliğe kadar • 150 mm (6 inç) sarım boyu, silindirikten 5 ° 57' konikliğe kadar Opsiyonel olarak 11 ° konikliğe kadar	Kurulu güç	Sarım ünitelerinin sayısına ve belirlenen ekipman seçeneklerine bağlıdır.
		Bağlantılar	Güç ve basınçlı hava kaynağı müşteri bağlantıları aracılığıyla sağlanır.
		Vakum	• Emiş sistemi tarafından vakum üretilir. • Autoconer X6'dan sıcak egzoz havasının boşaltılması.

Besleme için donanım seçenekleri

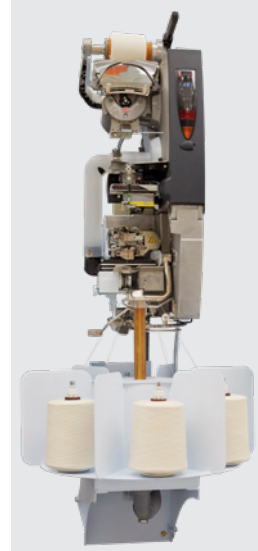
	RM Tipi		
Besleme kops uzunluğu	180 – 360 mm		
Besleme kops çapı	maks. 52 mm (9 gözlü), maks. 72 mm (6 gözlü)		
Materyal beslemesi/otomasyonu	E, K, RC ile kopların yuvarlak magazin seksiyon kombinasyonuna manuel beslemesi		
Sarım üniteleri/seksiyon boyutu	4 seksiyon, 6 sarım ünitesi, 10 – 96 sarım ünitesi, seksiyon yerleşimine göre ikişer ünite artarak		
	E Tipi	K Tipi	RC Tipi
Materyal besleme/besleme değişimi	Manuel bobin besleme Tekli bobin takma Manuel besleme değişikliği	Manuel bobin besleme Rezerv bobin ile ergonomik Otomatik bobin değiştirme mekanizması	Büyük magazine manuel bobin besleme (6 veya 12 gözlü) Otomatik bobin değiştirme mekanizması
Seksiyon sayısı, sarım üniteleri, sarım ünitesi numaraları	4, 6 sarım üniteli seksiyonlar 10 – 96 sarım ünitesi, seksiyon yerleşimine göre ikişer ünite artarak		2, 3 sarım üniteli seksiyonlar 5 – 48 sarım ünitesi, seksiyon düzenlemesine göre
Seksiyonel kombinasyon	RM, K, RC ile	RM, E, RC ile	RM, E, K ile



E Tipi



K Tipi

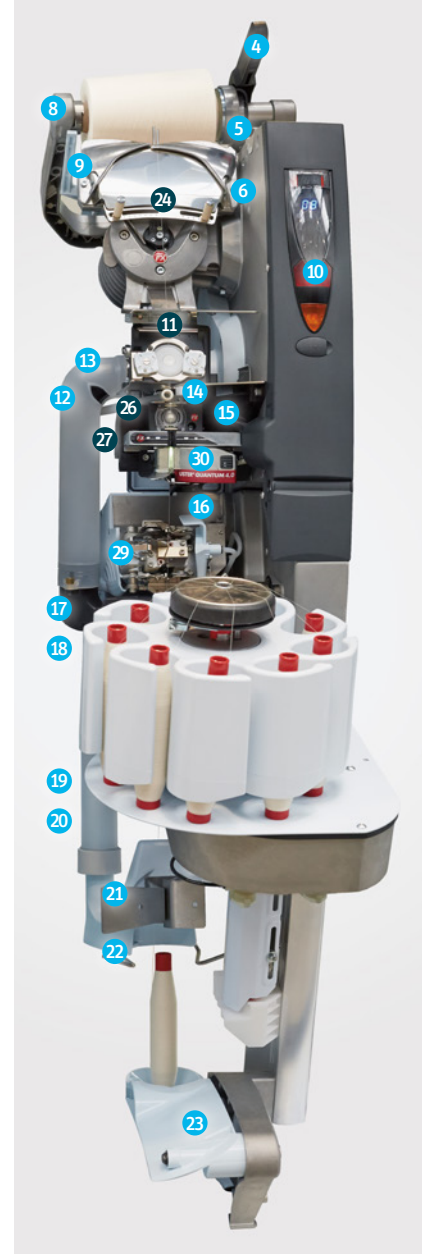


RC Tipi

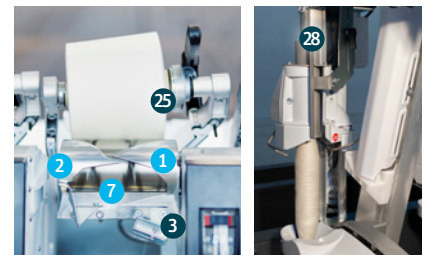
Bobin sarım ünitesi donanım seçenekleri

Sarım ünitesi, sarım ünitesi kontrol sistemi, iplik yolundaki üniteler	RM Tipi	E Tipi	K Tipi	RC Tipi
300 – 2 200m/dk sarım hızları için Eco-Drum-Drive Sistemi (1)	■	■	■	■
Tamburda sarım kontrolü (2)	■	■	■	■
Quality Guard sensörü (Preci FX kombinasyonunda yoktur) (3)	■	■	■	■
Çerçeve kompanzasyonu dahil bobin çerçevesi (4)	■	■	■	■
İplik kopuşu veya kops boşalmasının ardından bobin freni ve kaldırıcısı (5)	■	■	■	■
Launch Control (6)	■	■	■	■
Elektronik kontrollü, yüksek hızlı kuşak oluşumu önleme (7)	■	■	■	■
Elektronik uzunluk ölçümü ve bobin çapı hesaplaması (8)	■	■	■	■
Quality Cut (kalite kesmeleri) elektrik kesintisi devresi (9)	■	■	■	■
Bobin sarım ünitesi ekranı (10)	■	■	■	■
Parafinleme ve parafin rulosu denetimi (11)	■	■	■	■
Otomatik kalibrasyonlu emme borusu, Smartcycle (12)	■	■	■	■
Üst iplik sensörü (13)	■	■	■	■
İplik tutma borusu (14)	■	■	■	■
Gerginlik Kontrolü (15)	■	-	-	-
Gerginlik Kontrolü/seksiyon	■	-	-	-
Multijet (16)	■	■	■	■
Elektromanyetik iplik gerdirici, merkezi olarak ayarlanabilir (17)	■	■	■	■
Yakalayıcı kol (18)	■	■	■	■
Alt iplik sensörü (19)	■	■	■	■
Artık iplik makası (20)	■	-	■	■
Ayarlanabilir sağım hızlandırıcı (21)	■	-	-	-
Kıvrım önleyici (22)	■	-	-	-
Materyal beslemesi (23)	■	■	■	■
FX Serisi	■	■	■	■
Preci FX (24)	■	■	■	■
Variopack FX dahil kuşak oluşumu önleme sistemi Propack FX (Preci FX kombinasyonunda yoktur) (25)	■	■	■	■
Variotense FX ile birlikte iplik gerginlik kontrol sistemi Autotense FX (26)	■	■	■	■
Hassas uzunluk ölçüm sistemi Ecopack FX (27)	■	■	■	■
Speedster FX (28), aktarım makinaları için uygun değil	■	-	-	-
Otomatik iplik ekleme				
Smartsplicer (standart ve kompakt iplikler için) (29)	■	■	■	■
Smartsplicer enjeksiyon, Thermo, Elasto (29)	■	■	■	■
Elektronik iplik temizleme (30)				
Standart temizleyici	■	■	■	■
Üstün nitelikli temizleyici	■	■	■	■

■ Standart ■ Seçenek - yok



RM Tipi



Makina ekipman seçenekleri

Autoconer X6	RM Tipi	E Tipi	K Tipi	RC Tipi
Makina temizliği				
Her sarım ünitesi için üfleme sıklığı ayarlanabilir Multijet	■	■	■	■
Kopsta toz alma	■	-	-	-
Standart gezer temizleyici	■	■	■	■
İplik telefi ve toz için ortak toplama haznesi	■	■	■	■
İplik telefi ve toz için ayrı hazneler	■	■	■	■
İplik telefi haznesinin merkezi emme sistemine otomatik boşaltılması	■	■	■	■
Bobin değiştirme ve taşıma				
X-Change bobin doferi	■	■	■	■
Smartjet	■	■	■	-
Masura Kontrolü	■	■	■	■
Bobin taşıma bandı	■	■	■	■
Ara depolamalı bobin taşıma sistemi (maks. 260 mm çapa kadar bobinler)	■	■	■	■
Otomatik bobin çıkarmalı ara birim	■	■	■	■
Bilgi sistemleri				
Dokunmatik ekran üzerinden grafik kullanıcı ara birimi ve USB ara birimli işletim birimi	■	■	■	■
ESSENTIAL iplikhane yönetim sistemi	■	■	■	■
Güç ünitesi				
Enerji İzleme	■	■	■	■
Prömatik Enerji İzleme	■	■	■	■
Akıllı vakum kontrolü (AVC) ve sensörlü emiş sistemi, gerektiğinde güç kullanımı (power on demand)	■	■	■	■

■ Standart ■ Seçenek - yok

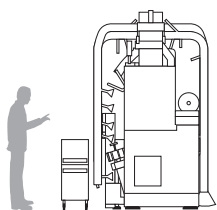
Autoconer X6, RM, E, K, RC tipi makina boyutları (sarım ünitesi sayısı örnek olarak verilir, 4 veya 6 üniteli (RC tipi için 2 veya 3) seksiyonları kombine ederek teslimat mümkündür)										
Sarım üniteleri RM, E, K	10	12	18	24	30	36	42	48	54	60
Sarım üniteleri RC	5	6	9	12	15	18	21	24	27	30
U ölçümü [mm]	6 773	7 413	9 411	11 409	13 407	15 405	17 403	19 401	21 399	23 397

Sarım üniteleri RM, E, K	66	72	78	84	90	96
Sarım üniteleri RC	33	36	39	42	45	48
U ölçümü [mm]	25 395	27 393	29 391	31 389	33 387	35 385

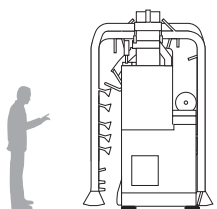
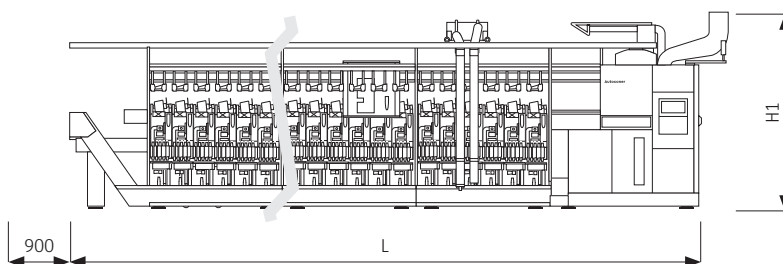
Kops arabası manevraları için + 900 mm yer bırakılmalıdır, kesintisiz masura taşımalı RM tipi

Yükseklik	
H1 [mm]	2 928

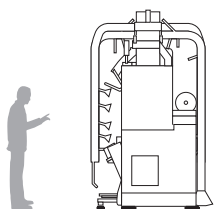
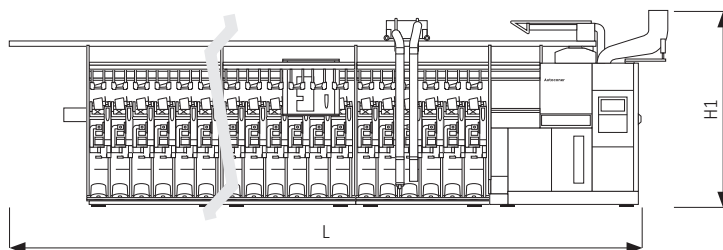
Boyutlar



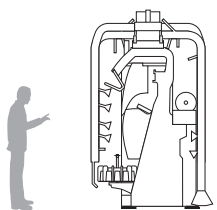
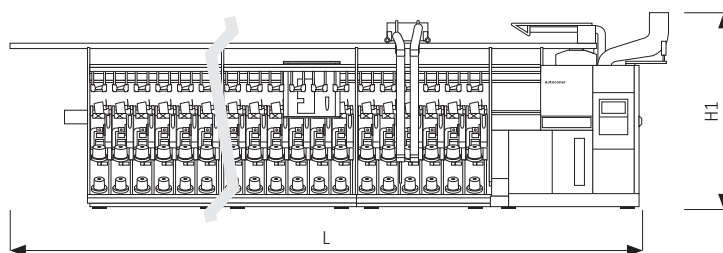
Autoconer X6, RM tipi



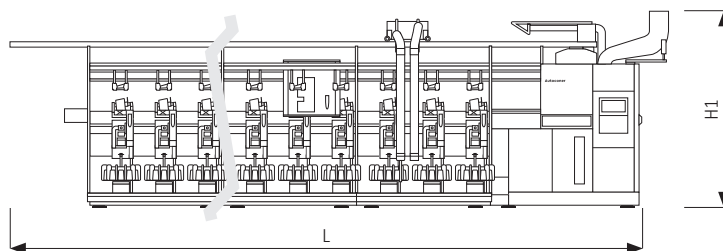
Autoconer X6, E tipi



Autoconer X6, K tipi



Autoconer X6, RC tipi





Rieter Machine Works Ltd.

Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

Rieter India Private Ltd.

Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 664 141
F +91 2169 664 226

**Rieter (China) Textile
Instruments Co., Ltd.**

390 West Hehai Road
Changzhou 213022, Jiangsu
Çin Halk Cumhuriyeti
T +86 519 8511 0675
F +86 519 8511 0673

www.rieter.com

Bu broşürde ve ilgili veri taşıyıcısında verilen bilgiler ve çizimler, basım tarihini referans almaktadır. Rieter, önceden duyuru yapmaksızın istediği zaman değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Rieter sistemleri ve Rieter yenilikleri patentlerle korunmaktadır.

3564-v1 tr 2310